DONLY TRANSMISSION

РЕДУКТОРЫ ДЛЯ МАШИН ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Серия DLG..A

DONLY

Серия DLG.. A
РЕДУКТОРЫ ДЛЯ МАШИН ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

1. Описание редуктора

1.1 Введение ……..……..01

1.2 Характеристики изделия ……..……..01

2. Мощность и номинальный крутящий момент

2.1 Обозначение типа ……..……..03

2.2 Положение при установке ……..……..03

2.3 Мощность и номинальный крутящий момент ……..……..04

3. Габаритные размеры

3.1 Габаритные размеры ……..……..06

DONLY

donly.ru ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ +7 (812) 219-31-12 +7 (495) 367-34-57

Описание редуктора

1.1. Введение

Редукторы серии DLG разработаны для привода пластифицирующих шнеков на машинах литья под давлением. Данные зубчатые редукторы переборного типа, разработанные и изготовленные в соответствии с учетом особых конфигураций, идеально подходят для передачи высокого крутящего момента и работы на высоких скоростях. Они обладают низким уровнем шума и имеют КПД более 95%.

Оптимальное расстояние между входным валом (электродвигателем) и выходным валом (соединением с приводным шнеком и бункером) спроектировано с использованием конструкции направляющего колеса для увеличения межосевого расстояния, чтобы обеспечить пространство для полной системы U-образного типа, состоящей из двигателей, редукторов, шнеков и бункеров, а также сэкономить место и добиться максимальной эффективности.

1.2. Характеристики изделия

Корпус
Корпус изделия изготовлен из высококачественного чугуна. Для оптимизации конструкции и несущих характеристик корпуса используется метод конечных элементов. Усиливающие ребра жесткости предназначены для повышения жесткости, снижения шума и обеспечения наилучшего рабочего состояния шестерен и подшипников.

Шестерни
Все шестерни изготовлены из высококачественной низкоуглеродистой легированной стали. Твердость поверхности зубьев после науглероживания и закалки достигает 58-62HRC, а точность заточки зубьев после шлифования выше класса 6. Эффективность контакта зубчатых колес улучшается за счет увеличения радиуса скругления зубчатых колес и соответствующей модификации зубчатых колес, что позволяет добиться низкого уровня шума и высокой эффективности.

Подшипник
Используется высококачественный фирменный подшипник, обеспечивающий надежность и высокую эффективность работы.

Фланцы и приводные валы
Взаимозаменяемы с гидравлической системой.
Чтобы облегчить установку редуктора серии DLG на пресс для литья под давлением, стандартная версия устройства поставляется в комплекте с фланцем и приводным валом, оснащенными теми же фитингами, которые обычно используются в типовых системах гидравлических двигателей. Такая конструкция позволяет заказчику за короткое время подготовить электромеханическое решение без внесения каких-либо изменений в станок, что позволяет использовать его в качестве альтернативы гидравлическому варианту. По запросу редукторы могут поставляться со специальным зубчатым колесом и приводным валом в соответствии с чертежом заказчика. Соединительные фланцы на выходе изготовлены из чугуна с шаровидным графитом, а выходные валы - из закаленной стали.

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Описание редуктора

Коэффициент характера нагрузки

Примерная номинальная мощность рассчитывается на основе коэффициента загрузки KA=1. Мы рекомендуем выбирать редукторы с коэффициентом полезного действия от 1,5 до 2.

Смазка

Редукторы серии DLG обычно используются в монтажном положении A, когда редуктор расположен вертикально, а входной вал параллелен крепежному винту в верхней части.

В таком монтажном положении A редукторы могут нормально работать только при использовании системы разбрызгивания смазки. Однако для правильного регулирования температуры редукторов рекомендуется принудительно смазывать редукторы большего размера (от 250 до 360 мм) с помощью электронасоса. Этот метод позволяет снизить уровень масла, а также снизить потери при подаче масла и температуру. Кроме того, данный метод позволяет обеспечить полную смазку подшипников входного вала.

Перед испытанием редукторов необходимо добавить соответствующее количество смазочного масла. Количество масла должно соответствовать уровню на масляном щупе.

Первая замена масла должна быть произведена после 300 часов работы (период обкатки). Дальнейшая замена масла должна производиться после каждых 4000 часов работы.

Никогда не смешивайте синтетические масла разных марок; если при замене требуется сменить тип масла, выполните тщательную промывку редукторов.

