

DONLY TRANSMISSION

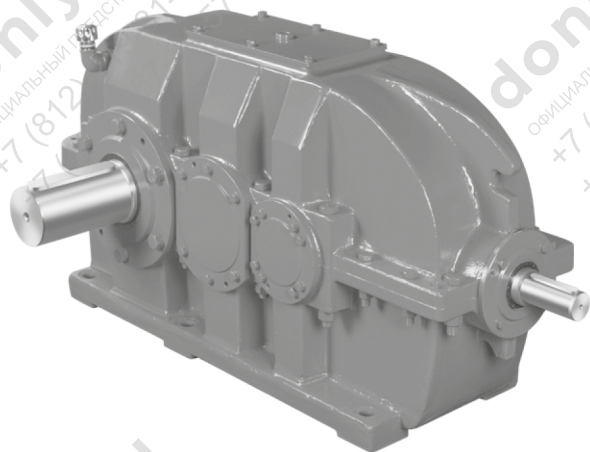


КОНИЧЕСКО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ

Серия Z/D

DONLY

Серия ZDY/ZLY/ZSY/DBY/DCY Коническо- цилиндрические редукторы



1. Описание изделия

1.1 Общие сведения	01
1.2 Условия эксплуатации	01
1.3 Обозначения изделий	01
1.4 Тип	02
1.5 Размеры полого вала и соединительного вала	03

2. Подбор продукта

2.1 Процедура и пример	04
2.2 Коэффициент	05
2.3 Номинальная электрическая и тепловая емкость	07

3. Размеры и тип сборки

3.1 Размеры и тип сборки ZDY	21
3.2 Размеры и тип сборки ZLY	25
3.3 Размеры и тип сборки ZSY	25
3.4 Размеры и тип сборки ZFY	27
3.5 Размеры и тип сборки DBY	29
3.6 Размеры и тип сборки DCY	31
3.7 Размеры и тип сборки DFY	33
3.8 Размеры и тип сборки DBYK	35
3.9 Размеры и тип сборки DCYK	39
3.10 Размеры и тип сборки DFYK	39

DONLY

Описание редуктора

1.1. Общие сведения

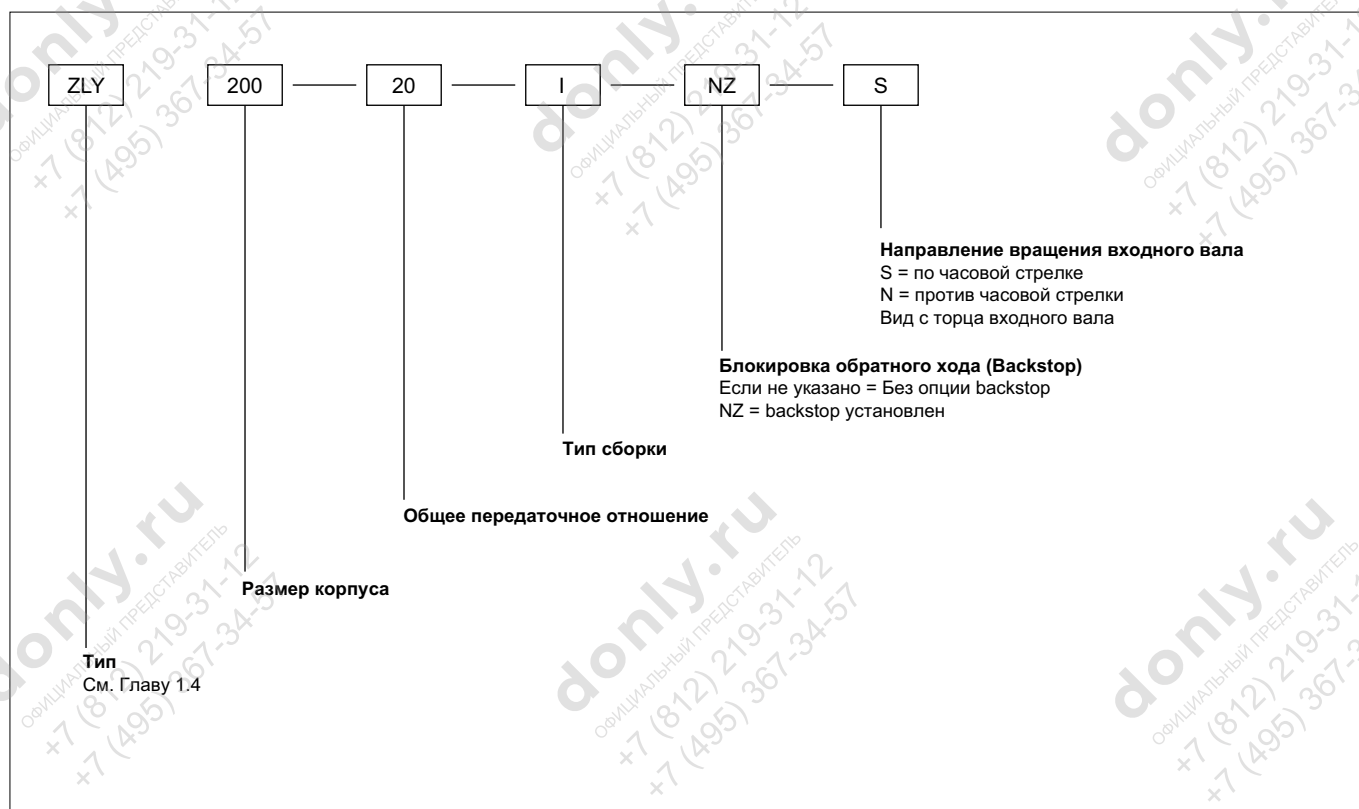
Редукторы с закаленными зубьями серий Z и D могут использоваться в металлургии, горнодобывающей промышленности, на транспорте, в цементной, строительной, химической, текстильной, легкой промышленности, энергетике и т.д. Они обладают множеством следующих преимуществ:

