

DONLY TRANSMISSION

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

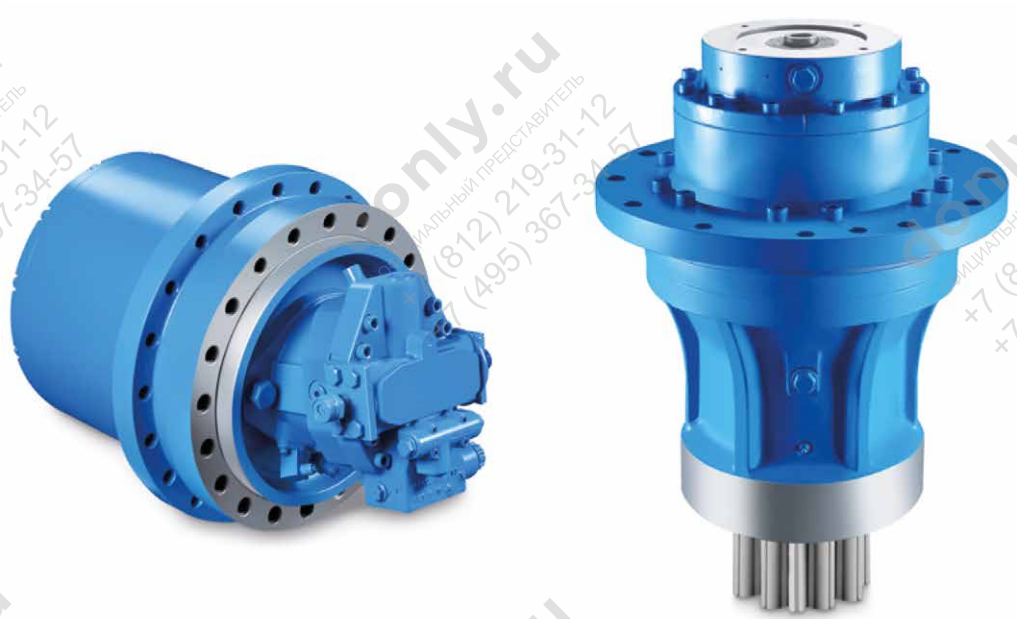
donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57



donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

РЕДУКТОРЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Серия DLGT / DLGW / DLHZ / DLJP / DLZJY

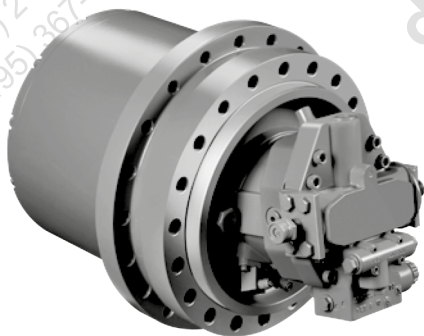
donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

DONLY

Серия DLGT/ DLGW/ DLHZ/ DLJP / DLZJY Редукторы для строительной техники



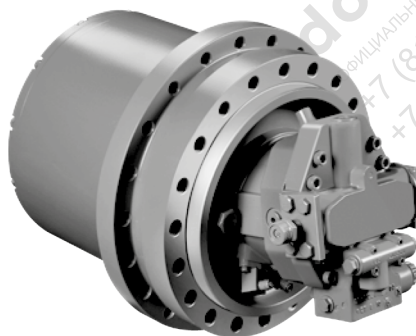
1. Редукторы DLGT для гусеничных приводов	01
2. Редукторы DLGW для гидравлических лебедок	04
3. Редукторы DLGW.. Т для подъемных механизмов башенных кранов	08
4. Редукторы DLHZ для приводов поворотных механизмов.....	12
5. Редукторы DLHZ..Т для поворотных механизмов башенных кранов	15
6. Редукторы DLHZ..D для силовых головок буровых установок.....	19
7. Редукторы DLHZ..В для приводов поворотных механизмов автобетононасосов	22
8. Редукторы DLJP1000 для бетоносмесителей.....	25
9. Редукторы DLJP1500 для бетоносмесителей.....	28
10. Редукторы DLJP2000 для бетоносмесителей.....	31
11. Редукторы DLJP3000 для бетоносмесителей.....	34
12. Редукторы DLJP4000 для бетоносмесителей.....	37
13. Редукторы DLJP5000 для бетоносмесителей	40
14. Редукторы DLZJY для наклонных ленточных конвейеров..	43

ONLY

1. Описание изделия

1.1 Область применения.....	02
1.2 Основные технические параметры.....	02
1.3 Характеристики изделия.....	02
1.4 Описание.....	02
1.5 Обозначение редуктора.....	03
1.6 Таблица технических характеристик.....	03
1.7 Габаритные размеры.....	03

DLGT Редукторы для гусеничных приводов



DONLY

Описание редуктора

1.1. Область применения

- Редуктор используется в гусеничных транспортных средствах и является идеальным приводным устройством для самоходного оборудования.
- Благодаря применению планетарной передачи и компактной конструкции, редуктор может быть установлен на оборудовании с крайне ограниченным свободным пространством.

1.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 15 000–70 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 65–191.
- Гидравлический двигатель напрямую соединен с фланцем. При необходимости уточните размеры гидравлического двигателя.
- Максимальный крутящий момент на выходе, указанный в таблице, означает максимальный крутящий момент, который может быть выдержан в течение короткого времени.
- Вес, указанный в таблице, не включает вес гидравлического двигателя.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

1.3. Характеристики изделия

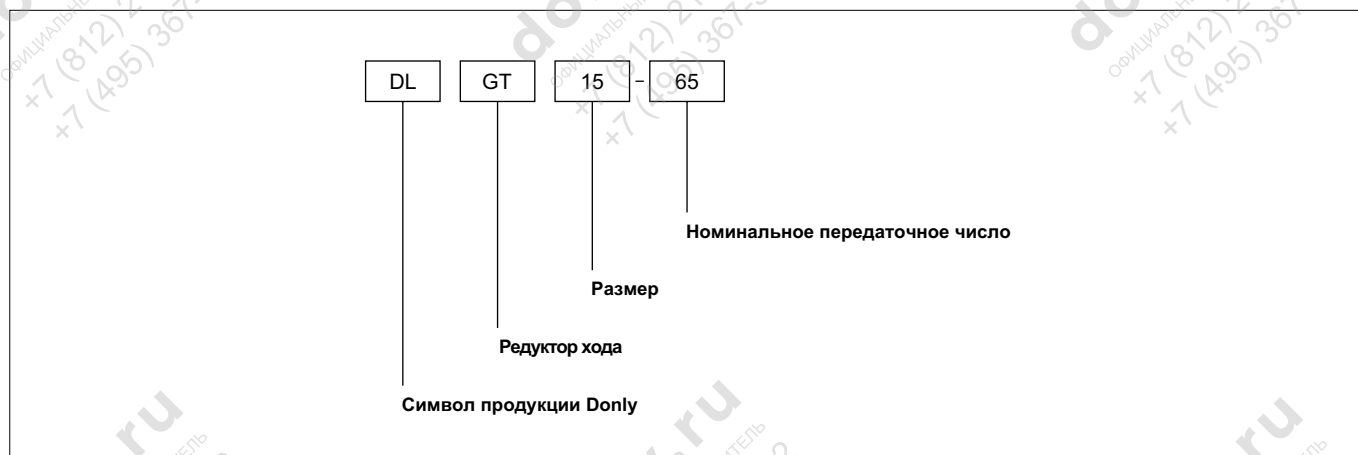
- Планетарная передача, малые размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение облегчает монтаж редуктора.
- Усиленная конструкция главного вала и повышенная прочность всего редуктора.
- Плавающее уплотнение гарантирует герметичность и отсутствие утечек масла.
- Встроенный многодисковый тормоз для остановки редуктора.

1.4. Описание

- Насос переменного или постоянного объема, предпочтительно марки Hydromatik, подключается непосредственно через фланцевое соединение.
- В стандартный комплект поставки входит многодисковый стояночный пружинный тормоз с гидравлическим расцеплением, расположенный на входной стороне.
- $T_{\text{мин. стат. торможение}} = 1 \cdot T_1$ (входной крутящий момент)
- Удерживающий момент увеличивается в зависимости от выбранного передаточного числа редуктора. Многодисковый стояночный тормоз не является динамическим рабочим тормозом.
- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

Описание редуктора

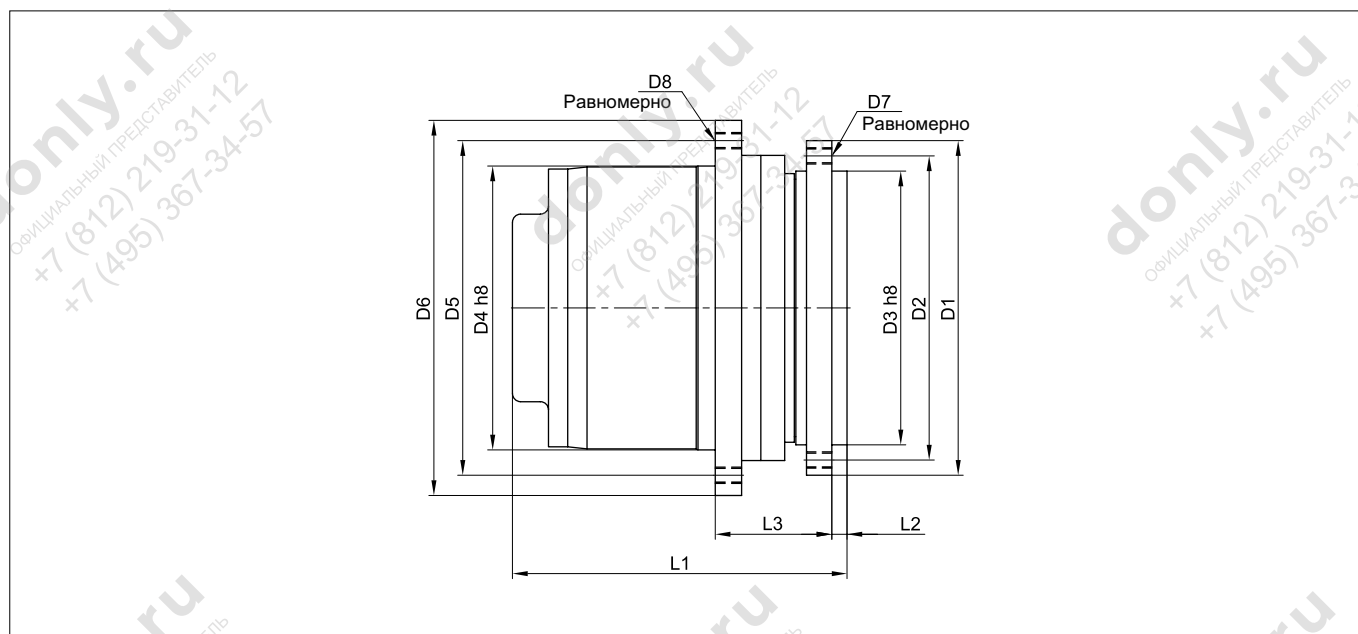
1.5. Обозначение редуктора



1.6. Таблица технических характеристик

Модель	Максимальный крутящий момент на выходе Н·м T _{2 макс}	Передаточное число	Максимальная частота вращения на входе об/мин	Тормозной момент Н·м	Давление открытия бар/резьба	Гидромотор	Вес, кг
DLGT15	15,000	65-142	3,500	180-230	15-25/M14X1.5	A2FE A6VE	135
DLGT25	25,000	67-131	3,500	280-350	15-25/M14X1.5	A2FE A6VE	140
DLGT35	35,000	67-130	3,500	335-485	15-25/M14X1.5	A2FE A6VE	162
DLGT45	45,000	87-169	3,500	300-495	15-25/M12X1.5	A2FE A6VE	205
DLGT70	70,000	98-191	3,500	500	15-25/M12X1.5	A2FE A6VE	300

1.7. Габаритные размеры



Модель	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	L1	L2	L3
DLGT15	330	300	270	280	330	370	18-M16	18-M16	329	15	115
DLGT25	381	285	240	320	380	410	20-M20	20-M16	342	20	82
DLGT35	381	285	240	350	400	435	20-M20	16-M20	361	22	91
DLGT45	415	310	270	382	428	460	20-M24	16-M20	388	15	91
DLGT70	410	370	330	400	450	490	20-M20	20-M20	411	15	90

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

DLGW

Редукторы для гидравлических лебедок

2. Описание редуктора

2.1 Область применения.....	05
2.2 Основные технические параметры.....	05
2.3 Характеристики редуктора.....	05
2.4 Описание.....	05
2.5 Выбор редуктора.....	06
2.6 Обозначение редуктора.....	06
2.6 Таблица технических характеристик.....	07
2.8 Габаритные размеры.....	07



ONLY

Описание редуктора

2.1. Область применения

- Редуктор применяется в лебедочном устройстве крана и другой спецтехники и позволяет добиться наиболее безопасного и эффективного использования.
- Благодаря применению планетарной передачи и компактной конструкции, редуктор может быть установлен на оборудовании с крайне ограниченным свободным пространством.

2.2. Основные технические параметры

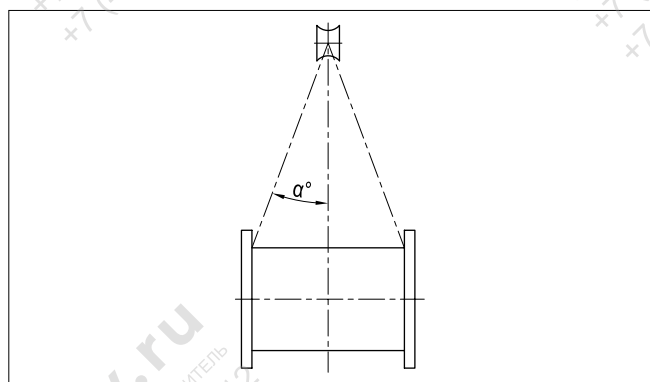
- Диапазон крутящего момента: 10 000–70 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 22–191.
- Максимальный крутящий момент на выходе, указанный в таблице, означает максимальный крутящий момент, который может быть выдержан в течение короткого времени.
- Гидравлический двигатель напрямую соединен с фланцем. При необходимости уточните размеры гидравлического двигателя.
- Вес, указанный в таблице, не включает вес гидравлического двигателя и барабана. При необходимости получения больших параметров, свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

2.3. Характеристики редуктора

- Планетарная передача, малые размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение облегчает монтаж редуктора.
- Усиленная конструкция главного шпинделя и повышенная прочность всего редуктора.
- Специальное уплотнение гарантирует герметичность и отсутствие утечек масла.
- Встроенный многодисковый тормоз для остановки редуктора.