Тип охлаждения

Электрический насос и теплообменник.
Иногда необходимо рассеивать большое количество тепла (ккал). Для этой цели нужно использовать электрический насос и внешний теплообменник. Основные параметры для увеличения теплоотдачи:

- Температура воды на входе
- Количество воды в литрах в минуту
- Производительность масляного насоса в литрах в минуту
- Размер теплообменника

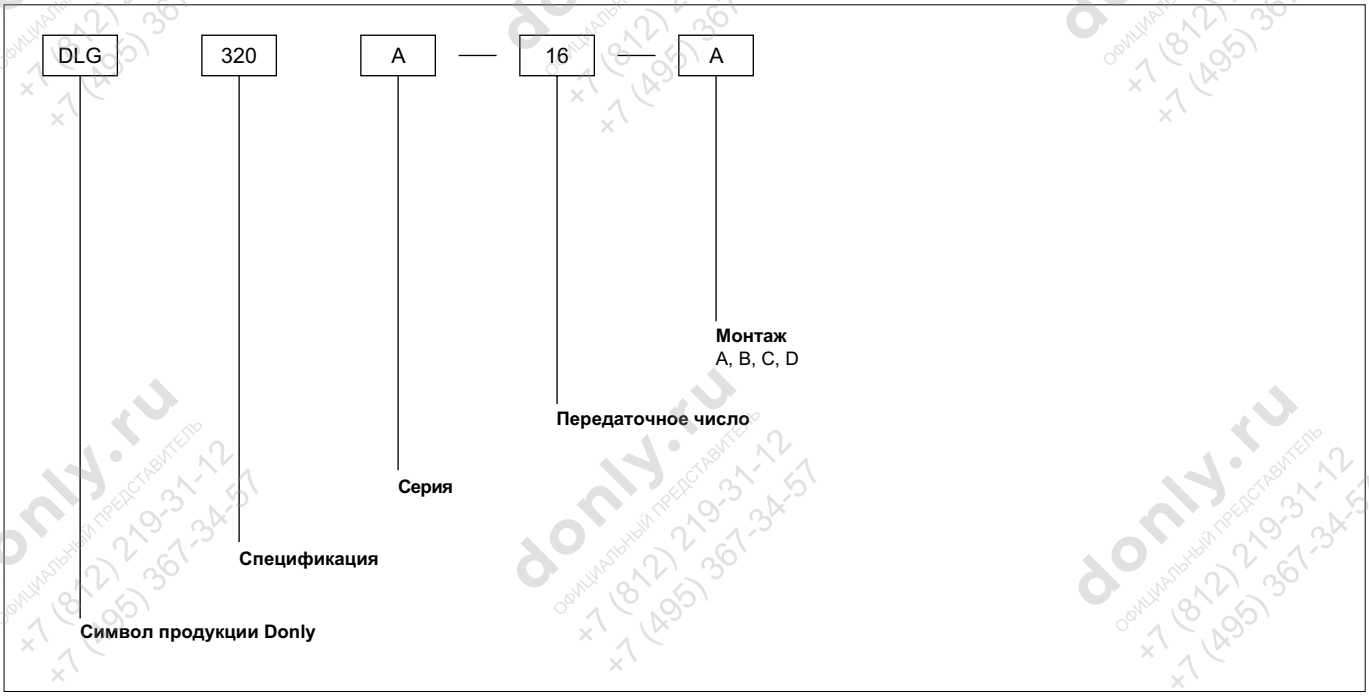
Любое изменение этих параметров может решить любые существующие проблемы с теплообменом. Данное решение очень эффективно при самых разных требованиях.

donly.ru ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ +7 (812) 219-31-12 +7 (495) 367-34-57