- Шестерни редуктора изготавливаются из высококачественной легированной стали, прошедшей науглероживание и закалку. Твердость поверхности зубьев составляет HRC57-61
- Шестерни изготавливаются путем зубошлифовки и модификации профиля зубьев. Зубчатый вал изготавливается путем спиральной модификации, что обеспечивает среднее распределение нагрузки в направлении зубьев, высокую прочность, низкий уровень шума и вибрации.
- Основания зубьев шестерен укрепляются с помощью дробеструйной обработки, что повышает прочность оснований зубьев на изгиб
- Использование разъемного корпуса облегчает процесс ремонта
- Высокая эффективность трансмиссии: 98% для одноступенчатой, 96% для двухступенчатой, 94% для трехступенчатой и 92% для четырехступенчатой трансмиссии

1.2. Условия эксплуатации

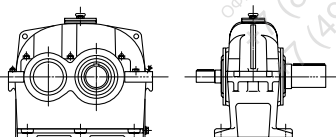
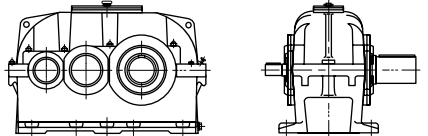
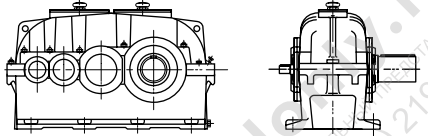
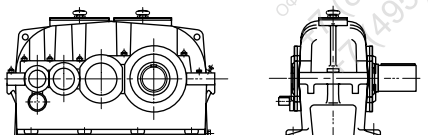
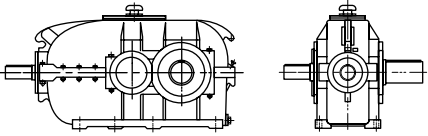
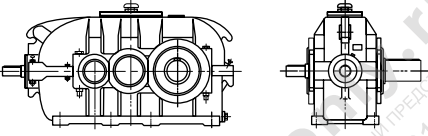
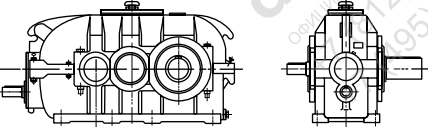
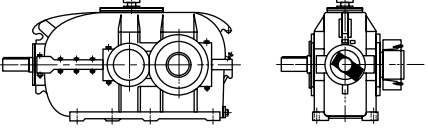
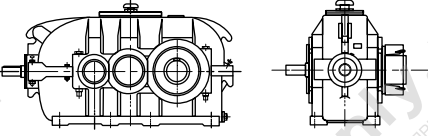
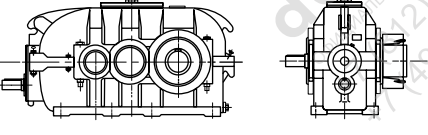
- Входная частота вращения высокоскоростного вала ≤ 1500 об/мин
- Круговая скорость вращения шестерни ≤ 20 м/с
- Допустимый диапазон температур окружающей среды: от -40 до 45°C . При температуре ниже 0°C , необходимо выполнить предварительный прогрев смазки перед началом работы