2.4. Описание

- Редукторы рассчитаны на эксплуатацию при температуре воздуха от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Воздействие внешних факторов, таких как соленая вода, соленый воздух, песок, пыль, избыточное давление, сильные вибрации, экстремальные ударные нагрузки, резкие перепады температуры воздуха, агрессивные среды и т. п., негативно сказываются на работе редуктора. Для разработки конструкции привода лебедки, пригодной для надежной работы в подобных условиях, свяжитесь с нашей компанией.
- Конструкция редукторов разработана с учетом многолетнего опыта практического применения. Значения крутящего момента на выходе T2N, указанные в разделе технических характеристик редукторов для применения в кранах, соответствуют требованиям Европейской федерации производителей подъемно-транспортной и складской техники, раздел 1, 3-е издание и раздел 9, а также стандарту DIN 15020, класс общей нагрузки L2, категория использования T5, соответствующая группе приводов M5. Эталонная частота вращения выходного вала составляет не более 15 оборотов в минуту. Если поворотный привод относится к другой группе приводов, то требуемый крутящий момент на выходе должен быть преобразован с применением коэффициента K.
- Для правильной намотки кабеля необходимо поддерживать угол наклона кабеля α в допустимых пределах. Угол наклона α не должен быть меньше $0,5^{\circ}$, чтобы предотвратить скопление кабеля на концевой пластине и обеспечить его безопасное перемещение для укладки в следующий слой. Угол наклона α также не должен превышать $1,5^{\circ}$, чтобы предотвратить затягивание кабеля в профиль канавки и, в случае нескольких слоев намотки кабеля, обеспечить надлежащее распределение кабеля по барабану между концевыми пластинами.



Описание редуктора

- Насос переменного или постоянного объема, предпочтительно марки Hydromatik, подключается непосредственно через фланцевое соединение.
- В стандартный комплект поставки входит многодисковый стояночный пружинный тормоз с гидравлическим расцеплением, расположенный на входной стороне.
- $T_{\text{мин. стат. торможение}} (\text{тормозной момент}) = 1,5 \cdot T_1$ (входной крутящий момент).
- Многодисковый удерживающий тормоз не предназначен для использования в качестве рабочего тормоза.
- Удерживающий момент возрастает в зависимости от выбранного передаточного числа.
- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

2.5. Выбор редуктора

- T_2 = крутящий момент на выходе
- F = натяжение кабеля в Н
- D_w = диаметр намотки в м
- $T_2 = F \cdot D_w / 2$
- T_{2k} = скорректированный крутящий момент на выходе
- Коэффициент K в зависимости от категории использования и общей группы.
- $T_{2k} = T_2 \cdot K$
- T_{2k} выбранных редукторов должен быть $\leq T_{2N}$

Примечание: категорию использования и коэффициент применения K смотрите в Таблице 1, а пример классификации в Таблице 2.

2.6. Обозначение редуктора

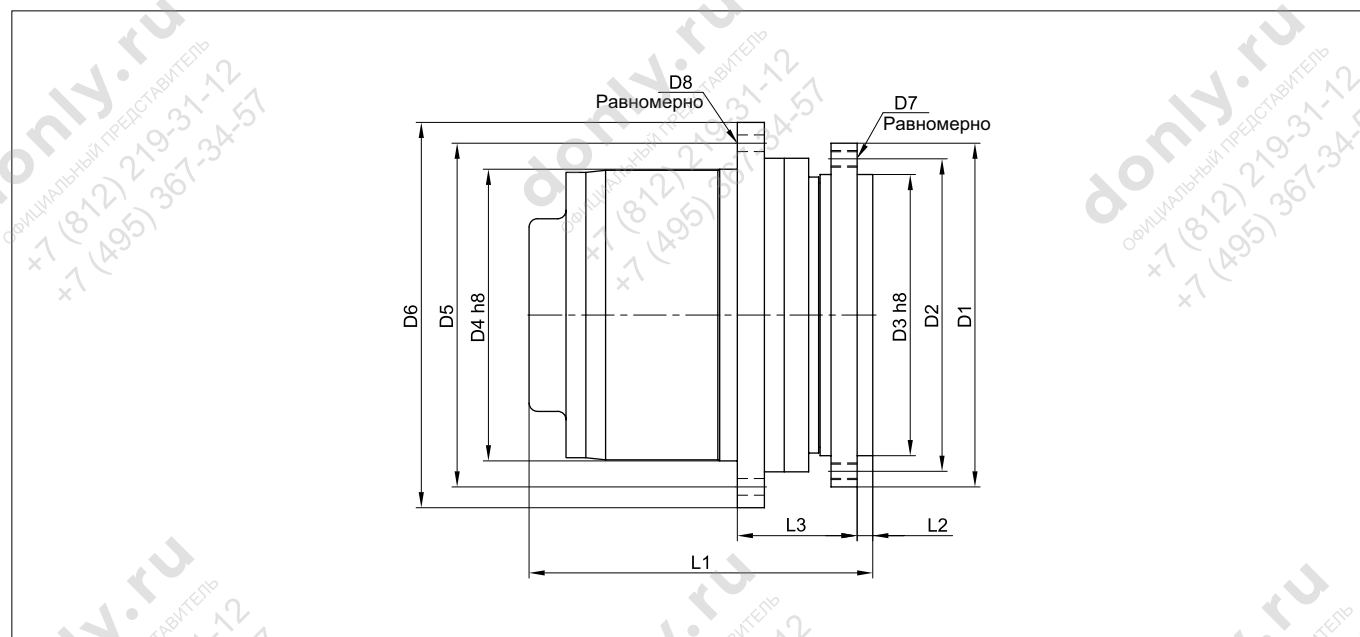


Описание редуктора

2.7. Таблица технических характеристик

Модель	Максимальный крутящий момент на выходе Н·м $T_{2 \text{ макс}}$	Номинальный выходной крутящий момент, Н·м FEM M5(T5-L2)T2N	Переда- точное число	Максимальная частота вращения на входе об/мин	Тормозной момент Н·м	Давление открытия бар/резьба	Гидромотор	Вес, кг
DLGW10	10,000	3,600-6,100	22-49	3,500	486	27/M12X1.5	A2FE A6VE	65
DLGW15	15,000	6,900-9,700	65-142	3,500	397	24/M14X1.5	A2FE A6VE	135
DLGW25	25,000	12,800	67-144	3,500	543	27/M14X1.5	A2FE A6VE	140
DLGW35	35,000	18,500	67-145	3,500	624	27/M14X1.5	A2FE A6VE	162
DLGW45	45,000	22,200	87-169	3,500	646	16/M12X1.5	A2FE A6VE	205
DLGW70	70,000	34,900	98-191	3,500	847	23/M12X1.5	A2FE A6VE	300

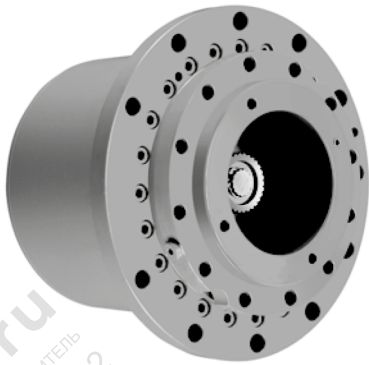
2.8. Габаритные размеры



Модель	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	L1	L2	L3
DLGW10	260	230	190	220	270	300	12-M16	16-Ø15.5	287	24	72
DLGW15	330	300	270	280	340	370	18-M16	18-Ø15.5	329	15	115
DLGW25	381	285	240	320	412	442	20-M20	20-Ø17.5	342	20	82
DLGW35	381	285	240	350	412	442	20-M20	20-Ø17.5	361	22	91
DLGW45	395	310	270	360	428	460	20-M24	16-Ø21.5	388	15	91
DLGW70	410	370	330	400	450	490	20-M20	20-Ø21.5	411	15	90

DLGW..T

Редукторы для подъемных механизмов башенных кранов



3. Описание редуктора

3.1 Область применения	09
3.2 Основные технические параметры	09
3.3 Характеристики редуктора	09
3.4 Описание	09
3.5 Выбор редуктора	10
3.6 Обозначение редуктора	10
3.7 Таблица технических характеристик	10
3.8 Габаритные размеры	11

ONLY

Описание редуктора

3.1. Область применения

- Редуктор применяется в лебедочном устройстве башенного крана и другой спецтехники и позволяет добиться наиболее безопасного и эффективного использования.
- Благодаря применению планетарной передачи и компактной конструкции, редуктор может быть установлен на оборудовании с крайне ограниченным свободным пространством.

3.2. Основные технические параметры

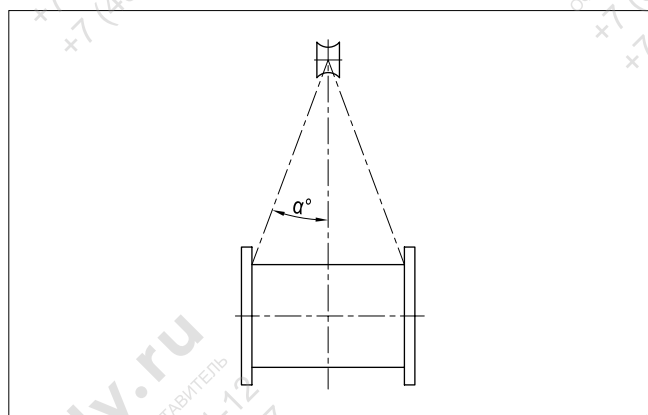
- Диапазон крутящего момента: 6 000–10 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 20–40.
- Электродвигатель напрямую соединен с фланцем. Для получения подробной информации обратитесь к специалистам нашей компании.
- Максимальный крутящий момент на выходе, указанный в таблице, означает максимальный крутящий момент, который может быть выдержан в течение короткого времени.
- Вес, указанный в таблице, не включает вес двигателя.
- При необходимости получения больших параметров, свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

3.3. Характеристики редуктора

- Планетарная передача, малые размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение облегчает монтаж редуктора.
- Усиленная конструкция главного шпинделя и повышенная прочность всего редуктора.

3.4. Описание

- Редукторы рассчитаны на эксплуатацию при температуре воздуха от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Воздействие внешних факторов, таких как соленая вода, соленый воздух, песок, пыль, избыточное давление, сильные вибрации, экстремальные ударные нагрузки, резкие перепады температуры воздуха, агрессивные среды и т. п. негативно сказываются на работе редуктора. Для разработки конструкции привода лебедки, пригодной для надежной работы в подобных условиях, свяжитесь с нашей компанией.
- Конструкция редукторов разработана на базе многолетнего опыта практического применения. Значения крутящего момента на выходе T_{2N} , указанные в разделе технических характеристик редукторов для применения в кранах, соответствуют требованиям Европейской федерации производителей подъемно-транспортной и складской техники, раздел 1, 3-е издание и раздел 9, а также стандарту DIN 15020, класс общей нагрузки L2, категория использования T5, соответствующая группе приводов M5. Эталонная частота вращения выходного вала составляет не более 15 оборотов в минуту. Если поворотный привод относится к другой группе приводов, то требуемый крутящий момент на выходе должен быть преобразован с применением коэффициента K.
- Для правильной намотки кабеля необходимо, чтобы угол наклона кабеля α находился в допустимых пределах. Угол наклона α не должен быть меньше $0,5^{\circ}$, чтобы предотвратить скопление кабеля на концевой пластине и обеспечить его безопасное перемещение для укладки в следующий слой. Угол наклона α также не должен превышать $1,5^{\circ}$, чтобы предотвратить затягивание кабеля в профиль канавки и, в случае нескольких слоев намотки кабеля, обеспечить надлежащее распределение кабеля по барабану вплоть между концевыми пластинами.



Описание редуктора

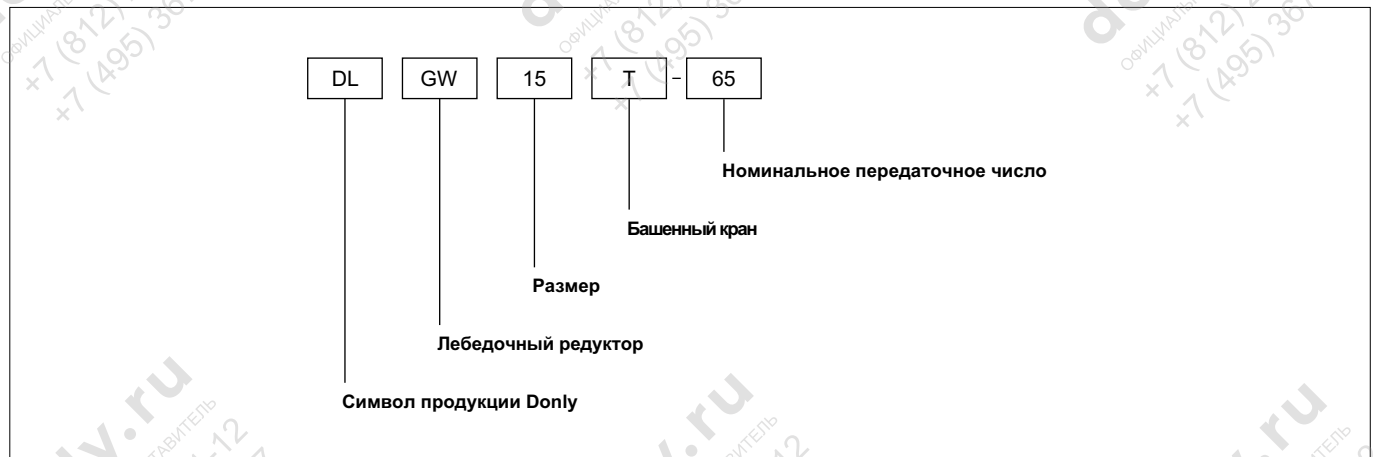
- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

3.5. Выбор редуктора

- T_2 = крутящий момент на выходе
- F = натяжение кабеля в Н
- D_w = диаметр намотки в м
- $T_2 = F \cdot D_w / 2$
- $T_{2к}$ = скорректированный крутящий момент на выходе
- Коэффициент K в зависимости от категории использования и общей группы.
- $T_{2к} = T_2 \cdot K$
- $T_{2к}$ выбранных редукторов должен быть $\leq T_{2н}$

Примечание: категорию использования и коэффициент применения K смотрите в Таблице 1, а пример классификации в Таблице 2.