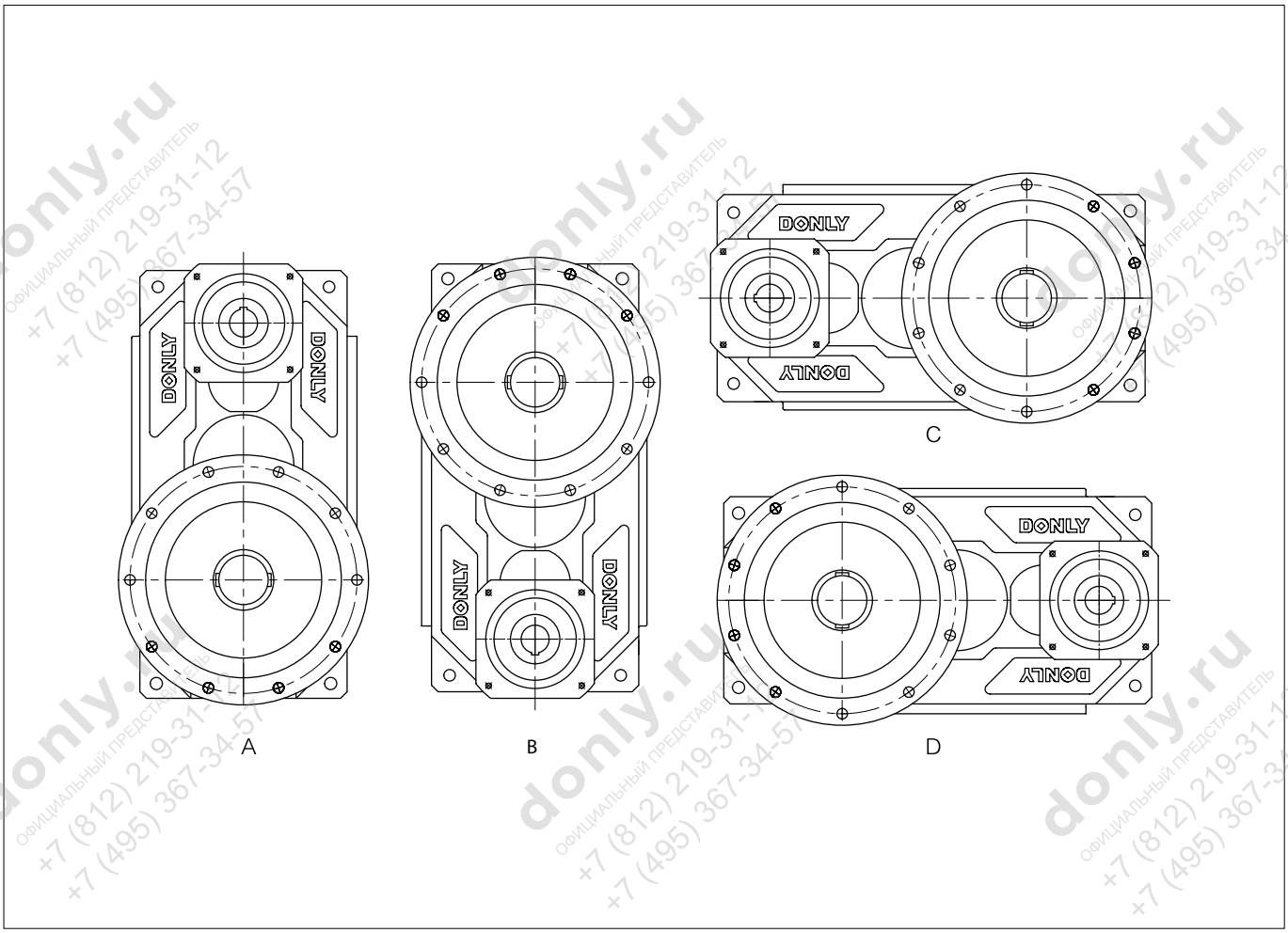
Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Мощность и номинальный крутящий момент

2.1. Обозначение типа



2.2. Положение при установке



Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.3. Мощность и номинальный крутящий момент