1.3. Обозначения изделий



Описание редуктора

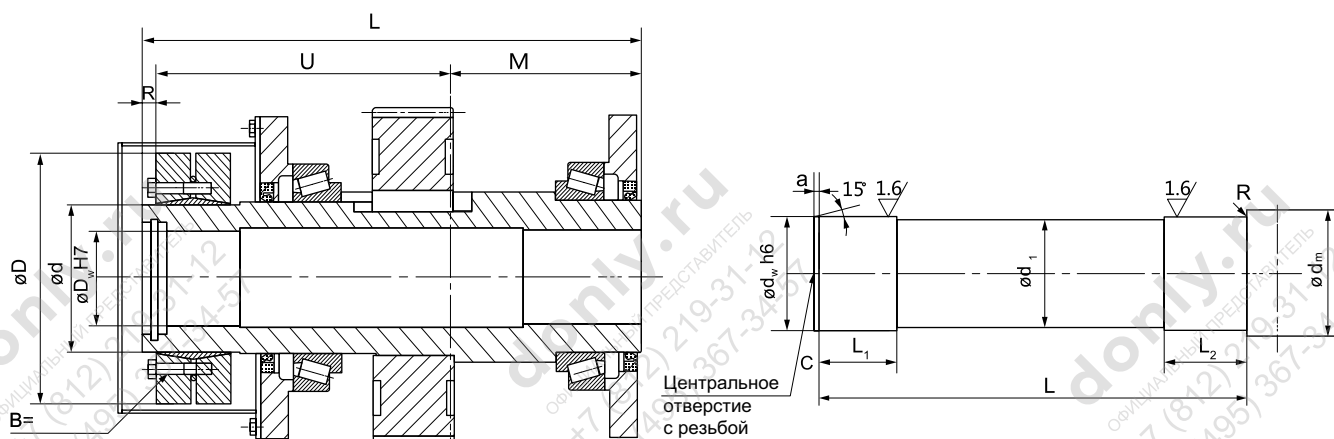
1.4. Вариант исполнения

Обозначения	Рисунок	Примечания
ZDY		Одноступенчатые цилиндрические редукторы
ZLY		Двухступенчатые цилиндрические редукторы
ZSY		Трехступенчатые цилиндрические редукторы
ZFY		Четырехступенчатые цилиндрические редукторы
DBY		Коническо-цилиндрический редуктор 2-х ступенчатый
DCY		Коническо-цилиндрический редуктор 3-х ступенчатый
DFY		Коническо-цилиндрический редуктор 4-х ступенчатый
DBYK		Коническо-цилиндрический редуктор 2-х ступенчатый с полым валом
DCYK		Коническо-цилиндрический редуктор 3-х ступенчатый с полым валом
DFYK		Коническо-цилиндрический редуктор 4-х ступенчатый с полым валом

Описание редуктора

1.5. Размеры полого вала и соединительного вала

ДВУК, ДСЧК, ДФУК



Номинальное межосевое расстояние	Полый вал с стяжной муфтой					Стяжная муфта						Рабочий вал для стяжной муфты								
	D _W	L	M	R	U	Тип	D	d	Tt Нм	Винт		Вес	a	d _m (мин)	d _w	d ₁	L	L ₁	L ₂	R
160	80	370	145	26	225	110-72	185	110	9000	M10	58	5.9	5	100	80	78	355	65	90	1.6
180	90	410	160	27	250	125-72	215	125	13000	M10	58	8.3	5	110	90	88	395	70	100	1.6
200	100	450	175	32	275	140-71	230	140	17600	M12	100	10	5	125	100	98	430	75	110	1.6
224	110	485	190	33	295	155-71	263	155	25000	M12	100	15	5	135	110	108	465	80	120	1.6
250	120	535	210	37	325	165-71	290	165	35000	M12	240	22	6	150	120	118	510	90	130	2.5
280	135	590	230	35	360	175-71	300	175	48000	M16	240	22	6	165	135	133	565	100	140	2.5
315	160	680	260	37	420	220-71	370	220	100000	M16	240	54	6	190	160	158	655	120	160	2.5
355	180	735	285	38	450	240-71	405	240	138000	M20	470	67	6	210	180	178	710	125	170	2.5
400	200	795	305	46	490	260-71	430	260	184000	M20	470	82	8	240	200	198	765	145	190	4
450	220	895	345	48	550	280-71	460	280	245000	M20	470	102	8	260	220	218	860	150	200	4
500	280	1190	475	61	715	350-71	570	350	500000	M20	470	204	10	320	280	278	1145	240	290	4
560	310	1270	510	67	760	390-71	660	390	710000	M20	470	260	10	350	310	308	1225	260	310	4
630	340	1400	560	71	840	420-71	690	420	840000	M20	470	316	12	380	340	338	1355	280	330	6
710	380	1490	600	73	890	460-71	770	460	1140000	M20	470	420	12	430	380	378	1440	300	350	6
800	420	1600	645	82	955	500-71	850	500	1600000	M20	470	575	12	470	420	418	1550	320	380	6

Примечание:

1) T_a = крутящий момент на крепежном валу

T_t = максимальный крутящий момент на термоусадочном диске.

2) d_w ≥ 160 мм: g6

Подбор продукта

2.1. Подбор параметров и пример

Мощность редукторов ограничена допустимой номинальной мощностью, механической прочностью и теплостойкостью. Таким образом, выбор редукторов должен производиться в соответствии с данными двух таблиц номинальной мощности.

Прежде всего, выбор редукторов осуществляется в соответствии с номинальной мощностью P_{1N} и механической прочностью. Если относительная погрешность фактической входной частоты вращения составляет менее 4% от (1500, 1000, 750), выбирайте редукторы, соответствующие номинальной мощности. Если относительная погрешность составляет более 4%, выбирайте редукторы в соответствии со следующей номинальной мощностью. Затем проверьте допустимую теплостойкость. Если выступающая часть вала выдерживает крутящий момент, осевую и радиальную нагрузку, проверьте безопасный коэффициент для выступающей части вала и срок службы подшипника.

Пример для конвейерных редукторов: частота вращения двигателя = 1200 об/мин, передаточное отношение $i=4,5$, номинальная мощность нагрузки $P_2=380$ кВт, выступающая часть вала выдерживает только крутящий момент, время работы составляет 24 часа, максимальная температура $t=38^\circ\text{C}$, оборудование установлено в большом цехе с отличной вентиляцией, используется система картерной смазки. Выберите стандартный редуктор в сборе первого типа с эквивалентными техническими характеристиками.

На первом этапе выберите редукторы по таблице на основании номинальной мощности и механической прочности. Следует принимать во внимание значения K_A и S_A .

Проверьте таблицу 1: при умеренной ударной нагрузке на ленточный конвейер редуктор может выйти из строя, что приведет к остановке производственного оборудования.