3.6. Обозначение редуктора

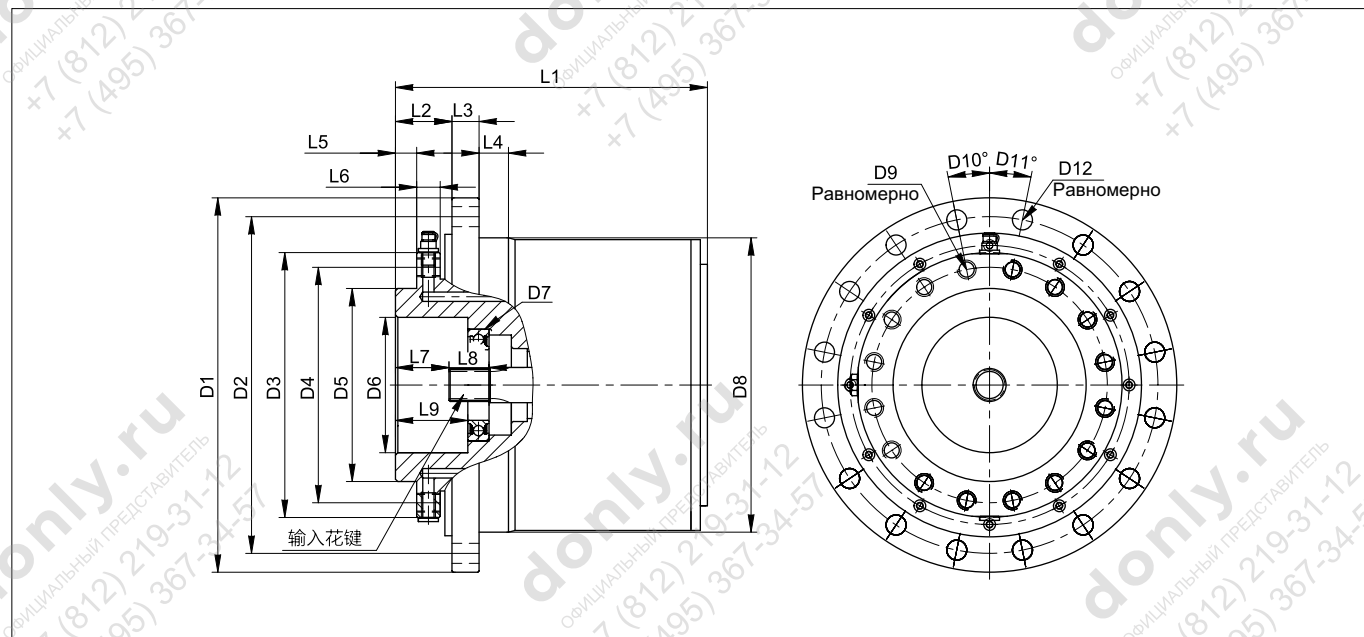


3.7. Таблица технических характеристик

Модель	Максимальный крутящий момент на выходе Н·м $T_{2 \text{ макс}}$	Передаточное число	Крутящий момент на выходе Н·м FEM M5(T5-L2) T2N	Максимальная частота вращения об/мин	Номинальная частота вращения об/мин	Входной шлиц	Вес, кг
DLGW06T	12,000	20-36.3	6,000	3,700	1,500	EXT 13Z×2m×30P×6e GB/T3478.1	70
DLGW10T	20,000	20-40	10,000	3,700	1,500	EXT 15Z×2m×30P×6e GB/T3478.1	100

Описание редуктора

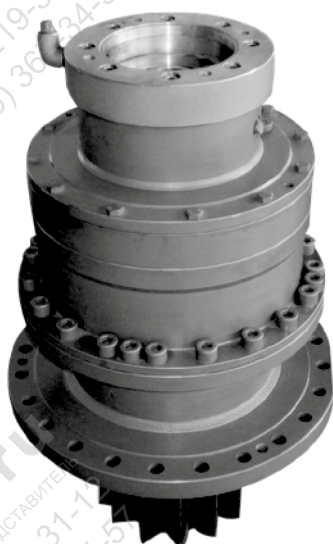
3.8. Габаритные размеры



Модель	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10	D11	D12
DLGW06T	318	266	225	200	164g6	115H12	Подшипник 6015-2RS	250f7	16-M16	11.25	11.25	16-Ø17H12
DLGW10T	352	320	258	235	200g6	140H12	Подшипник 6216-2RS	284f7	16-M16	11.25	9	20-Ø17H12

Модель	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9
DLGW06T	265	48	23	25	18	20	45.5	34	59.5
DLGW10T	282	50	23	25	18	20	56.5	40	77.5

DLHZ Редукторы для привода поворота



4. Описание редуктора

4.1 Область применения	13
4.2 Основные технические параметры.....	13
4.3 Характеристики редуктора.....	13
4.4 Описание.....	13
4.5 Выбор редуктора.....	13
4.6 Обозначение редуктора.....	14
4.7 Таблица технических характеристик.....	14
4.8 Габаритные размеры.....	14

ONLY

Описание редуктора

4.1. Область применения

- Редуктор применяется в поворотном механизме автокранов, экскаваторов, и другой спецтехники и позволяет добиться наиболее безопасного и эффективного использования.
- Благодаря применению планетарной передачи и компактной конструкции, редуктор может быть установлен на оборудовании с крайне ограниченным свободным пространством.

4.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 6 600–61 400 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 12–330.
- Для получения подробной информации о размерах входного интерфейса обратитесь к специалистам нашей компании.
- Вес, указанный в таблице, не включает вес электродвигателей и гидравлических двигателей. При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

4.3. Характеристики редуктора

- Планетарная передача, малые размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Входное фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность редуктора.
- Усиленная конструкция выходного шпинделя, встроенный вал-шестерня, высокая радиальная несущая способность.

4.4. Описание

- Конструкция редукторов разработана на базе многолетнего опыта практического применения. Значения крутящего момента на выходе T_{2N} , указанные в разделе технических характеристик редукторов для применения в кранах, соответствуют требованиям Европейской федерации производителей подъемно-транспортной и складской техники, раздел 1, 3-е издание и раздел 9, а также стандарту DIN 15020, класс общей нагрузки L2, категория использования T5, соответствующая группе приводов M5. Эталонная частота вращения выходного вала составляет не более 15 оборотов в минуту. Если поворотный механизм относится к другой группе приводов, то требуемый крутящий момент на выходе должен быть преобразован путем расчета.
- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

4.5. Выбор редуктора

- T_2 = крутящий момент на выходе
- T_{2K} = скорректированный крутящий момент на выходе
- Коэффициент K в зависимости от категории использования и общей группы.
- $T_{2K} = T_2 \cdot K$
- T_{2K} выбранных редукторов должен быть $\leq T_{2N}$

Примечание: категорию использования и коэффициент применения K смотрите в Таблице 1, а пример классификации в Таблице 2.

Описание редуктора

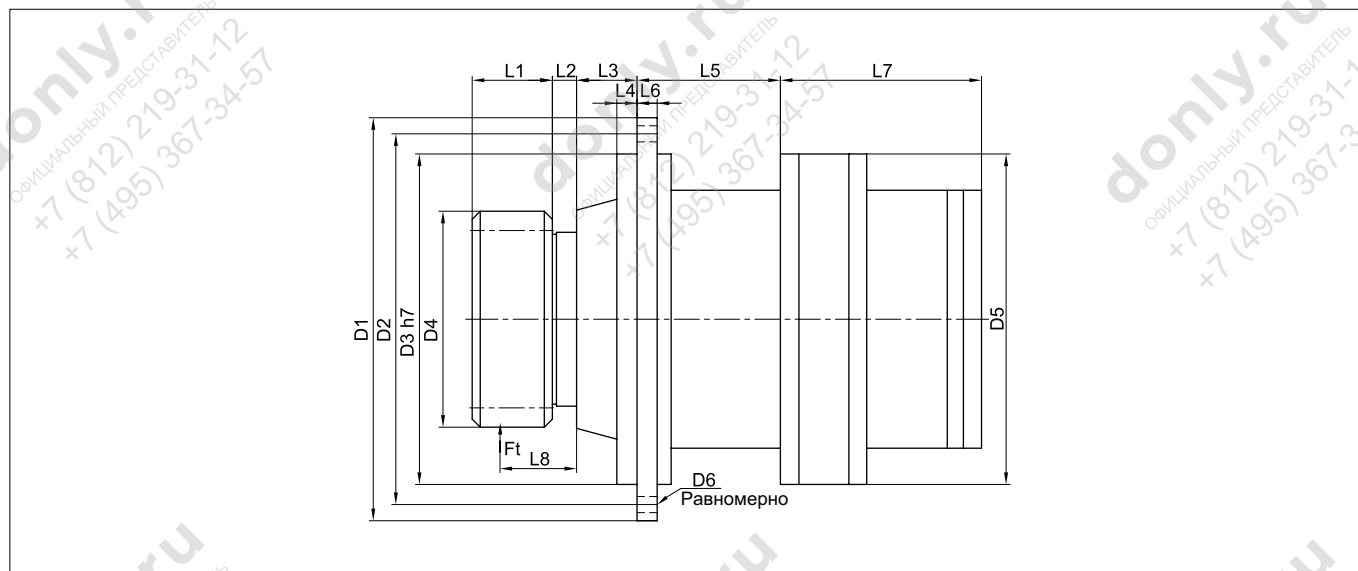
4.6. Обозначение редуктора



4.7. Таблица технических характеристик

Модель	Максимальный крутящий момент на выходе Н·м $T_{2 \text{ макс}}$	Номинальный крутящий момент на выходе Н·м FEM M5 (T5-L2) T_{2N}	Передаточное число		Максимальная частота вращения на входе об/мин	Выходная шестерня (может быть спроектирована в зависимости от потребностей заказчика)	Ft, Н FEM M5 (T5-L2)	Ft макс., Н
			Уровень 2	Уровень 3				
DLHZ06	11,500-13,500	6,600-9,550	12-44	51-252	3,000	m=16, Z=12, X=0,5 (Угол давления 20°)	220,000	238,000
DLHZ15	23,000	13,450-18,100	14-46	48-330	3,000	m=20, Z=11, X=0,5 (Угол давления 20°)	263,000	369,000
DLHZ25	37,000-46,200	21,350-29,450	14-36	44-261	2,500	m=18, Z=12, X=0,5 (Угол давления 20°)	465,000	518,000
DLHZ26	37,000-52,800	21,350-29,450	16-52	58-323	2,500	m=18, Z=12, X=0,5 (Угол давления 20°)	543,000	638,000
DLHZ32	63,600	21,000-33,850	20-43	70-245	2,500	m=18, Z=12, X=0,5 (Угол давления 20°)	527,000	618,000
DLHZ35	53,800-74,600	31,850-48,700	16-45	56-162	2,500	m=20, Z=14, X=0,5 (Угол давления 20°)	580,000	760,000
DLHZ40	72,000-100,000	39,950-61,400	16-45	58-159	2,500	m=20, Z=14, X=0,5 (Угол давления 20°)	852,000	1,092,000

4.8. Габаритные размеры



Модель	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7		L8
													Уровень 2	Уровень 3	
DLHZ06	280	250	220	238	280	12-Ø18	130	6	31	12	227	25	185	237.5	50
DLHZ15	400	350	300	268	340	18-Ø28	99.5	5	51	6	224.5	30	282.5	350	60
DLHZ25	430	395	280	268	399	24-Ø21	134.5	5.5	78	63	278	35	256.5	321.5	70
DLHZ26	430	395	280	268	399	24-Ø21	134.5	5.5	78	63	278	35	243	335	70
DLHZ32	430	395	280	268	399	24-Ø21	134.5	5.5	78	63	278	35	243	335	80
DLHZ35	490	445	400	335	445	24-Ø21	143	5.5	104	15	215	37	422.5	482	90
DLHZ40	490	445	365	335	445	24-Ø21	143	5.5	78	28	291	37	422.5	482	100

5. Описание редуктора

5.1 Область применения	16
5.2 Основные технические параметры.....	16
5.3 Характеристики редуктора.....	16
5.4 Описание.....	16
5.5 Выбор редуктора.....	17
5.6 Обозначение редуктора	17
5.7 Таблица технических характеристик.....	17
5.8 Габаритные размеры.....	18

DLHZ..T Редукторы для поворотных механизмов башенных кранов



DONLY

Описание редуктора

5.1. Область применения

- Редуктор применяется в поворотном механизме башенных кранов и другой спецтехники и позволяет добиться наиболее безопасного и эффективного использования.
- Благодаря применению планетарной передачи и компактной конструкции, редуктор может быть установлен на оборудовании с крайне ограниченным свободным пространством.

5.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 10 000–15 000 Н·м
- Диапазон передаточных чисел: 140–195.
- Электродвигатель напрямую соединен с фланцем. Для получения подробной информации обратитесь к специалистам нашей компании.
- Вес, указанный в таблице, не включает вес двигателя.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

5.3. Характеристики редуктора

- Планетарная передача, малые размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Входное фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность редуктора. Усиленная конструкция выходного шпинделя, встроенный вал-шестерня, высокая радиальная несущая способность.

5.4. Описание

- Конструкция редукторов разработана на базе многолетнего опыта практического применения. Значения крутящего момента на выходе T_{2N} , указанные в разделе технических характеристик редукторов для применения в кранах, соответствуют требованиям Европейской федерации производителей подъемно-транспортной и складской техники, раздел 1, 3-е издание и раздел 9, а также стандарту DIN 15020, класс общей нагрузки L2, категория использования T5, соответствующая группе приводов M5. Эталонная частота вращения выходного вала составляет не более 15 оборотов в минуту. Если поворотный механизм относится к другой группе приводов, то требуемый крутящий момент на выходе должен быть преобразован путем расчета.
- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

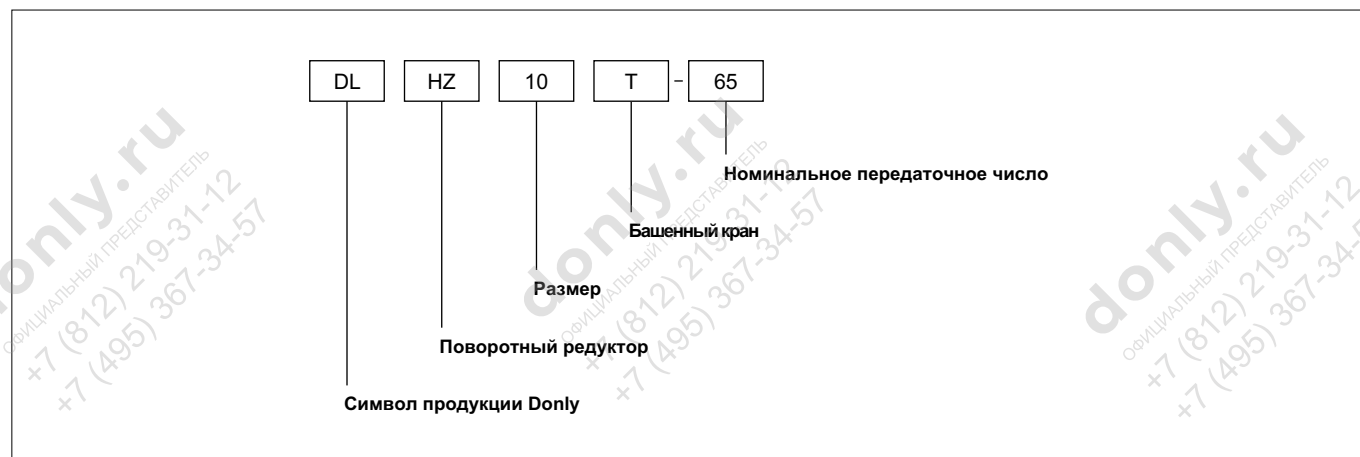
Описание редуктора

5.5. Выбор редуктора

- T_2 = крутящий момент на выходе
- T_{2k} = скорректированный крутящий момент на выходе
- Коэффициент К в зависимости от категории использования и общей группы.
- $T_{2k} = T_2 \cdot K$
- T_{2k} выбранных редукторов должен быть $\leq T_{2N}$.

Примечание: категорию использования и коэффициент применения К смотрите в Таблице 1, а пример классификации в Таблице 2.