n1	Размеры редукторов																			
	200A					225A					250A					320A				
	i_N	n2	Mn	Pn	Pt	i_N	n2	Mn	Pn	Pt	i_N	n2	Mn	Pn	Pt	i_N	n2	Mn	Pn	Pt
об/мин		об/мин	Нм	кВт	кВт		об/мин	Нм	кВт	кВт		об/мин	Нм	кВт	кВт		об/мин	Нм	кВт	кВт
2600	6.3	413	8395	374	51	6.3	413	11990	513	67	6.3	413	24254	1026	108	6.3	413	30490	1351	139
2200		349	8658	326	51		349	12365	448	67		349	25011	895	108		349	31443	1179	139
1800		286	8701	268	51		286	12427	368	67		286	25138	736	108		286	31602	970	139
1500		238	8745	225	51		238	12490	308	67		238	25264	617	108		238	31761	812	139
2600	8	325	11010	374	51	8	325	14616	513	67	8	325	29915	1026	108	8	325	40119	1351	139
2200		275	11353	326	51		275	15073	448	67		275	30849	895	108		275	41373	1179	139
1800		225	11411	268	51		225	15149	368	67		225	31005	736	108		225	41582	970	139
1500		188	11468	225	51		188	15225	308	67		188	31161	617	108		188	41791	812	139
2600	10	260	12697	353	51	10	260	16949	479	67	10	260	33398	909	108	10	260	48976	1351	139
2200		220	13094	308	51		220	17478	418	67		220	34441	793	108		220	50507	1179	139
1800		180	13160	253	51		180	17568	343	67		180	34615	652	108		180	50762	970	139
1500		150	13226	212	51		150	17656	288	67		150	34789	546	108		150	51017	812	139
2600	12.5	208	12716	270	51	12.5	208	17482	380	67	12.5	208	34318	783	108	12.5	208	51134	1160	139
2200		176	13114	236	51		176	18029	332	67		176	35391	683	108		176	52733	1012	139
1800		144	13180	194	51		144	18120	273	67		144	35569	562	108		144	53000	833	139
1500		120	13245	162	51		120	18211	229	67		120	35748	471	108		120	53266	697	139
2600	16	163	12771	222	51	16	163	17618	296	67	16	163	34766	596	108	16	163	50894	876	139
2200		138	13170	194	51		138	18168	258	67		138	35852	520	108		138	52485	765	139
1800		113	13236	159	51		113	18260	212	67		113	36033	427	108		113	52750	629	139
1500		94	13304	133	51		94	18352	178	67		94	36214	358	108		94	53015	527	139
2600	20	130	12959	179	51	20	130	17553	233	67	20	130	35650	475	108	20	130	52142	723	139
2200		110	13364	156	51		110	18101	204	67		110	36764	415	108		110	53772	631	139
1800		90	13432	129	51		90	18192	167	67		90	36950	341	108		90	54043	519	139
1500		75	13500	108	51		75	18284	140	67		75	37135	286	108		75	54314	435	139
2600	25	104	12474	137	51	25	104	17552	188	67	25	104	34607	394	108	25	104	51876	559	139
2200		88	12864	120	51		88	18100	164	67		88	35689	344	108		88	53497	488	139
1800		72	12928	98	51		72	18192	135	67		72	35869	283	108		72	53767	401	139
1500		60	12994	82	51		60	18283	113	67		60	36049	237	108		60	54037	336	139
2600	31.5	83	12833	114	51	31.5	83	17662	151	67	31.5	83	34909	299	108	31.5	83	51004	453	139
2200		70	13324	99	51		70	18224	132	67		70	36000	261	108		70	52598	395	139
1800		57	13302	82	51		57	18316	109	67		57	36183	214	108		57	52863	325	139
1500		48	13368	68	51		48	18408	91	67		48	36364	179	108		48	53129	272	139
2600	40	65	12886	89	51	40	65	17765	118	67	40	65	35138	235	108	40	65	51304	355	139
2200		55	13289	78	51		55	18320	103	67		55	36236	205	108		55	52969	309	139
1800		45	13356	64	51		45	18412	85	67		45	36419	168	108		45	53236	254	139
1500		37.5	13423	53	51		37.5	18505	71	67		37.5	36602	141	108		37.5	53505	213	139
2600	50	52	12979	69	51	50	52	18166	100	67	50	52	35314	195	108	50	52	51761	279	139
2200		44	13385	60	51		44	18733	87	67		44	36417	171	108		44	53379	243	139
1800		36	13452	49	51		36	18828	72	67		36	36601	140	108		36	53648	200	139
1500		30	13519	41	51		30	18922	60	67		30	36785	117	108		30	53917	167	139

Внимание:

Максимальная потребляемая мощность обеспечивается при температуре окружающей среды 30°C. Если требуется более высокая потребляемая мощность, используйте систему принудительного охлаждения.

Параметр Pn обозначает номинальную мощность, рассчитанную с коэффициентом SF(AGMA)=1. Для расчета максимально допустимой мощности учитывайте коэффициент загрузки SF(AGMA)>1,5. Если частота вращения на входе превышает 2600 об/мин, увеличьте скорость.