Проверьте таблицу 2.6, результат рассчитывается следующим образом:

$$K_A=1.5 \quad S_A=1.5$$

Номинальная мощность рассчитывается по следующей формуле:

$$P_{2m}=P_2 \times K_A \times S_A=380 \times 1.5 \times 1.5 = 855\text{ кВт}$$

Требуемая номинальная мощность $P_{2m} \leq P_{1N}$

В соответствии с $i=4,5$ и $n_1=1200$ об/мин, номинальная скорость 1000 об/мин

Проверьте таблицу A1: ZDY355, $i_N=4,5$, $n_{1N}=1000$ об/мин, $P_{1N}=953$ кВт, при $n_1=1200$ об/мин номинальная мощность рассчитывается по следующей формуле:

$$P_{1N} = 953 \times 1200/1000 = 1143.6\text{ кВт}$$

Можно выбрать редукторы ZDY 355 мощностью $P_{2m}=855\text{ кВт} \leq P_{1N}=1143.6\text{ кВт}$.

На втором этапе рассчитывается номинальная тепловая мощность P_{2t} по следующей формуле:

$$P_{2t} = P_2 \times f_1 \times f_2 \times f_3 \leq P_G$$

Проверьте таблицу 3.4.5, результат будет следующим: $f_1=1,31$, $f_2=1$ (при времени работы 24 часа)

$$f_3 = 1.25(P_2/P_{1N} = 380/1143.6 = 33\% \leq 40\%)$$

$$P_{2t} = 380 \times 1.31 \times 1 \times 1.25 = 622.3\text{ кВт}$$

Проверьте таблицу A2 : ZDY355, $P_{G1}=320$ кВт, $P_{G1} < P_{2t}$

При выборе змеевика охлаждения, $P_{G2} \approx 790$ кВт, $P_{G2} > P_{2t}$, можно выбрать следующий результат:

Редукторы ZDY355-4.5-I, картерная смазка, охлаждающий змеевик

Если охлаждающий змеевик не выбран, следует выбрать редуктор большего размера. В результате чего получится ZDY500-4.5-I.

Допустимая пиковая мощность $P_{2max} < 1,8P_{1N}$, в примере пиковая мощность не указана.

Подбор продукта

2.2. Коэффициенты

Таблица 1. Тип нагрузки

Тип вентилятора		Пищевая промышленность		Нефтяная промышленность	
Воздуходувки (осевые и радиальные)	U	Инфузионные и упаковочные машины	H	Насос для нефтепровода*	H
Вентиляторы градирни	M	Пресс для сахарного тростника*	M	Роторный сверлильный станок	H
Вытяжной вентилятор	M	Аппарат для резки тростника*	U		
Спиральная поршневая воздуходувка	M	Машины для дробления тростника	M	Бумагоделательная машина	
Турбовоздуходувка	M	Смесители	M	Каландры*	M
		Бадья для соусообразных веществ	H	Станки для производства гофрокартона*	M
Архитектурные машины		Упаковочные машины	M	Сушильный барабан*	M
Бетономешалка	U	Аппарат для резки сахарной свеклы	M	Смеситель*	H
Строительная техника на рельсах	M	Машины для мойки сахарной свеклы	U	Уничтожитель бумаги*	H
				Отсасывающий барабан*	H
Химическая промышленность		Генератор и преобразователь		Ролик отсасывающего пресса*	H
Смеситель (для жидкостей)	M	Преобразователь частоты	M	Роликовая машина для производства впитывающей бумаги*	H
Смеситель (для полужидких сред)	U	Генератор	M	Угароочищающая машина	H
Центрифуги (тяжелые)	M	Сварочный генератор	H		
Центрифуги (легкие)	M			Насос	
Охлаждающий барабан*	U	Промывка станка		Центробежный насос (для жидких сред)	H
Сушильный барабан*	M	Галтовочный барабан	H	Центробежный насос (для полужидких сред)	H
Блендер	M	Промывка станка	H	Поршневой насос	H
Компрессор		Металлообрабатывающие станки		Плунжерный насос*	H
Поршневой компрессор	M	Станок для резки заготовок*	M	Нагнетательный насос*	U
Турбокомпрессор		Цепной конвейер	M		
		Стан холоднотной прокатки*	H	Оборудование для производства пластмасс	
Конвейеры		Оборудование непрерывной разливки*	M	Каландры*	M
Пластинчатый конвейер	H	Стеллаж для охлаждения*	H	Экструзионный пресс*	H
Балансировочный подъемник	M	Режущая головка*	H	Шнековый экструдер*	H
Лотковый транспортер	M	Конвейер с поперечным и обратным механизмом*	M	Машина для склейки*	H
Ленточный конвейер (крупногабаритные изделия)	M	Машина для зачистки*	H		
Ленточный конвейер (фрагменты)	M	Стан для прокатки тяжелого и легкого листового проката*	M	Оборудование для производства резины	
Роликовый конвейер для муки	M			Каландры*	M
Цепной конвейер	H	Брусек на обжимном прокатном стане	M	Экструдер для резины*	M
Замкнутый конвейер	U	Оборот заготовки*	H	Смеситель	M
Грузовые лифты	M	Толкатель заготовок*	H	Тестомешалка*	M
Лебедка*	M	Толкатель*	H	Гидравлические прессы*	M
Тяговые лебедки*	M	Режущий станок*	H		
Прутковый транспортер	H	Маятниковая листовая подъемная платформа*	H	Оборудование для производства гра- вийных материалов	
Пассажирские лифты	H	Устройство регулировки роликов	H	Шаровая дробилка*	H
Спиральный конвейер	M	Роликовая правильная машина*		Экструзионная дробилка*	M
Конвейер с металлической лентой	M	Роликовый конвейер прокатного стана (тяжелого типа)*		Дробилка	H
Цепной и канальный конвейер	M	Роликовый конвейер прокатного стана (легкого типа)*	H	Гидравлический плиточный пресс	H
Тяговая лебедка	M	Листопркатный стан*	M	Молотковая дробилка*	H
Краны		Станок для чистовой резки*	M	Преобразователь	H
Поворотный механизм	M	Аппарат для сварки труб	M	Оттирочные машины*	
Механизм для опускания и поднимания стрелы	M	Сварочный аппарат (полосы и катанка)	H		
Подъемное устройство	M	Стан для волочения проволоки	M	Текстильное оборудование	
Поворотный кран с изменяющимся вылетом стрелы	U			Устройство подачи	H
Ходовое устройство	U	Оборудование для обработки металла		Ткацкий станок	H
Дноуглубительное оборудование		Линейный вал	M	Печатное и красильное оборудование	H
Ковшовый конвейер	M	Ковочный пресс	H	Катушки	H
Устройство поперечного перемещения	H	Ковочный молот*	M	Угароочищающая машина	H
Дноуглубительное оборудование	H	Станки и вспомогательные устройства	M	Оборудование для очистки сточных вод	
Автомобильная лебедка	H	Станки и основное передающее оборудование	U	Вентилятор*	M
Насос	H	Строгальный станок по металлу	H	Шнековый насос	M
Корпус поворотного механизма	M	Станок для правки пластин	H		
Ходовое устройство (гусеница)	M	Дыропробивная машина	U	Деревообрабатывающий станок	
(рельсовое) ходовое устройство (направляющая)	M	Дыропробивной пресс	M	Окорочная установка	M
		Режущий станок	H	Строгальный станок	M
		Листогазобочный станок для тонких листов	H	Распиловочные станки*	H
				Деревообрабатывающий станок	