5.6. Обозначение редуктора

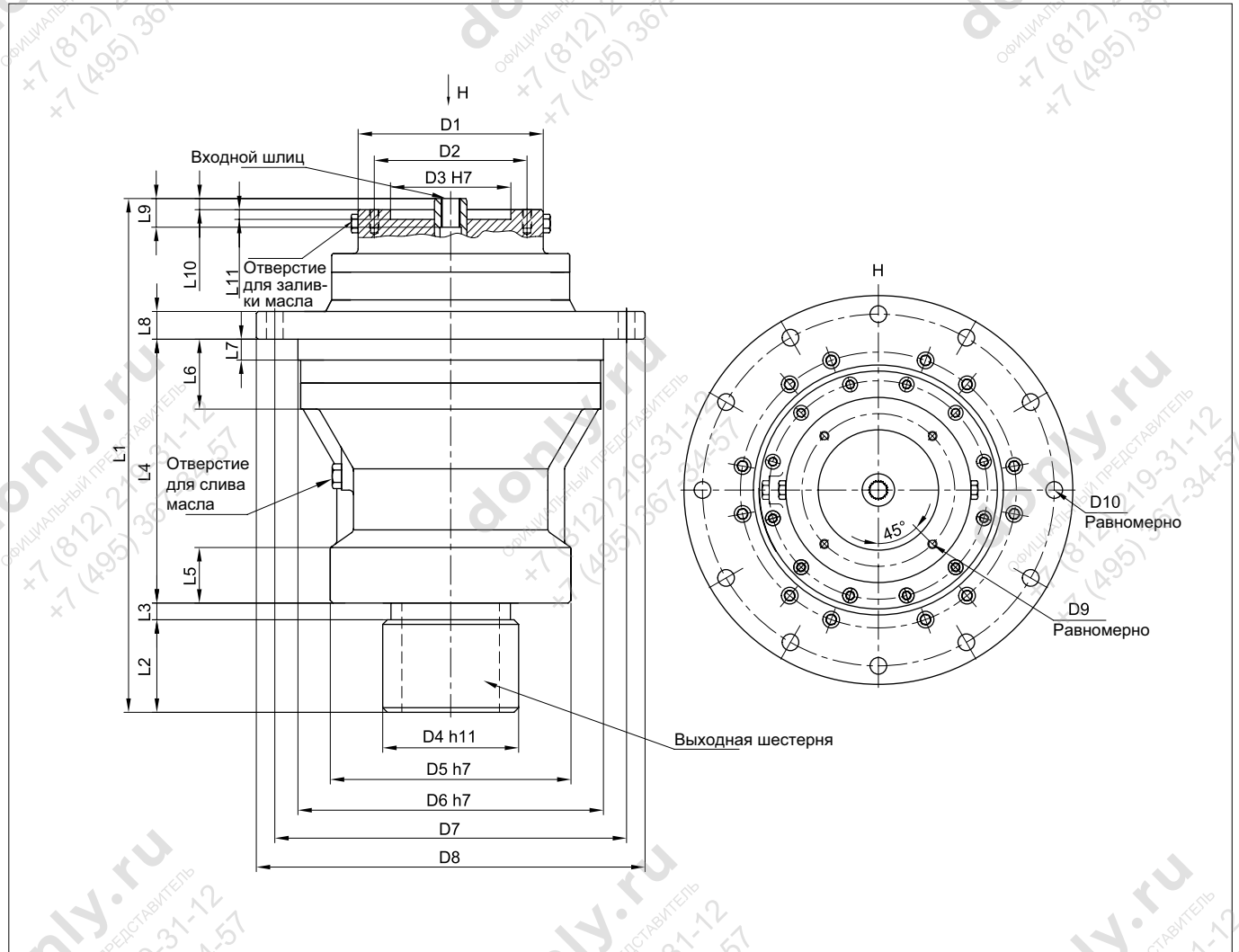


5.7. Таблица технических характеристик

Модель	Крутящий момент на выходе Н·м FEM M5 (T5-L2) T2N	Номинальное передаточное число	Максимальная частота вращения на входе об/мин	Входной шлиц	Выходная шестерня (может быть разработана в соответствии с требованиями заказчика)	Вес, кг
DLHZ10T	10,000	140-195	1,900	32/64 30°24Z (ANSI B92.1-1996)	m=10, Z=12, X=0.5 (Угол давления 20°)	162
DLHZ13T	13,000	140-195	1,900	32/64 30°24Z (ANSI B92.1-1996)	m=12, Z=14, X=0.5 (Угол давления 20°)	197
DLHZ15T	15,000	140-195	1,900	32/64 30°30Z (ANSI B92.1-1996)	m=12, Z=16, X=0.5 (Угол давления 20°)	200

Описание редуктора

5.8. Габаритные размеры



Модель	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	D10
DLHZ10T	200	165	130	146.9	260	330	380	420	4-M10 20/25	12-Ø18
DLHZ13T	200	165	130	200.5	260	330	380	420	4-M10 20/25	12-Ø18
DLHZ15T	250	215	180	224.7	260	330	380	420	4-M12 25/30	12-Ø18

Модель	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11
DLHZ10T	609	100	18	315	60	75.5	22.5	30	18	2	4.5
DLHZ13T	669	105	24	315	42	33	20	25	25	2	4.5
DLHZ15T	669	105	24	315	42	33	20	25	25	3	4.5

6. Описание редуктора

6.1 Область применения	20
6.2 Основные технические параметры	20
6.3 Характеристики редуктора	20
6.4 Описание	20
6.5 Обозначение редуктора	20
6.6 Таблица технических характеристик	21
6.7 Габаритные размеры	21

DLHZ..D Редукторы для силовых головок буровых установок



DONLY

Описание редуктора

6.1. Область применения

- Редуктор применяется в приводах силовой головки роторных буровых установок. Приводится в действие гидравлическим двигателем. После увеличения и уменьшения крутящего момента он передается на силовой привод. Силовой привод обеспечивает вращательное движение буровой установки.
- Благодаря применению планетарной передачи и компактной конструкции, редуктор может быть установлен на оборудовании с крайне ограниченным свободным пространством.

6.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 13 400–29 400 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 13,9–36,9.
- Гидравлический двигатель напрямую соединен с фланцем. При необходимости уточните размеры гидравлического двигателя.
- Максимальный крутящий момент на выходе, указанный в таблице, означает максимальный крутящий момент, который может быть выдержан в течение короткого времени.
- При необходимости получения больших параметров, свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

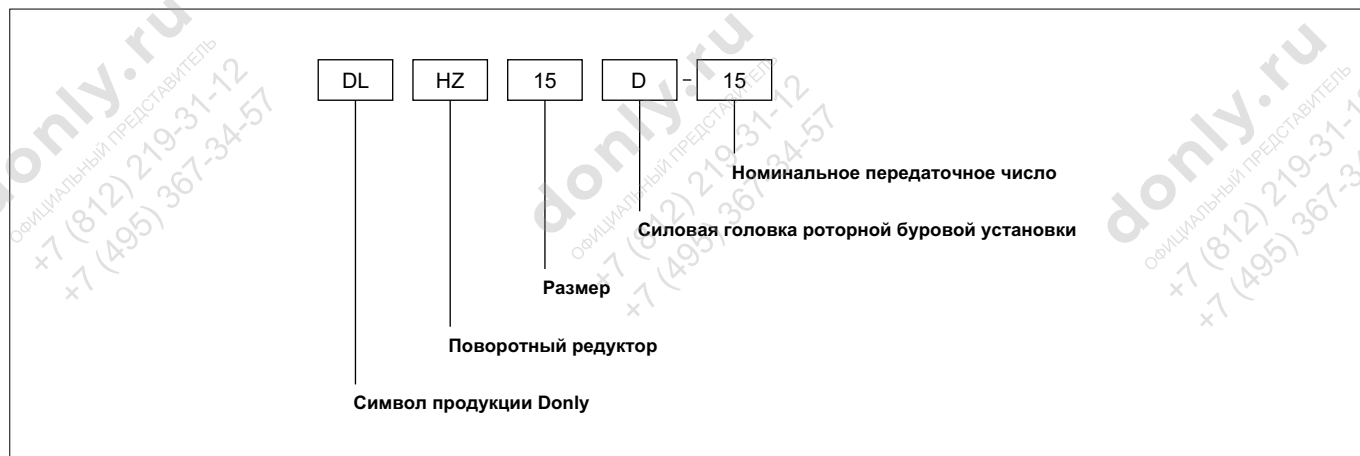
6.3. Характеристики редуктора

- Планетарная передача, малые размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Входное фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность редуктора. Усиленная конструкция выходного шпинделя, встроенный вал-шестерня, высокая радиальная несущая способность.

6.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

6.5. Обозначение редуктора

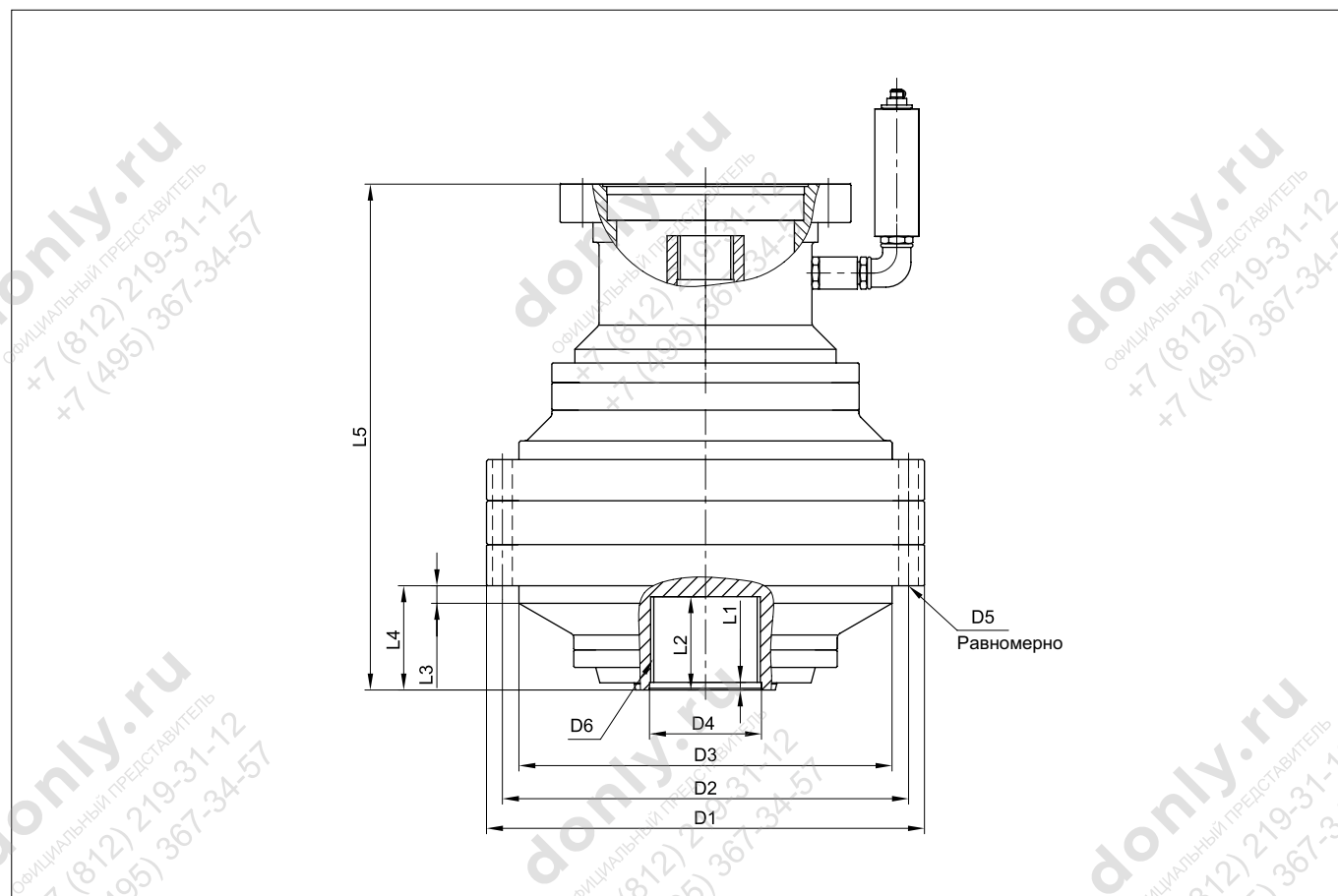


Описание редуктора

6.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T _{2N}	Передаточное число	Гидромотор
DLHZ15D	13,400-18,100	15.2-36.9	A6VM
DLHZ25D	21,300-29,400	13.9-35.4	A6VM

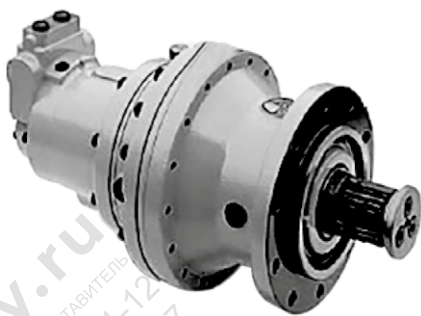
6.7. Габаритные размеры



Модель	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5
DLHZ15D	348	314	278	88	12-Ø18	A80×74 DIN5482	6.5	95	12	84.5	480
DLHZ25D	400	370	340	102	15-Ø18	A100×94 DIN5482	15	91	13	93.5	500

DLHZ..B

Редукторы для приводов поворотных механизмов автобетононасосов



7. Описание редуктора

7.1 Область применения	23
7.2 Основные технические параметры.....	23
7.3 Характеристики редуктора.....	23
7.4 Описание.....	23
7.5 Обозначение редуктора.....	24
7.6 Таблица технических характеристик	24
7.7 Габаритные размеры.....	24

Описание редуктора

7.1. Область применения

- Редуктор применяется в поворотном механизме автобетононасоса.
- Благодаря применению планетарной передачи и компактной конструкции, редуктор может быть установлен на оборудовании с крайне ограниченным свободным пространством.

7.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 15 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 15,2–36,9.
- Гидравлический двигатель напрямую соединен с фланцем. При необходимости уточните размеры гидравлического двигателя.
- Для получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

7.3. Характеристики редуктора

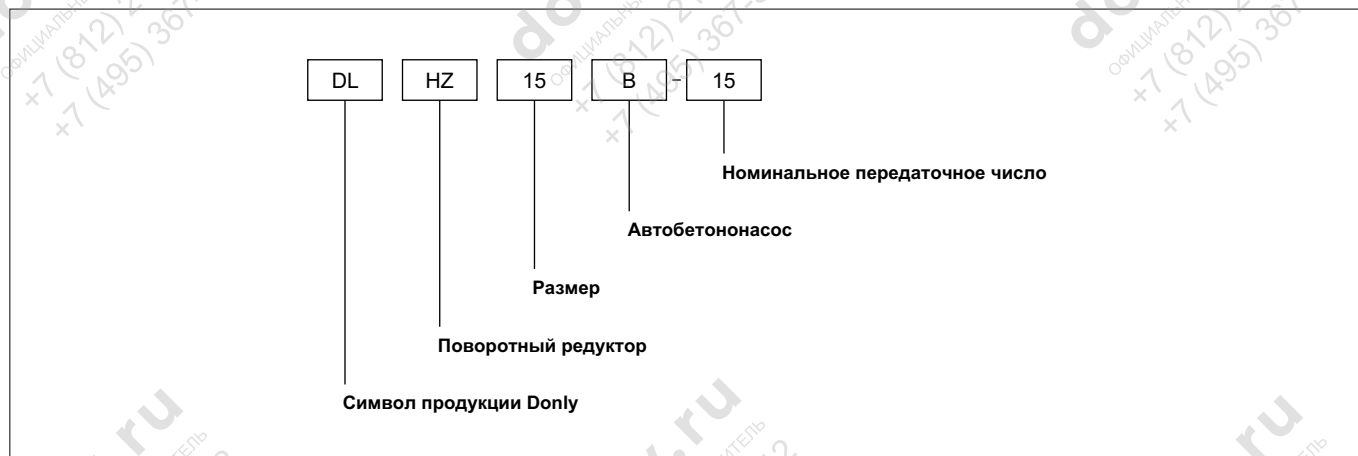
- Планетарная передача, малые размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность.
- Встроенный многодисковый тормоз.
- Простота монтажа выходного шлицевого вала.