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

2.3. Мощность и номинальный крутящий момент

n1	Размеры редукторов														
	360A					400A (по запросу)					450A (по запросу)				
	i_N	n2	Mn	Pn	Pt	i_N	n2	Mn	Pn	Pt	i_N	n2	Mn	Pn	Pt
об/мин		об/мин	Нм	кВт	кВт		об/мин	Нм	кВт	кВт		об/мин	Нм	кВт	кВт
2200	6.3	349	42777	1631	170	6.3	349	64328	2412	211	6.3	349	84172	3154	174
1800		286	42993	1341	170		286	64653	1984	211		286	84596	2594	274
1500		238	43210	1123	170		238	64978	1661	211		238	85022	2172	274
2200	8	275	56190	1631	170	8	275	80167	2412	211	8	275	106099	3154	274
1800		225	56474	1341	170		225	80571	1984	211		225	106635	2594	274
1500		188	56758	1123	170		188	80976	1661	211		188	107170	2172	274
2200	10	220	70650	1631	170	10	220	103718	2364	211	10	220	137791	3154	274
1800		180	71008	1341	170		180	104243	1994	211		180	138487	2594	274
1500		150	71364	1123	170		150	104767	1628	211		150	139182	2172	274
2200	12.5	176	73384	1398	170	12.5	176	104635	1924	211	12.5	176	131415	2542	274
1800		144	73754	1150	170		144	105164	1582	211		144	132079	2090	274
1500		120	74125	963	170		120	105692	1325	211		120	132742	1750	274
2200	16	138	75671	1068	170	16	138	104276	1475	211	16	138	143847	2167	274
1800		113	76053	878	170		113	104802	1213	211		113	144574	1782	274
1500		94	76435	736	170		94	105329	1016	211		94	145299	1493	274
2200	20	110	73234	885	170	20	110	106987	1212	211	20	110	159150	1792	274
1800		90	73605	728	170		90	107528	997	211		90	159953	1474	274
1500		75	73974	609	170		75	108068	835	211		75	160757	1234	274
2200	25	88	74040	671	170	25	88	103610	994	211	25	88	148941	1343	274
1800		72	74414	552	170		72	104134	818	211		72	149692	1104	274
1500		60	74789	462	170		60	104657	685	211		60	150444	925	274
2200	31.5	70	76167	551	170	31.5	70	104896	751	211	31.5	70	145931	1112	274
1800		57	76551	453	170		57	105426	618	211		57	146669	914	274
1500		48	76936	380	170		48	105956	517	211		48	147405	766	274
2200	40	55	76809	427	170	40	55	107553	652	211	40	55	147155	873	274
1800		45	77197	351	170		45	108096	536	211		45	147808	718	274
1500		37.5	77585	294	170		37.5	108639	449	211		37.5	148641	601	274
2200	50	44	75646	328	170	50	44	100340	466	211	50	44	148198	674	274
1800		36	76028	269	170		36	100847	383	211		36	148947	555	274
1500		30	76410	226	170		30	101354	321	211		30	149696	465	274
2200	63	35	74131	273	170	63	35	106929	378	211	63	35	148855	560	274
1800		29	74505	225	170		29	107468	311	211		29	149608	461	274
1500		24	74880	188	170		24	108009	260	211		24	150359	386	274