Подбор продукта

Таблица 2. Коэффициент загрузки K_A

Основной привод	Время работы в день	(U) Равномерная нагрузка	(M) Умеренная ударная нагрузка	(H) Сильная ударная нагрузка
Электродвигатель	≤ 3	1	1	1.5
Турбина	$>3-10$	1	1.25	1.75
Гидромотор	>10	1.25	1.5	2
Поршневые двигатели с 4-6 цилиндрами	≤ 3	1	1.25	1.75
	$>3-10$	1.25	1.5	2
	>10	1.5	1.75	2.25
Поршневые двигатели с 1-3 цилиндрами	≤ 3	1.25	1.5	2
	$>3-10$	1.5	1.75	2.25
	>10	1.75	2	2.5

Умеренная ударная нагрузка показана в таблице 1

Таблица 3. Коэффициент температуры окружающей среды f_1

f_1 / Температура окружающей среды: 1°C	10	20	30	40	50
Состояние охлаждения					
Без охлаждения	0.9	1	1.15	1.35	1.65
С охлаждающими змеевиками	0.9	1	1.1	1.2	1.3

Таблица 4. Коэффициент рабочего времени f_2

Часовой рабочий цикл, %	100	80	60	40	20
Коэффициент загрузки f_3	1	0.94	0.86	0.74	0.56

Таблица 5. Коэффициент использования номинальной мощности f_3

$(P_2 / P_{1N}) \times 100\%$	$\leq 40\%$	50%	60%	70%	80%-100%
f_3	1.25	1.15	1.1	1.05	1

P_{1N} — Номинальная мощность
 P_2 — Мощность нагрузки

Таблица 6. Коэффициент безопасной загрузки S_A

Требования по обязательному применению и безопасности	Обычное оборудование. В случае поломки редуктора происходит частичная остановка производства	Важное оборудование. В случае поломки редуктора происходит полная остановка производства	Оборудования с особыми требованиями к безопасности. Поломка редуктора может привести к аварии
S_A	1.1-1.3	1.3-1.5	1.5-1.7