7.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

Описание редуктора

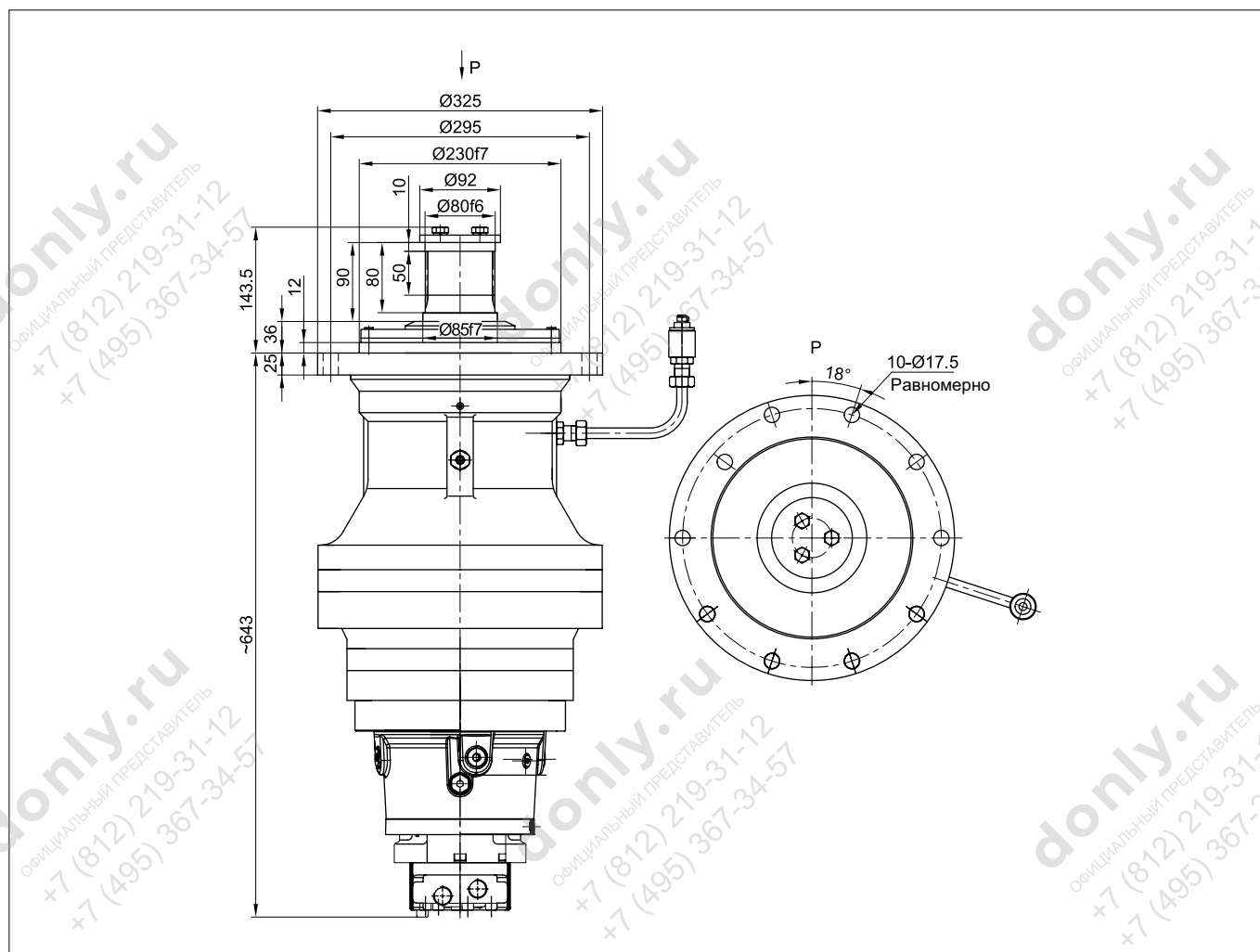
7.5. Обозначение редуктора



7.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T _{2N}	Передаточное число	Выходной шлицевой вал	Статический тормозной момент Н·м	Давление открытия бар/резьба	Гидромотор
DLHZ15B	15,000	15.2-36.9	B80X74 DIN5482	517±10%	17-27/M12X1.5	FL3.5+MRGV

7.7. Габаритные размеры



8. Описание редуктора

8.1 Область применения	26
8.2 Основные технические параметры	26
8.3 Характеристики редуктора	26
8.4 Описание	26
8.5 Обозначение редуктора	26
8.6 Таблица технических характеристик	26
8.7 Габаритные размеры	27

DLJP1000

Редукторы для бетоносмесителей



DONLY

Описание редуктора

8.1. Область применения

- Редуктор используется в 1000-литровом смесителе различных бетоносмесительных установок, предназначенных для производства бетона или асфальта в строительной промышленности.
- В редукторе применяются спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, он отличается компактной конструкцией и может быть установлен на оборудовании с очень ограниченным свободным пространством.

8.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 12 500 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 22,46.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

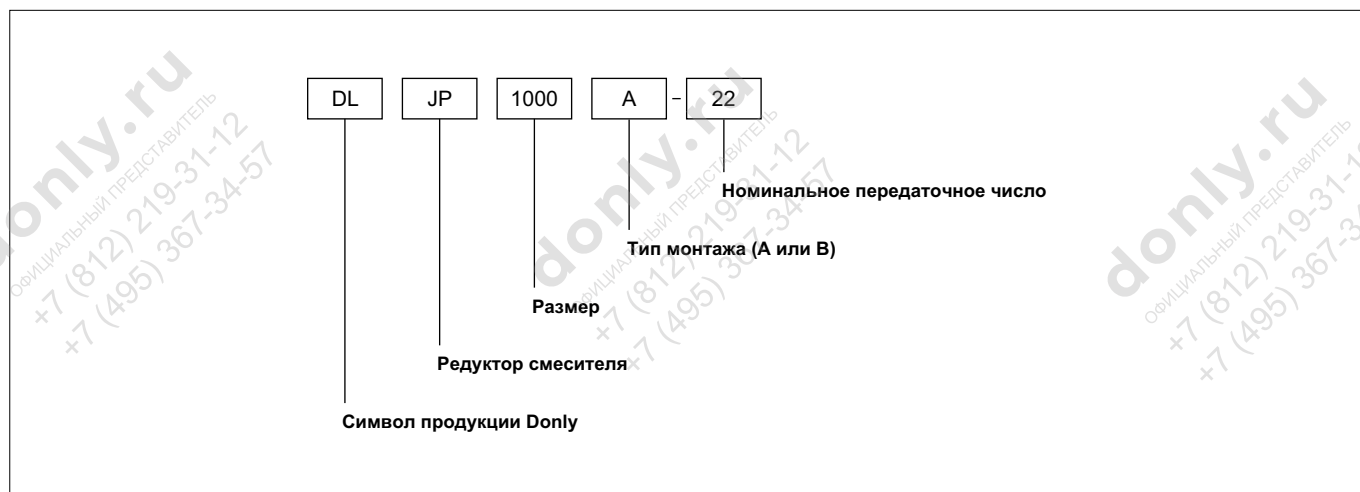
8.3. Характеристики редуктора

- Спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, компактные размеры, высокий крутящий момент, высокий КПД и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность.
- Внутренний шлицевой узел прост в установке и позволяет значительно сэкономить место.
- Улучшенная конструкция и повышенная теплоотдача.

8.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

8.5. Обозначение редуктора

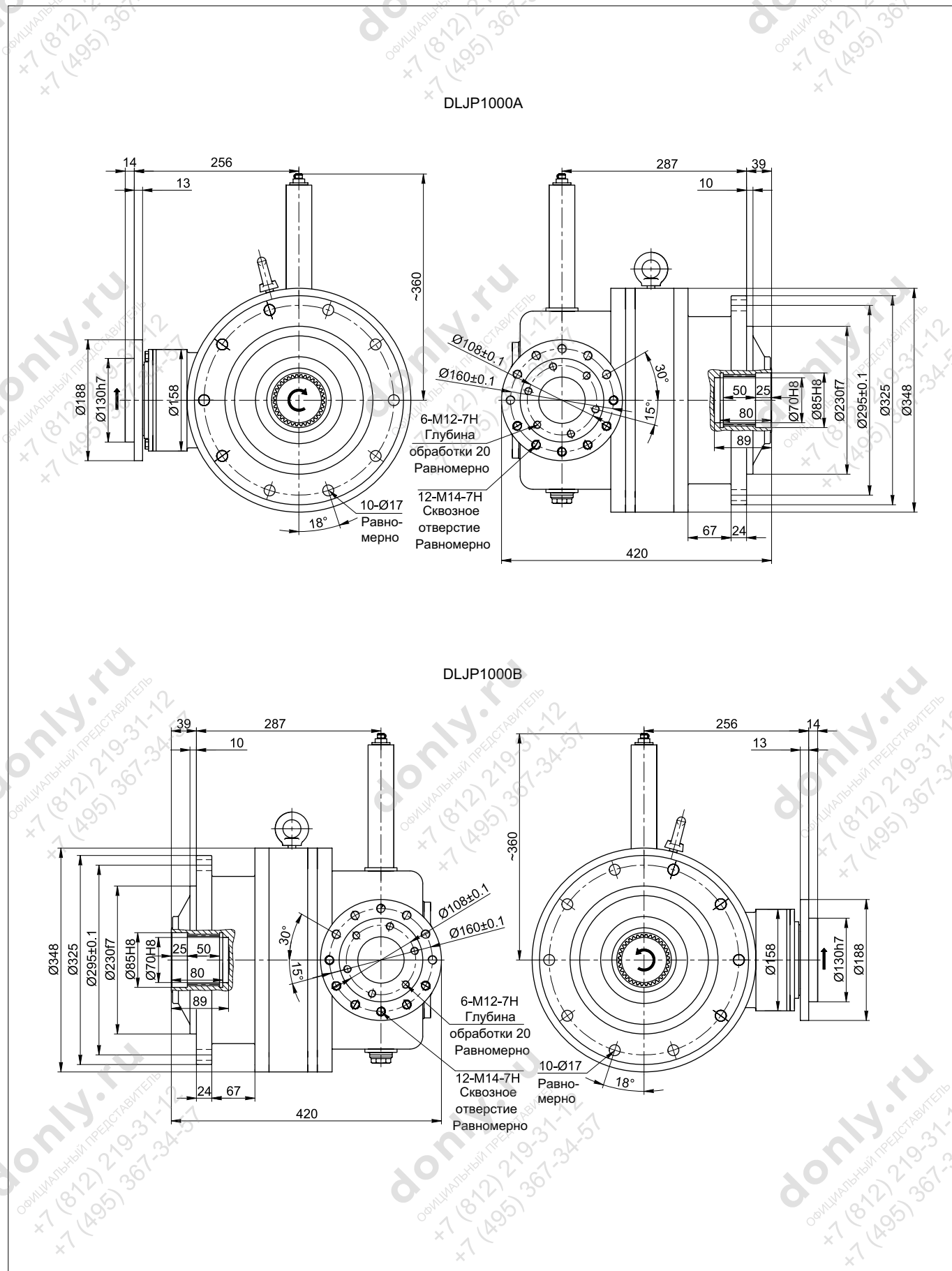


8.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T_{2N}	Передаточное число	Выходной крутящий момент, Н·м	Мощность электродвигателя (кВт)	Частота вращения вала на входе, об/мин	Шлицевая часть выходного вала	Вес, кг
DLJP1000A DLJP1000B	12,500	22,46	6,950	18,5	637	A80X74 DIN5482	162

Описание редуктора

8.7. Габаритные размеры



DLJP1500

Редукторы для бетоносмесителей



9. Описание редуктора

9.1 Область применения	29
9.2 Основные технические параметры.....	29
9.3 Характеристики редуктора.....	29
9.4 Описание.....	29
9.5 Обозначение редуктора.....	29
9.6 Таблица технических характеристик.....	29
9.7 Габаритные размеры.....	30

ONLY

Описание редуктора

9.1. Область применения

- Редуктор используется в 1500-литровом смесителе различных бетоносмесительных установок, предназначенных для производства бетона или асфальта в строительной промышленности.
- В редукторе применяются спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, он отличается компактной конструкцией и может быть установлен на оборудовании с очень ограниченным свободным пространством.

9.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 18 500 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 22,46.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

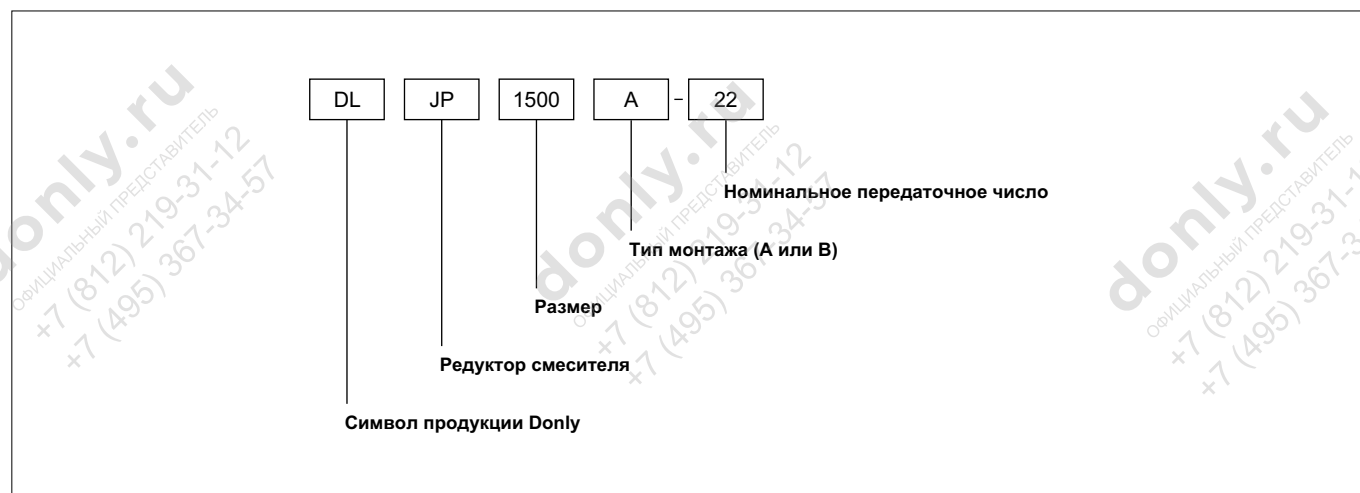
9.3. Характеристики редуктора

- Спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, компактные размеры, высокий крутящий момент, высокий КПД и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность.
- Внутренний шлицевой узел прост в установке и позволяет значительно сэкономить место.
- Улучшенная конструкция и повышенная теплоотдача.