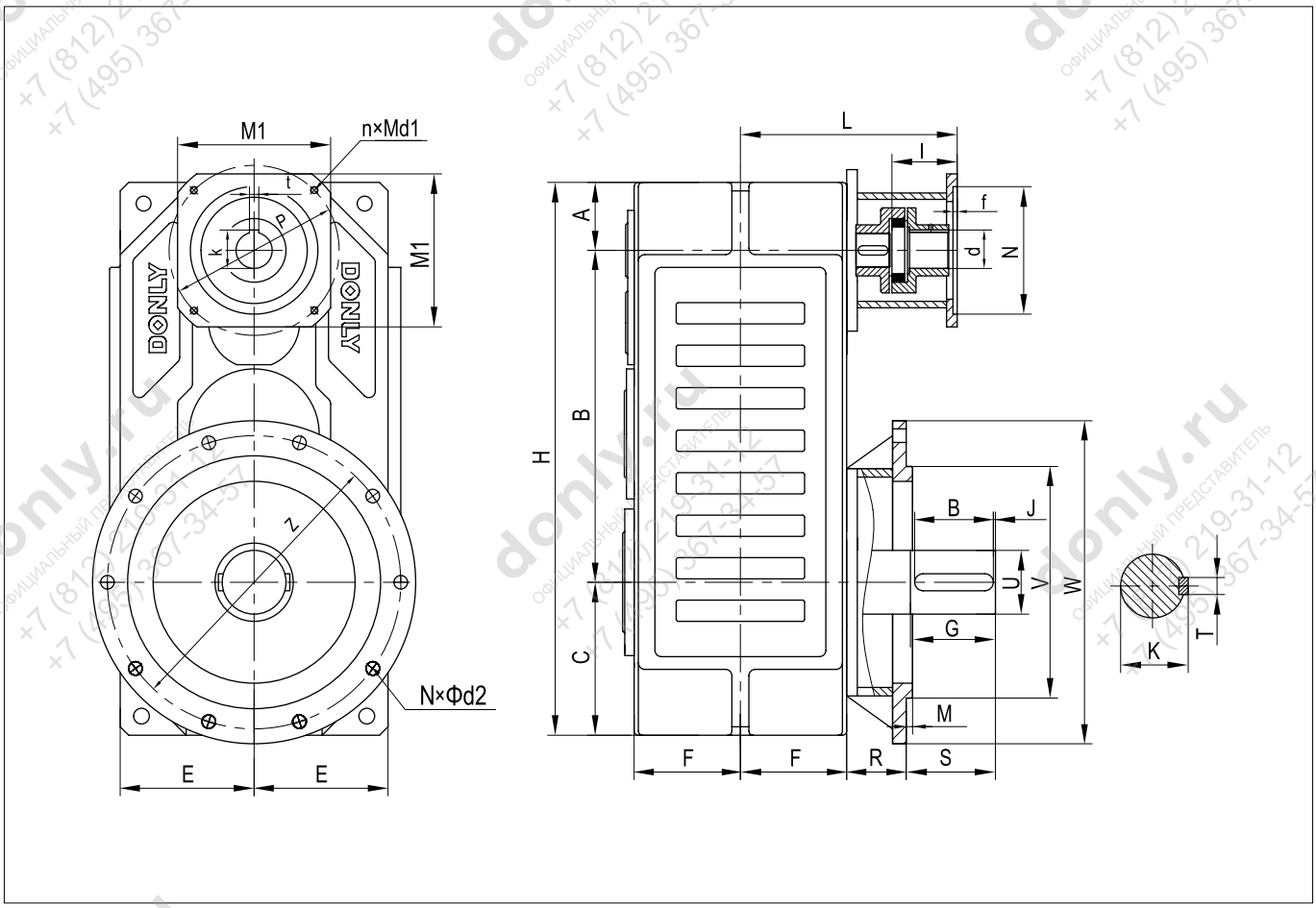
Внимание:

Максимальная потребляемая мощность обеспечивается при температуре окружающей среды 30°C. Если требуется более высокая потребляемая мощность, используйте систему принудительного охлаждения.
Параметр Pn обозначает номинальную мощность, рассчитанную с коэффициентом SF(AGMA)=1. Для расчета максимально допустимой мощности учитывайте коэффициент загрузки SF(AGMA)>1,5. Если частота вращения на входе превышает 2600 об/мин, увеличьте скорость.

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Габаритные размеры

3.1. Габаритные размеры



Размер	A	B	C	E H10	F	H	Вес / кг	Масло / л
200A	100	485	225	200	165	810	500	28
225A	112	545	250	225	180	907	700	41
250A	160	650	350	335	225	1160	1200	85
320A	160	781	360	315	250	1301	1500	100
360A	180	867	400	355	285	1447	2000	170

Размер	M1	P	n×Md1	N	f	d	t	k	l	L
200A	264	300	4×M16	250	6	55	16	59.3	114	365
225A	360	400	4×M18	300	7	85	22	90.4	140	440
250A	360	400	4×M18	300	10	85	22	90.4	145	493
320A	360	400	4×M18	300	7	85	22	90.4	155	510
360A	360	400	4×M18	300	8	85	22	90.4	180	600

Размер	W	V	Z	N×Φd2	R	S	M	U	T	K	B	J	G
200A	470	381	419	5×Φ22	105	165	10	85	24	93	125	5	140
225A	570	457	521	5×Φ20	150	187	10	85	24	93	140	5	152
250A	690	501	630	7×Φ32	140	170	10	100	28	106	170	5	190
320A	760	545	690	10×Φ32	140	210	15	150	40	159	185	5	200
360A	760	545	690	10×Φ32	150	220	10	150	40	159	195	5	210

Внимание:

Значения веса приведены ориентировочно и могут варьироваться в зависимости от степени измельчения и используемых принадлежностей. Количество масла следует рассматривать как ориентировочное, оно применимо для редукторов в монтажном положении A при использовании системы разбрызгивания смазки. Количество зависит от места установки и уменьшается, если применяется принудительная система смазки с использованием насоса или насоса с механическим приводом.

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

donly.ru
Официальный представитель
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

DONLY

ООО «ФПС»
donly.ru
info@donly.ru

Санкт-Петербург:
+7 (812) 219-31-12

Москва:
+7 (495) 367-34-57