Подбор продукта

2.3. Номинальная мощность и тепловая мощность

Таблица А1. Номинальная мощность ZDY P_{1N}

Номинальное передаточное число i _N	Номинальная скорость вращения, об/мин		Размер												
	Входная скорость n _{1N}	Частота вращения вала на выходе n _{2N}	80	100	125	160	200	250	280	315	355	400	450	500	560
			Номинальная входная мощность P _{1N} кВт												
1.25	1500	1200	57	103	205	360	633	1121	-	-	-	-	-	-	-
	1000	800	40	69	140	260	446	807	-	-	-	-	-	-	-
	750	600	31	52	105	190	348	636	-	-	-	-	-	-	-
1.4	1500	1070	53	96	194	326	616	1109	-	-	-	-	-	-	-
	1000	715	37	65	132	240	433	794	-	-	-	-	-	-	-
	750	535	29	48	102	180	337	624	-	-	-	-	-	-	-
1.6	1500	940	49	92	180	310	587	1068	1473	1996	2766	-	-	-	-
	1000	625	34	63	125	217	410	760	1051	1430	1992	-	-	-	-
	750	470	27	50	98	168	319	595	824	1124	1569	-	-	-	-
1.8	1500	835	45	87	173	290	557	1024	1411	1925	2663	-	-	-	-
	1000	555	31	62	120	206	389	726	1002	1372	1906	-	-	-	-
	750	415	24	48	95	160	302	567	784	1074	1497	-	-	-	-
2	1500	750	39	80	158	278	526	970	1339	1827	2536	-	-	-	-
	1000	500	27	55	110	194	367	684	946	1296	1806	2547	3578	4793	-
	750	375	21	43	85	150	284	534	738	1013	1414	1999	2821	3775	5169
2.24	1500	670	36	70	141	264	484	914	1236	1711	2377	-	-	-	-
	1000	445	25	49	98	183	337	645	874	1207	1683	2402	3397	4512	-
	750	335	19	38	76	142	262	503	682	941	1314	1878	2667	3538	4833
2.5	1500	600	32	64	127	245	447	855	1154	1617	2264	-	-	-	-
	1000	400	22	45	88	170	311	601	812	1136	1596	2235	3185	4353	-
	750	300	17	35	68	132	241	468	633	884	1243	1742	2492	3406	4645
2.8	1500	535	27	53	115	224	409	789	1063	1489	2068	-	-	-	-
	1000	360	19	37	80	155	284	552	746	1048	1456	2049	2945	4000	-
	750	270	15	29	62	120	220	429	580	816	1134	1593	2296	3118	4232
3.15	1500	475	23	47	96	203	375	709	990	1359	1924	2658	3790	5036	6666
	1000	315	16	33	67	140	260	496	695	952	1352	1817	2681	3607	4807
	750	235	13	25	52	109	202	385	540	740	1052	1458	2084	2802	3747
3.55	1500	425	20	41	85	179	337	639	898	1210	1730	2410	3407	4460	6119
	1000	280	14	28	59	124	234	446	628	845	1210	1694	2396	3196	4395
	750	210	11	22	46	96	181	346	488	655	940	1312	1856	2483	3419
4	1500	375	17	34	69	155	300	570	774	1095	1555	2146	2981	3985	5651
	1000	250	12	24	48	107	208	396	539	764	1088	1501	2090	2833	4033
	750	187	9	18	37	83	161	307	418	590	844	1160	1618	2199	3128
4.5	1500	335	14	29	55	137	260	495	703	997	1367	1878	2619	3635	4912
	1000	220	9.5	20	38	95	180	344	488	694	953	1311	1832	2582	3485
	750	166	7	15	30	73	139	266	378	536	738	1015	1416	1997	2694
5	1500	300	11	25	48	121	229	451	608	864	1179	1680	2340	3149	4400
	1000	200	8	17	33	84	159	313	422	599	820	1168	1629	2231	3125
	750	150	6	13	26	65	123	242	326	462	633	900	1257	1724	2418
5.6	1500	270	10	20	40	109	211	389	531	779	1031	1564	2038	2791	3778
	1000	180	7	14	27	75	146	270	368	540	716	1088	1417	1969	2670
	750	134	5	11	21	59	113	208	285	416	554	838	1092	1519	2061

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Подбор продукта

2.3. Номинальная электрическая и тепловая емкость

Таблица А2. Теплоемкость ZDY P_{G1} , P_{G2}

Состояние охлаждения			Размер												
			80	100	125	160	200	250	280	315	355	400	450	500	560
Без системы охлаждения	Температура окружающей среды	Скорость ветра, м/с	P _{G1} кВт												
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	13	20	31	48	77	115	145	182	228	286	365	440	542
	Большой дом и мастерская	≥1.4	18	29	43	68	110	160	210	270	320	415	515	620	770
	На открытом воздухе	≥3.7	24	38	58	92	145	220	275	360	425	550	690	840	1020
С охлаждающим змеевиком или системой подачи смазочного масла	Температура окружающей среды	Внутренний диаметр водопроводной трубы, мм	8	8	8	12	12	15	15	20	20	20	20	20	20
		Скорость ветра, м/с	P _{G2} кВт												
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	43	65	90	180	300	415	490	610	695	870	1010	1190	1300
	Большой дом и мастерская	≥1.4	48	75	100	200	330	465	550	695	790	1000	1160	1380	1530
	На открытом воздухе	≥3.7	54	90	120	220	365	520	625	790	900	1140	1340	1600	1780
Примечания: при подаче смазочного масла параметр P _{G2} должен быть увеличен в соответствии с расчетными параметрами системы смазки															