9.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

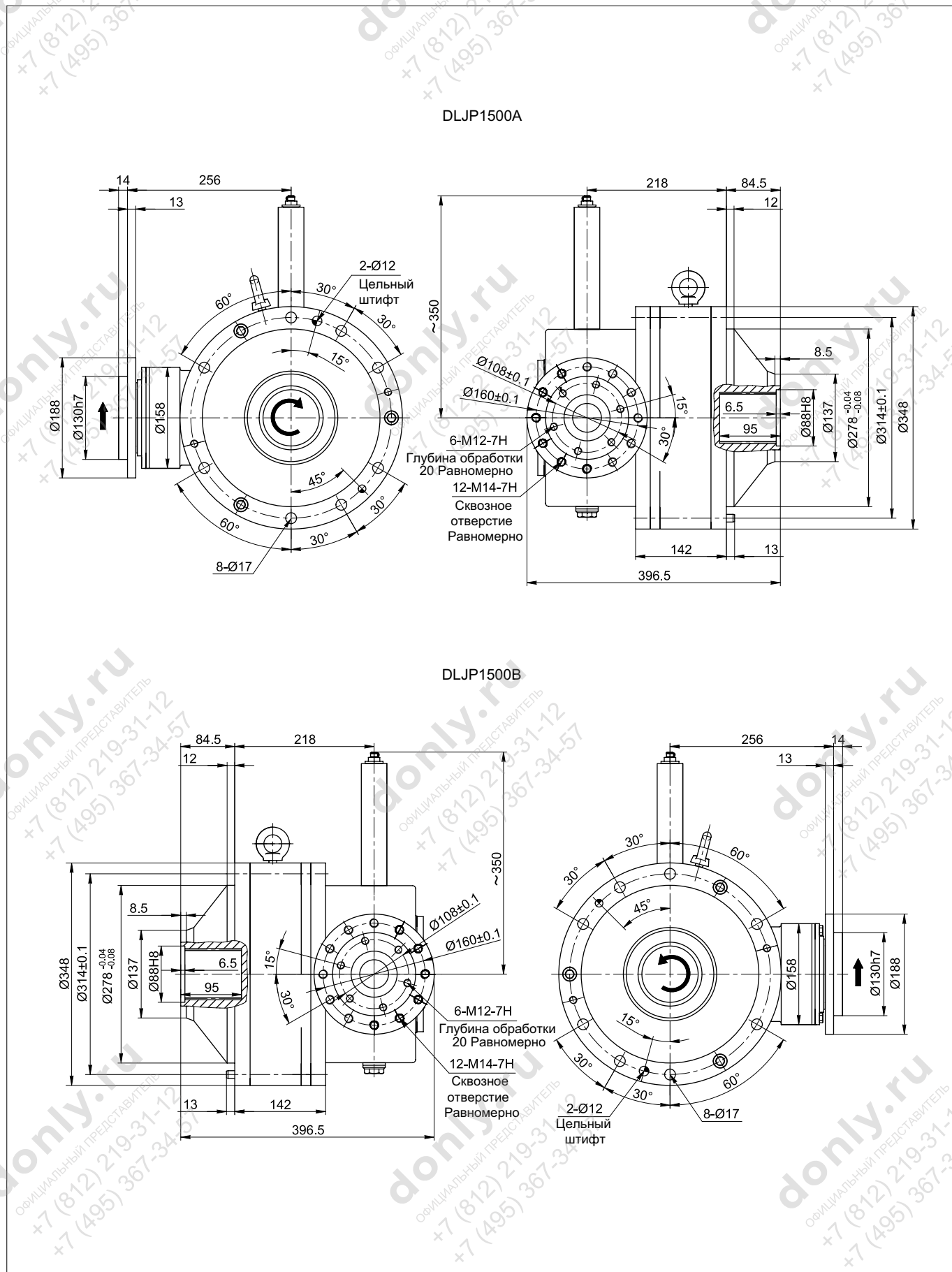
9.5. Обозначение редуктора



9.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T _{2N}	Передаточное число	Выходной крутящий момент, Н·м	Мощность электродвигателя (кВт)	Частота вращения вала на входе, об/мин	Шлицевая часть выходного вала	Вес, кг
DLJP1500A DLJP1500B	18,500	22,46	10,250	30	637	A80X74 DIN5482	161

9.7. Габаритные размеры



10. Описание редуктора

10.1 Область применения.....	32
10.2 Основные технические параметры.....	32
10.3 Характеристики редуктора.....	32
10.4 Описание.....	32
10.5 Обозначение редуктора.....	32
10.6 Таблица технических характеристик.....	32
10.7 Габаритные размеры.....	34

DLJP2000

Редукторы для бетоносмесителей



DONLY

Описание редуктора

10.1. Область применения

- Редуктор используется в 2000-литровом смесителе различных бетоносмесительных установок, предназначенных для производства бетона или асфальта в строительной промышленности.
- В редукторе применяются спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, он отличается компактной конструкцией и может быть установлен на оборудовании с очень ограниченным свободным пространством.

10.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 25 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 24,7.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

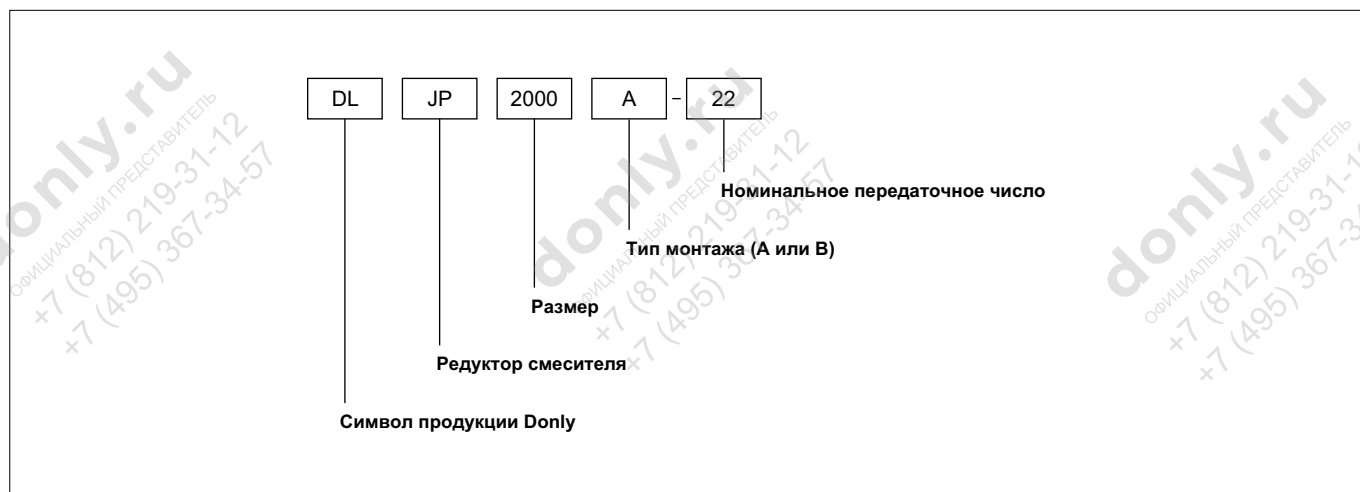
10.3. Характеристики редуктора

- Спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, компактные размеры, высокий крутящий момент, высокий КПД и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность.
- Внутренний шлицевой узел прост в установке и позволяет значительно сэкономить место.
- Улучшенная конструкция и повышенная теплоотдача.

10.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

10.5. Обозначение редуктора

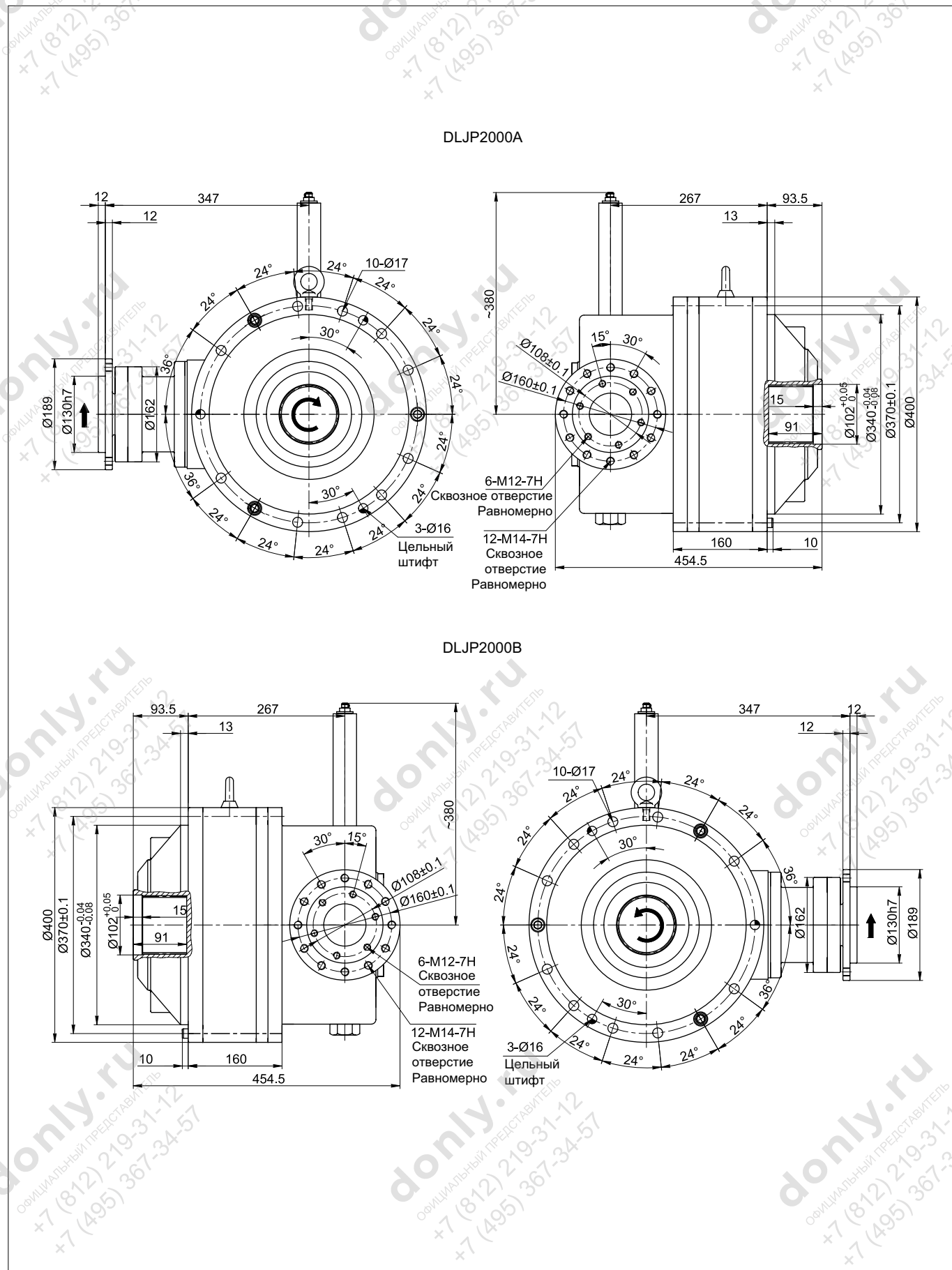


10.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T_{2N}	Передаточное число	Выходной крутящий момент, Н·м	Мощность электродвигателя (кВт)	Частота вращения вала на входе, об/мин	Шлицевая часть выходного вала	Вес, кг
DLJP2000A DLJP2000B	25,000	24,7	13,590	37	650	A100×94 DIN5482	230

Описание редуктора

10.7. Габаритные размеры



DLJP3000

Редукторы для бетоносмесителей



11. Описание редуктора

11.1 Область применения.....	35
11.2 Основные технические параметры.....	35
11.3 Характеристики редуктора	35
11.4 Описание.....	35
11.5 Обозначение редуктора	35
11.6 Таблица технических характеристик	35
11.7 Габаритные размеры.....	36

ONLY

Описание редуктора

11.1. Область применения

- Редуктор используется в 3000-литровом смесителе различных бетоносмесительных установок, предназначенных для производства бетона или асфальта в строительной промышленности.
- В редукторе применяются спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, он отличается компактной конструкцией и может быть установлен на оборудовании с очень ограниченным свободным пространством.

11.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 34 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 26,78.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

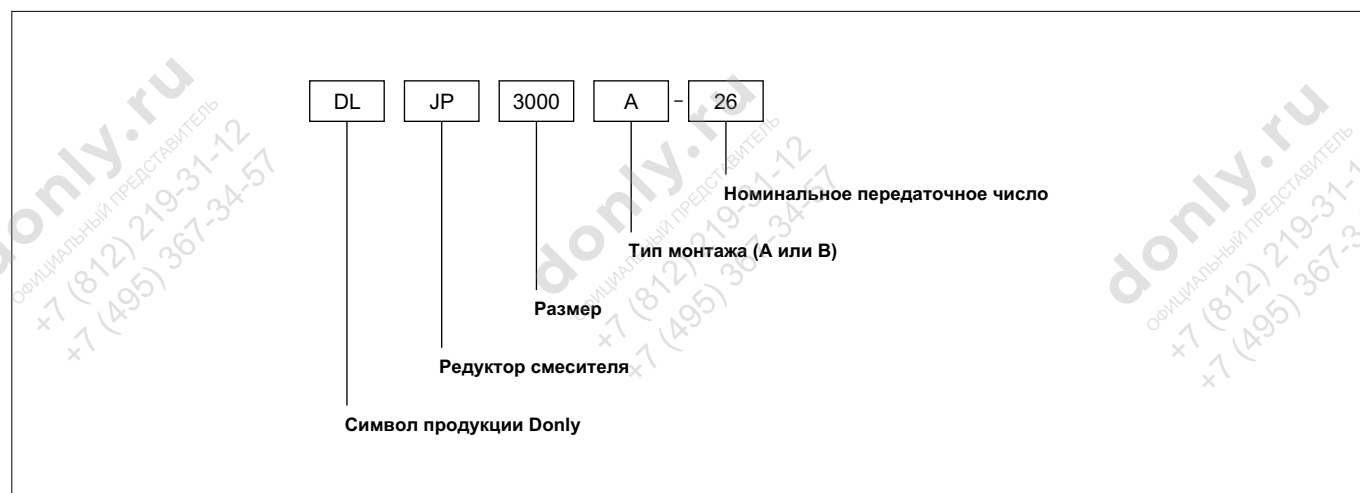
11.3. Характеристики редуктора

- Спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, компактные размеры, высокий крутящий момент, высокий КПД и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность.
- Внутренний шлицевой узел прост в установке и позволяет значительно сэкономить место.
- Улучшенная конструкция и повышенная теплоотдача.

11.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

11.5. Обозначение редуктора

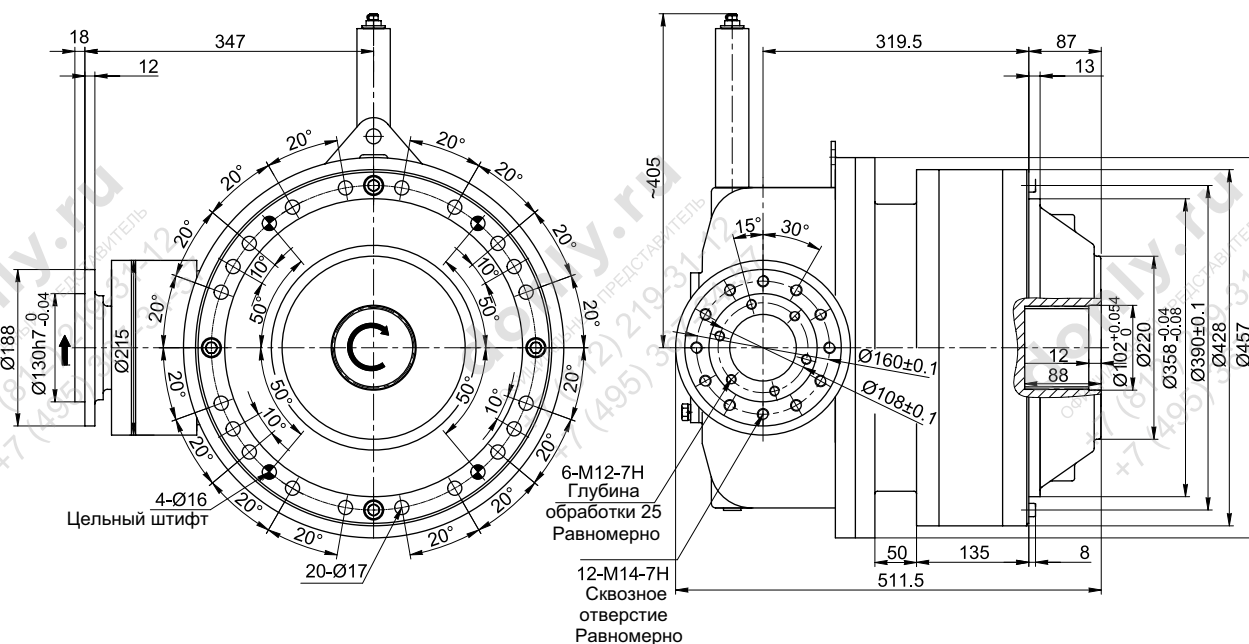


11.6. Таблица технических характеристик

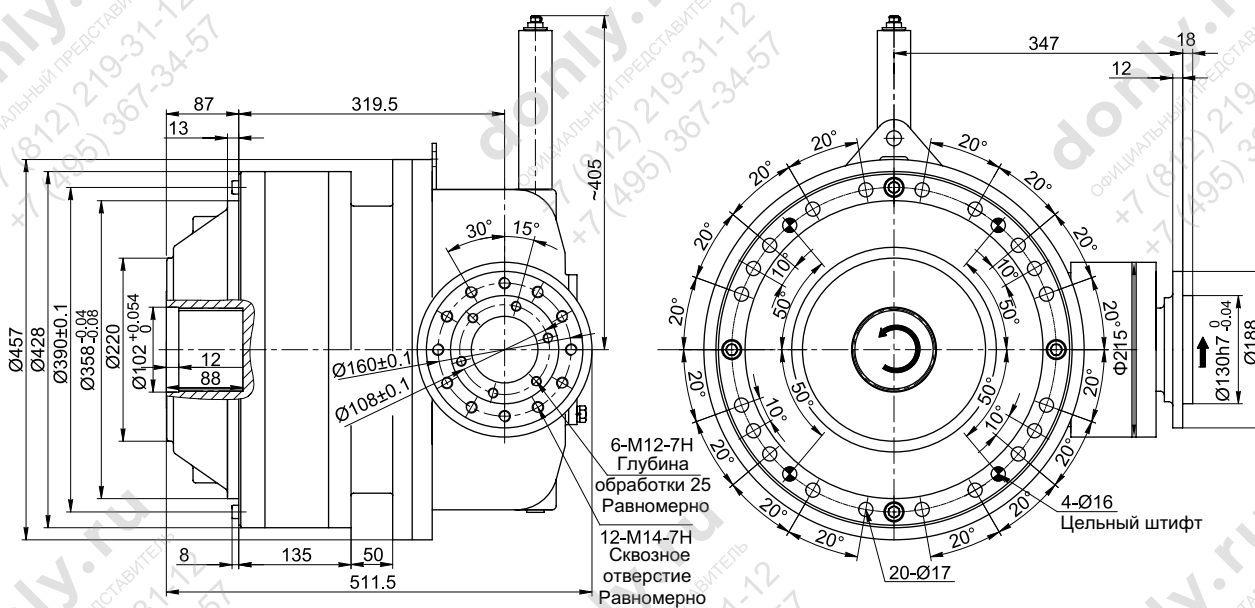
Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T _{2N}	Передаточное число	Выходной крутящий момент, Н·м	Мощность электродвигателя (кВт)	Частота вращения вала на входе, об/мин	Шлицевая часть выходного вала	Вес, кг
DLJP3000A DLJP3000B	34,000	26,78	20,116	55	705	A100×94 DIN5482	312

11.7. Габаритные размеры

DLJP3000A



DLJP3000B



12. Описание редуктора

12.1 Область применения.....	38
12.2 Основные технические параметры.....	38
12.3 Характеристики редуктора.....	38
12.4 Описание.....	38
12.5 Обозначение редуктора.....	38
12.6 Таблица технических характеристик.....	38
12.7 Габаритные размеры.....	38

DLJP4000

Редукторы для бетоносмесителей



DONLY

Описание редуктора

12.1. Область применения

- Редуктор используется в 4000-литровом смесителе различных бетоносмесительных установок, предназначенных для производства бетона или асфальта в строительной промышленности.
- В редукторе применяются спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, он отличается компактной конструкцией и может быть установлен на оборудовании с очень ограниченным свободным пространством.

12.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 46 500 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 33,88.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

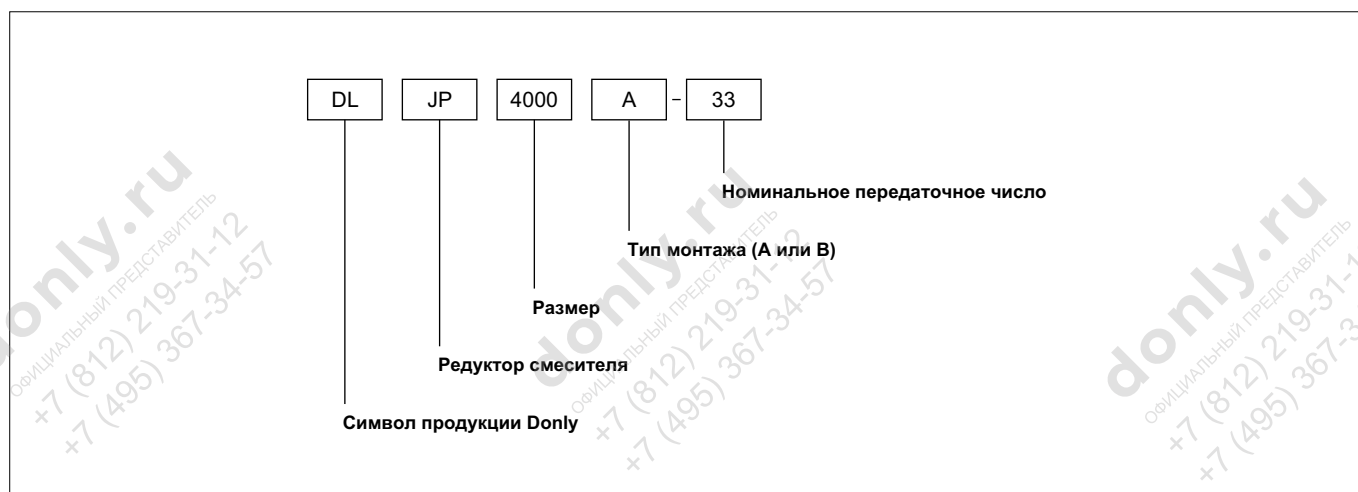
12.3. Характеристики редуктора

- Спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, компактные размеры, высокий крутящий момент, высокий КПД и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность.
- Внутренний шлицевой узел прост в установке и позволяет значительно сэкономить место.
- Улучшенная конструкция и повышенная теплоотдача.

12.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

12.5. Обозначение редуктора

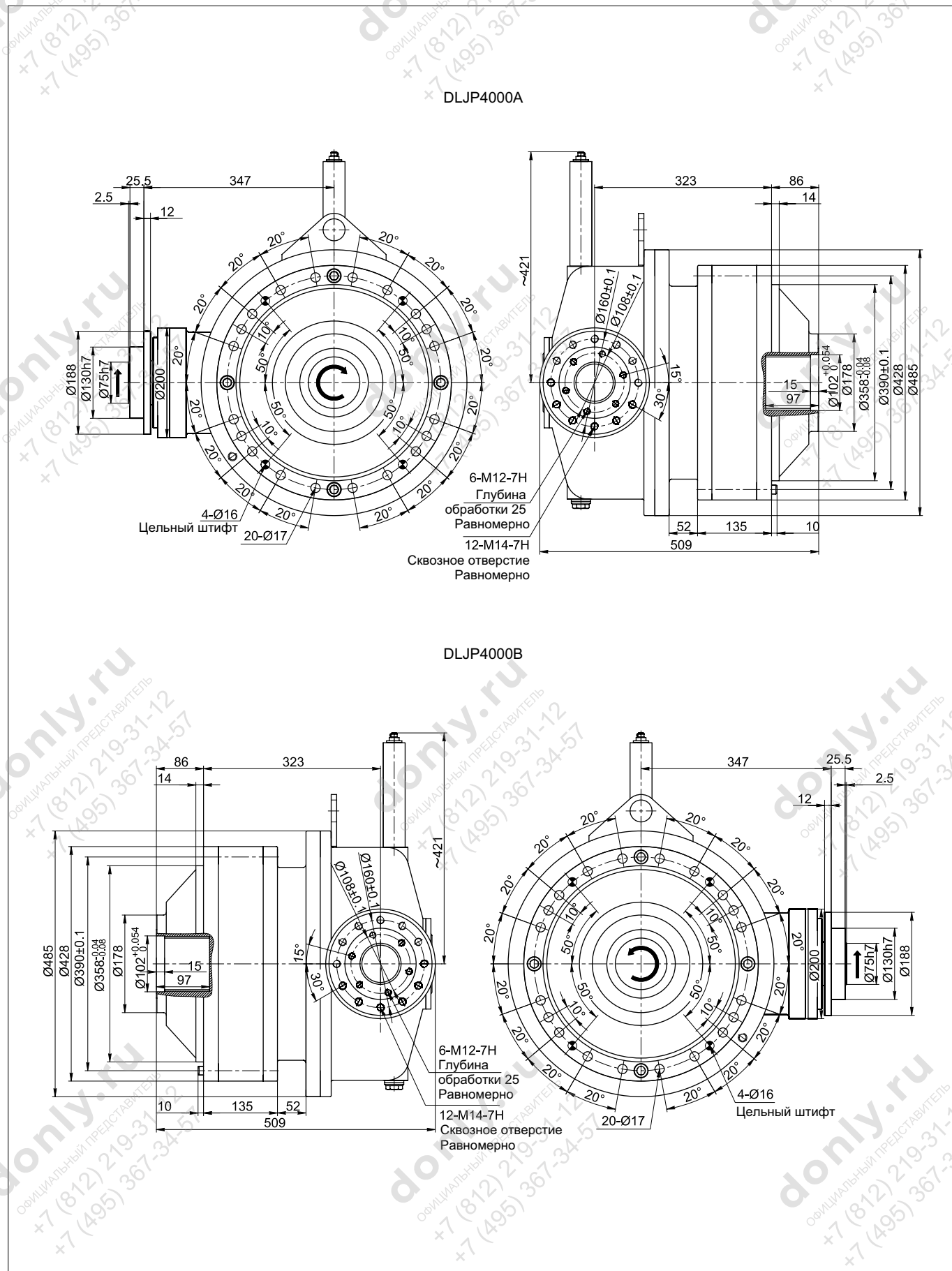


12.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T _{2N}	Передаточное число	Выходной крутящий момент, Н·м	Мощность электродвигателя (кВт)	Частота вращения вала на входе, об/мин	Шлицевая часть выходного вала	Вес, кг
DLJP4000A DLJP4000B	46,500	33,88	25,850	65	815	A100×94 DIN5482	325

Описание редуктора

12.7. Габаритные размеры



DLJP5000

Редукторы для бетоносмесителей



13. Описание редуктора

13.1 Область применения.....	41
13.2 Основные технические параметры.....	41
13.3 Характеристики редуктора	41
13.4 Описание.....	41
13.5 Обозначение редуктора	41
13.6 Таблица технических характеристик	41
13.7 Габаритные размеры.....	42

ONLY

Описание редуктора

13.1. Область применения

- Редуктор используется в 5000-литровом смесителе различных бетоносмесительных установок, предназначенных для производства бетона или асфальта в строительной промышленности.
- В редукторе применяются спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, он отличается компактной конструкцией и может быть установлен на оборудовании с очень ограниченным свободным пространством.

13.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 65 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 63,27.
- При необходимости получения больших параметров, свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

13.3. Характеристики редуктора

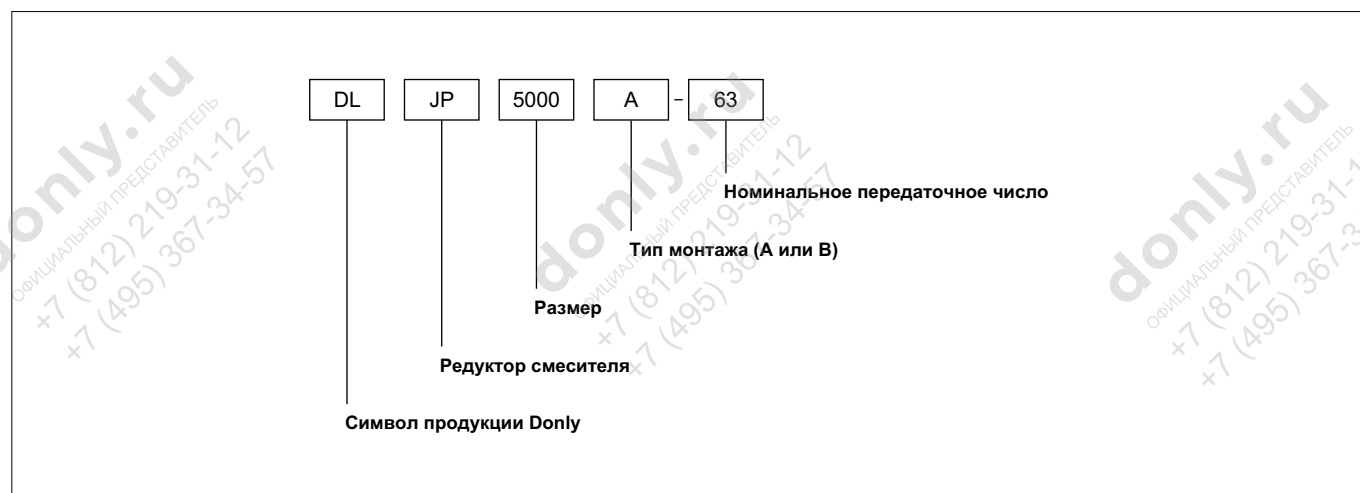
- Спирально-зубчатая коническая и планетарная передачи, компактные размеры, высокий крутящий момент, высокий КПД и низкий уровень шума.
- Фланцевое соединение, усиленная конструкция и повышенная прочность.
- Внутренний шлицевой узел прост в установке и позволяет значительно сэкономить место.
- Улучшенная конструкция и повышенная теплоотдача.