Подбор продукта

2.3. Номинальная мощность и тепловая мощность

Таблица А3. Номинальная мощность ZLY P_{1N}

Номинальное передаточное число i _N	Номинальная скорость вращения, об/мин		Размер																
	Входная скорость n _{IN}	Частота вращения вала на выходе n _{2N}	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710
			Номинальная входная мощность P _{1N} кВт																
6.3	1500	240	37.4	54	73	114	157	221	305	424	578	791	1156	1650	2192	3132	4310	-	-
	1000	160	26.4	37.4	50	78	109	153	211	294	400	548	802	1146	1558	2181	3000	4347	6229
	750	120	19.5	28.5	28.5	60	84	119	163	227	308	422	618	884	1213	1685	2320	3357	4884
7.1	1500	210	34	49	66	104	143	201	277	385	525	719	1051	1500	1993	2847	3817	-	-
	1000	140	24	34	45.5	71	99	139	192	267	364	498	729	1042	1416	1983	2731	3952	5663
	750	106	17.7	26	35	54.5	76	108	148	206	280	384	562	804	1103	1532	2109	3052	4440
8	1500	185	32	43	61	94.5	130	181.5	250	347	469	678	932	1309	1869	2489	3520	-	-
	1000	125	21.5	29.5	42.4	64	93	126	173	241	325	470	646	908	1298	1730	2447	3398	5019
	750	94	17	23	33	49	69	97	133	186	251	362	498	700	1000	1333	1887	2619	3881
9	1500	167	29	38.5	56	81	119	165.5	227	315	423	612	841	1182	1689	2248	3183	-	-
	1000	111	20	27	38.5	55	82.5	115	157	218	293	424	583	819	1172	1561	2210	3068	4537
	750	83	15	20.5	30	42	64	88	121	168	226	327	449	631	903	1202	1703	2363	3502
10	1500	150	26	35	50	73	109	149	204	284	383	555	762	1070	1530	2038	2883	-	-
	1000	100	18	24	35	50	75	103	142	197	266	384	528	742	1061	1414	2001	2777	4112
	750	75	14	18.5	26.6	38	58	80	109	152	204	296	407	571	817	1088	1541	2139	3172
11.2	1500	134	23	31.5	45	66	96	133	184	255	346	500	688	966	1381	1839	2604	-	-
	1000	89	16	22	31	45	67	92	127	177	240	347	477	669	957	1275	1806	2506	3711
	750	67	12	17	24	35	51	71	98	136	185	267	367	516	737	982	1391	1930	2862
12.5	1500	120	21	28	40	59	83	116.5	165	229	311	450	618	869	1242	1654	2341	-	-
	1000	80	14	19.5	28	40	57	81	114	159	216	312	428	601	860	1146	1621	2251	3338
	750	60	11	15	21	31	44	63	88	122	166	240	330	463	663	882	1249	1734	2573
14	1500	107	18.5	25	36	52.5	74	105	148	206	279	404	555	779	1115	1485	2162	2918	4318
	1000	71	12.5	17.5	25	36	51	73	102	142	193	280	384	540	772	1028	1455	2020	2996
	750	54	9.8	13	19	27.6	39	56	79	110	149	216	296	416	594	792	1120	1555	2310
16	1500	94	16	22	31	47.5	70.5	98	133	185	251	362	498	700	1000	1333	1887	2619	3879
	1000	62	11	15	21.5	32	49	68	92	128	174	251	345	484	693	923	1306	1812	2690
	750	47	8	11.5	17	25	38	53	71	99	134	193	266	373	533	711	1005	1395	2073
18	1500	83	14	19.5	28	42.5	60.5	86	115	161	225	326	448	629	899	1197	1697	2353	3487
	1000	56	10	13.5	19.6	29	42	59.5	80	111	156	226	310	435	622	829	1175	1628	2417
	750	42	7.5	10.5	15	22	32	46	61	86	120	174	239	335	479	638	905	1252	1861
20	1500	75	13	18	25.5	38	59	77	103	142	205	296	418	587	839	1120	1580	2200	3260
	1000	50	9	12	18	26.5	41	53.5	72	95	142	205	279	392	560	746	1050	1460	2170
	750	38	6.8	9.5	14	20	32	41	55	76	109	158	210	295	420	562	735	1120	1635

Подбор продукта

2.3. Номинальная электрическая и тепловая мощность

Таблица А4. Теплоемкость ZLY P_{G1} , P_{G2}

Состояние охлаждения			Размер																
			112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710
Без системы охлаждения	Температура окружающей среды	Скорость ветра, м/с	P _{G1} кВт																
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	16	20	24	30	38	48	60	74	92	115	145	181	226	276	345	430	540
	Большой дом и мастерская	≥1.4	20	28	35	43	54	67	87	105	130	165	210	255	320	405	485	620	760
	На открытом воздухе	≥3.7	30	38	47	57	73	88	115	140	175	220	275	345	420	530	650	810	1000
С охлаждающим змеевиком или системой подачи смазочного масла	Температура окружающей среды	Внутренний диаметр водопроводной трубы, мм	8				15						20						
		Скорость ветра, м/с	P _{G2} кВт																
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	34	41	98	104	150	170	200	225	266	280	305	365	415	490	550	680	800
	Большой дом и мастерская	≥1.4	38	50	109	116	170	190	225	260	305	330	370	440	510	620	690	870	1010
	На открытом воздухе	≥3.7	48	60	120	130	200	210	250	295	350	385	435	530	610	750	860	1060	1250
	Примечания: при подаче смазочного масла параметр P _{G2} должен быть увеличен в соответствии с расчетными параметрами системы смазки																		