13.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

Уловите свое

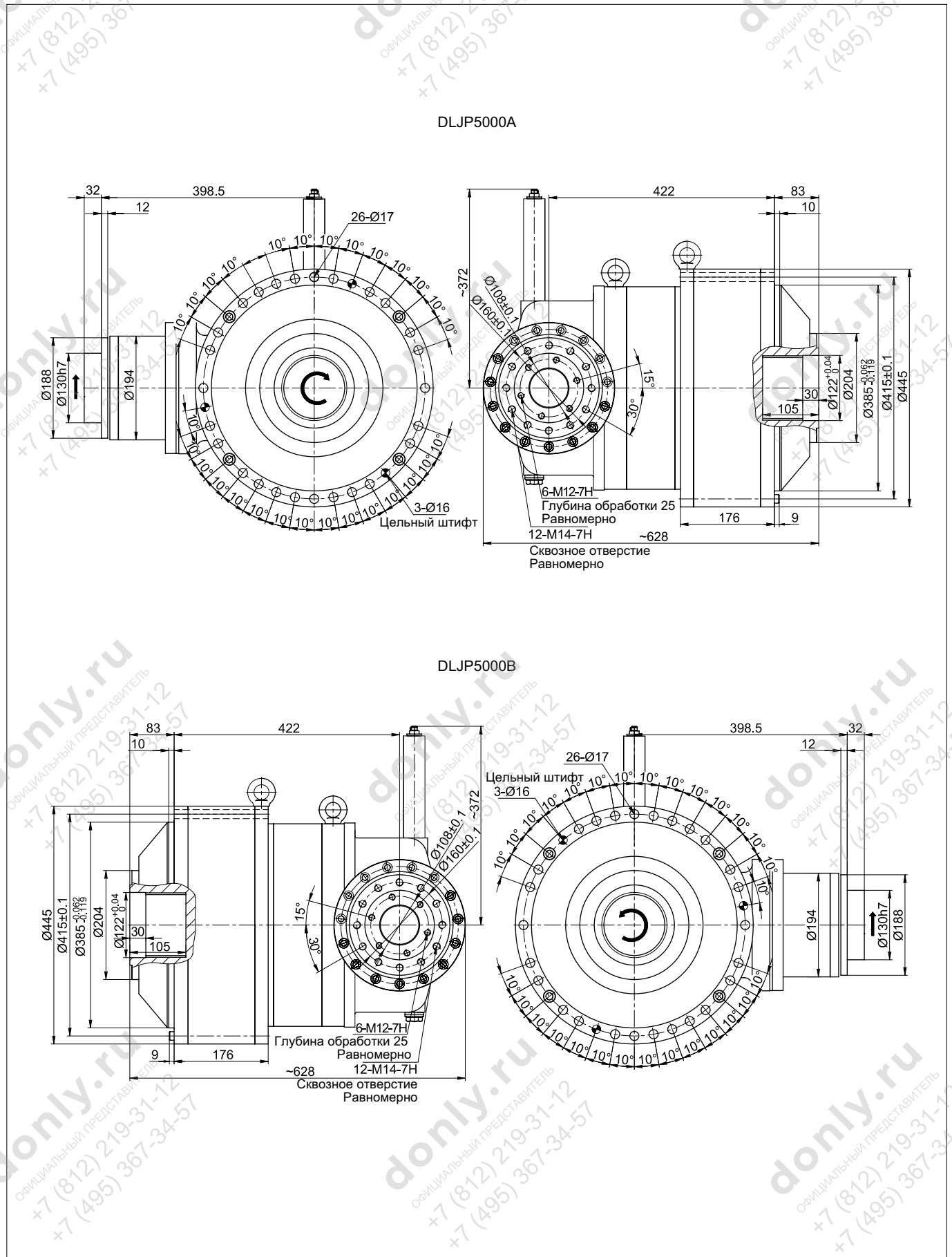
13.5. Обозначение редуктора



13.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T _{2N}	Передаточное число	Выходной крутящий момент, Н·м	Мощность электродвигателя (кВт)	Частота вращения вала на входе, об/мин	Шлицевая часть выходного вала	Вес, кг
DLJP5000A DLJP5000B	65,000	63.27	36,000	75	1276	N120X3X30X38X9H DIN5480	421

13.7. Габаритные размеры



14. Описание редуктора

14.1 Область применения.....	44
14.2 Основные технические параметры.....	44
14.3 Характеристики редуктора.....	44
14.4 Описание.....	44
14.5 Обозначение редуктора.....	44
14.6 Таблица технических характеристик.....	44
14.7 Габаритные размеры.....	45

DLZJY Редукторы для наклонных ленточных конвейеров



DONLY

Описание редуктора

14.1. Область применения

- Редуктор используется в 4000-литровом смесителе различных бетоносмесительных установок, предназначенных для производства бетона или асфальта в строительной промышленности.

14.2. Основные технические параметры

- Диапазон крутящего момента: 16 500–27 000 Н·м.
- Диапазон передаточных чисел: 10.
- При необходимости получения больших параметров свяжитесь с нашей компанией для разработки индивидуальной конструкции редуктора в соответствии с вашими потребностями.

14.3. Характеристики редуктора

- Цилиндрическая зубчатая передача, компактные размеры, высокий крутящий момент, высокая эффективность и низкий уровень шума.
- Навесной тип монтажа, усиленная конструкция и повышенная прочность, а также привлекательный внешний вид.
- Встроенный ограничитель обратного хода, простота монтажа и обслуживания.
- Полный выходной вал прост в установке и позволяет значительно сэкономить место.
- Низкий уровень масла для уменьшения риска утечки.

14.4. Описание

- Зубья шестерен и подшипники смазываются разбрызгиванием.
- Приводные устройства не требуют обслуживания, за исключением регулярной замены масла.
- Марка масла должна соответствовать рекомендованной в руководстве.
- Периодичность замены масла зависит от рабочих условий, указанных в руководстве.

14.5. Обозначение редуктора

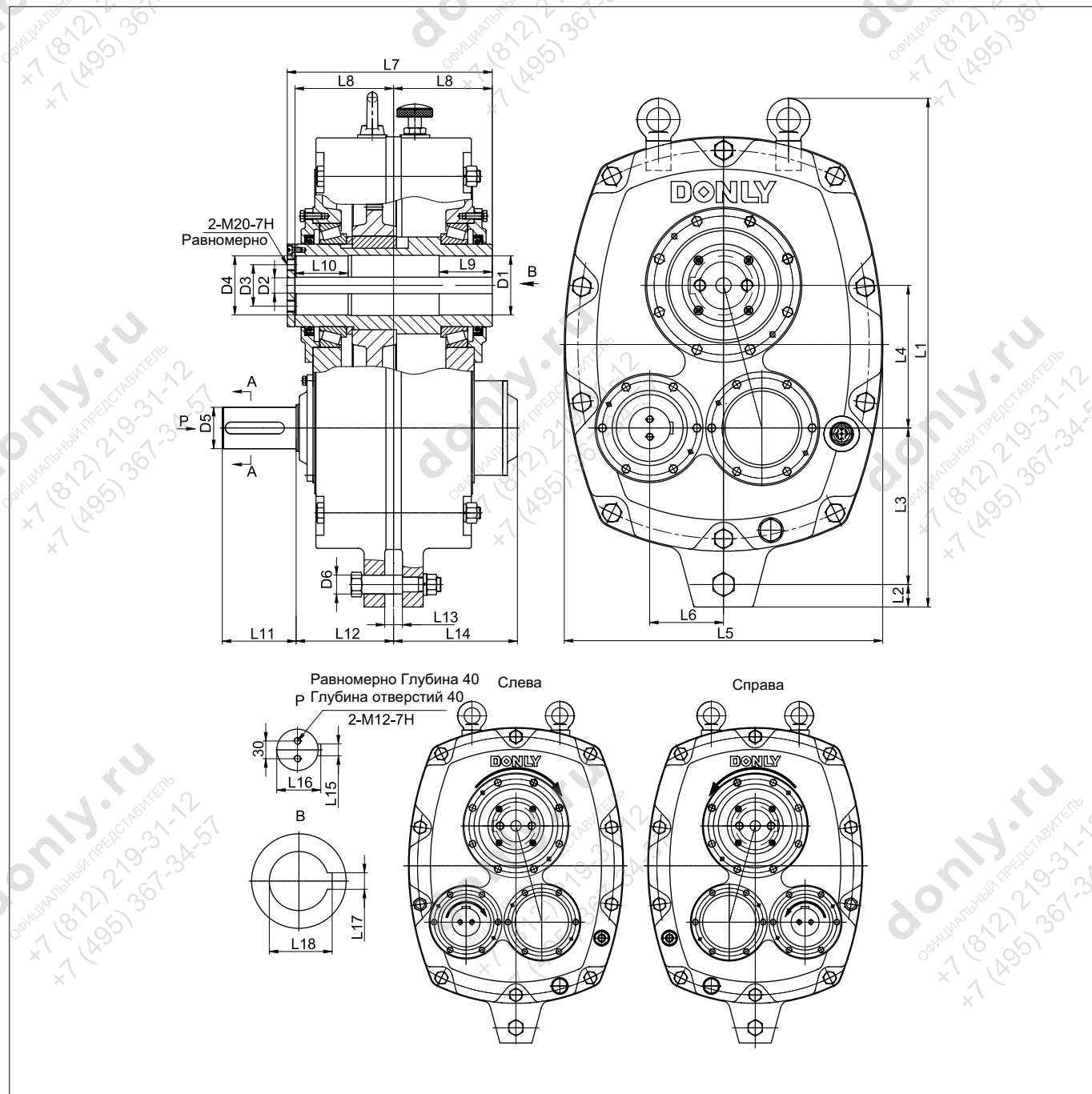


14.6. Таблица технических характеристик

Модель	Номинальный выходной крутящий момент Н·м T _{2N}	Передаточное число	Потребляемая мощность кВт	Частота вращения вала на входе, об/мин	Монтажное положение
DLZJY250-10-S(G)-H	16,500	10	55	691	Левосторонний
DLZJY250-10-N-H	16,500	10	55	691	Правосторонний
DLZJY300-10-S(G)	27,000	10	75	705	Левосторонний
DLZJY300-10-N	27,000	10	75	705	Правосторонний
DLZJY300-10-S(G)-H	27,000	10	75	705	Левосторонний
DLZJY300-10-N-H	27,000	10	75	705	Правосторонний

Описание редуктора

14.7. Габаритные размеры



Модель	D1	D2	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5	L6
DLZJY250-10-S(G)-H DLZJY250-10-N-H	100H7	26	70	100H7	70 ^{+0.035} +0.015	32h6	868	38	265	241.407	539	125
DLZJY300-10-S(G) DLZJY300-10-N	120H7	32	90	120H7	65 ^{+0.035} +0.015	32h6	1010	38	285	288.576	660	130
DLZJY300-10-S(G)-H DLZJY300-10-N-H	120H7	32	90	120H7	75 ^{+0.035} +0.015	32h6	1010	38	285	288.576	660	130

Модель	L7	L8	L9	L10	L11	L12	L13	L14	L15	L16	L17	L18
DLZJY250-10-S(G)-H DLZJY250-10-N-H	347	167	90	90	125	165	30	210	20h8	74.5 ⁰ -0.2	28JS9	106.4 ^{+0.2} 0
DLZJY300-10-S(G) DLZJY300-10-N	344	164	90	90	140	182	30	215	18h8	69 ⁰ -0.2	32JS9	127.4 ^{+0.2} 0
DLZJY300-10-S(G)-H DLZJY300-10-N-H	344	164	90	90	140	182	30	215	20h8	79.5 ⁰ -0.2	32JS9	127.4 ^{+0.2} 0

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Описание редуктора

Таблица 1

Группы приводов и время использования: категории по стандарту Европейской федерации производителей подъемно-транспортной и складской техники, раздел 1, 3-е издание, 1987 г.

Категория использования			T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	
Предполагаемое среднее время использования в день в часах			0.25-0.5	0.5-1	1-2	2-4	4-8	8-16	>16	
Теоретическое время непрерывного использования			400-500	800-1600	1600-3200	3200-6300	6300-12500	12500-25000	25000-50000	
Класс нагрузки			Группы приводов с коэффициентом K							
Общие группы	L1	Легкая	Максимальные нагрузки возникают только в исключительных случаях, незначительные — постоянно.	M1 0.90	M2 0.90	M3 0.90	M4 0.90	M5 0.95	M6 1.05	M7 1.2
	L2	Средняя	Легкие, средние и максимальные нагрузки примерно одинаково распределены по времени использования	M2 0.90	M3 0.95	M4 0.95	M5 1	M6 1.15	M7 1.30	M8 1.50
	L3	Тяжелая	Нагрузки всегда близки к максимальным	M3 1.05	M4 1.05	M5 1.10	M6 1.25	M7 1.40	M8 1.60	M8 1.80
	L4	Крайне тяжелая	Всегда максимальные нагрузки	M4 1.25	M5 1.30	M6 1.45	M7 1.65	M8 1.85	M8 2.10	M8 2.40

Описание редуктора

Таблица 2

Примеры классификаций, см. раздел 1 стандарта Европейской федерации производителей подъемно-транспортной и складской техники, 3-е издание, таблица Т.2.1.3.5

Тип крана (наименование)	Управляемые компоненты (1)	Тип привода				
		С помощью грузоподъемных устройств	Поворотный механизм	Механизм изменения вылета стрелы крана	Перемещение тележки	Механизм управления краном
Монтажные краны		M2-M3	M2-M3	M1-M2	M1-M2	M2-M3
Погрузочные мостовые краны	Гак	M5-M6	M4		M4-M5	M5-M6
Погрузочные мостовые краны	Грейфер или магнит	M7-M8	M6		M6-M7	M7-M8
Цеховые краны		M6	M4		M4	M5
Мостовые краны, краны для сбора металлолома	Грейфер или магнит	M8	M6		M6-M7	M7-M8
Разгрузочные, контейнерные козловые краны	Гак или траверса подъемного устройства	M6-M7	M5-M6	M3-M4	M6-M7	M4-M5
Прочие козловые краны (с тележкой и/или кольцевым рельсом)	Гак	M4-M5	M4-M5		M4-M5	M4-M5
Разгрузочные, контейнерные козловые краны (с тележкой и/или кольцевым рельсом)	Грейфер или магнит	M8	M5-M6	M3-M4	M7-M8	M4-M5
Причальные, судостроительные, демонтажные краны	Гак	M5-M6	M4-M5	M4-M5	M4-M5	M5-M6
Причальные краны (поворотные, козловые), плавающие краны, плавающие стрелы двуногого крана	Гак	M6-M7	M5-M6	M5-M6		M3-M4
Причальные краны (поворотные, козловые), плавающие краны, плавающие стрелы двуногого крана	Грейфер или магнит	M7-M8	M6-M7	M6-M7		M4-M5
Плавающие краны и плавающие стрелы двуногого крана для очень тяжелых грузов (обычно более 100 т)		M3-M4	M3-M4	M3-M4		
Судовые краны	Гак	M4	M3-M4	M3-M4	M2	M3
Судовые краны	Грейфер или магнит	M5-M6	M3-M4	M3-M4	M4-M5	M3-M4
Башенные краны для строительных площадок		M4	M5	M4	M3	M3
Портальные краны		M2-M3	M1-M2	M1-M2		
Железнодорожные краны для строительных площадок		M3-M4	M2-M3	M2-M3		
Автомобильные краны	Гак	M3-M4	M3-M4	M2-M3		

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

DONLY

ООО «ФПС»

donly.ru

info@donly.ru

Санкт-Петербург:

+7 (812) 219-31-12

Москва:

+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57