Подбор продукта

2.3. Номинальная мощность и тепловая мощность

Таблица А5. Номинальная мощность ZSY P_{1N}

Номинальное передаточное число i _N	Номинальная скорость вращения, об/мин		Размер													
	Входная скорость n _{1N}	Частота вращения вала на выходе n _{2N}	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710
			Номинальная входная мощность P _{1N} кВт													
22.4	1500	67	34	51	68	98	131	182	270	400	530	780	1065	1450	1865	-
	1000	44	24	35	48	68	91	128	185	262	355	540	750	1025	1325	1905
	750	33	18	27	37	52	70	97	135	215	275	415	580	800	1030	1485
25	1500	60	32	46	63	96	115	157	240	365	470	705	1020	1405	1865	-
	1000	40	22	31	43	66	80	108	163	250	315	465	705	975	1325	1905
	750	30	16	24	33	51	60	84	122	195	240	350	540	750	1030	1485
28	1500	54	29	42	59	86	113	142	220	325	425	625	945	1260	1800	-
	1000	36	20	29	41	60	75	98	148	215	280	420	650	870	1245	1760
	750	27	15	22	31	46	56	76	114	160	210	310	500	670	960	1355
31.5	1500	48	26	37	51	79	95	127	197	290	395	560	840	1140	1600	-
	1000	32	17	26	35	55	63	86	132	195	270	370	585	790	1110	1565
	750	24	14	20	27	42	49	65	100	145	200	280	450	605	855	1200
35.5	1500	42	23	34	47	70	88	117	178	275	350	510	755	1025	1450	-
	1000	28	15	23	32	48	59	80	118	180	235	340	520	710	1000	1410
	750	21	12	18	25	37	44	61	90	140	175	255	405	545	750	1090
40	1500	38	21	30	42	64	79	107	158	235	325	465	675	930	1300	-
	1000	25	17	21	29	40	53	77	108	160	210	315	465	640	900	1315
	750	19	11	16	22	31	41	55	80	125	155	235	360	495	680	1015
45	1500	33	17	24	34	46	70	96	142	215	280	410	615	850	1130	-
	1000	22	12	16	24	32	47	64	95	145	185	280	425	590	770	1150
	750	17	9	12	18	25	36	50	74	110	140	210	320	450	600	885
50	1500	30	15	22	32	46	63	85	128	195	245	360	540	750	1030	1490
	1000	20	11	15	22	31	43	59	85	130	165	240	370	520	710	1030
	750	15	8	12	17	24	32	43	65	95	125	180	290	400	550	795
56	1500	27	15	21	31	43	56	76	112	170	220	310	480	675	955	1340
	1000	18	10	15	22	30	38	52	77	115	145	210	330	470	660	930
	750	13.4	8	11	17	23	28	40	58	90	110	160	255	360	510	715
63	1500	24	12	17	23	37	45	61	102	145	195	280	425	605	860	1170
	1000	16	8	12	16	25	30	42	70	100	130	190	290	420	600	810
	750	12	6	9	12	20	23	32	52	75	100	140	225	325	460	620
71	1500	21	11	17	23	33	40	56	90	130	185	245	390	540	770	1045
	1000	14	8	11	15	23	27	38	60	90	115	170	270	370	540	725
	750	10.6	6	9	12	18	21	29	45	65	90	125	210	285	410	555
80	1500	18.8	9	13	18	26	36	51	80	115	155	225	340	470	675	960
	1000	12.5	6	9	12	18	24	34	54	80	100	150	240	330	470	665
	750	9.4	4	7	10	14	19	27	42	60	80	110	185	250	360	510
90	1500	16.7	8	12	18	25	33	46	74	105	140	200	305	395	590	765
	1000	11.1	6	8	12	17	22	30	49	70	95	130	200	278	405	530
	750	8.3	4	6	9	13	17	23	37	55	70	100	160	210	300	405
100	1500	15	8	11	16	24	30	43	60	-	-	-	-	-	-	-
	1000	10	5	7	11	16	21	29	40	-	-	-	-	-	-	-
	750	7.5	4	6	8	13	16	22	30	-	-	-	-	-	-	-

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Подбор продукта

2.3. Номинальная электрическая и тепловая мощность

Таблица А6. Теплоемкость ZSY P_{G1} , P_{G2}

Состояние охлаждения			Размер													
			160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710
Без системы охлаждения	Температура окружающей среды	Скорость ветра, м/с	P _{G1} кВт													
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	24	30	37	45	56	69	86	110	135	165	208	258	322	400
	Большой дом и мастерская	≥1.4	34	42	52	64	80	98	116	155	190	235	300	365	450	570
	На открытом воздухе	≥3.7	46	57	69	87	108	132	162	205	250	310	400	475	600	760
С охлаждающим змеевиком или системой подачи смазочного масла	Температура окружающей среды	Внутренний диаметр водопроводной трубы, мм	15							20						
		Скорость ветра, м/с	P _{G2} кВт													
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	70	77	92	106	150	160	180	210	350	370	430	480	700	770
	Большой дом и мастерская	≥1.4	80	89	107	125	175	190	210	255	400	440	520	590	820	940
	На открытом воздухе	≥3.7	90	105	124	148	200	225	255	310	460	510	620	700	970	1150
Примечания: при подаче смазочного масла параметр P _{G2} должен быть увеличен в соответствии с расчетными параметрами системы смазки																

Подбор продукта

2.3. Номинальная мощность и тепловая мощность

Таблица А7. Номинальная мощность ZFY P_{1N}

Номинальное передаточное число i _N	Номинальная скорость вращения, об/мин		Размер												
	Входная скорость n _{1N}	Частота вращения вала на выходе n _{2N}	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710
			Номинальная входная мощность P _{1N} кВт												
100	1500	15	-	-	-	-	-	-	94	123	180	283	395	515	770
	1000	10	-	-	-	-	-	-	64	84	121	190	264	345	520
	750	7.5	-	-	-	-	-	-	49	64	92	144	200	260	400
112	1500	13.4	9.1	15	20	28.5	40.5	52.3	81	110	156	250	355	465	690
	1000	8.9	6.0	10	14.5	20	28.4	36.2	55	75	105	168	238	312	465
	750	6.7	4.5	7.6	11.3	15	21.5	27.3	42	57	80	127	180	235	350
125	1500	12	9.1	12	18	25	36	48.9	75	98	137	225	315	410	600
	1000	8	6.0	8	12	17.5	25	32.9	51	67	92	151	212	275	403
	750	6	4.5	6	9	13.5	19	25.3	39	51	69.5	114	160	208	305
140	1500	10.7	8.1	11	16	23	31	43.8	68	87	129.5	205	280	376	545
	1000	7.1	5.5	7	11	16	21	29.4	46	59	87	138	189	252	365
	750	5.4	4.1	5.6	8.2	12	16	22.2	35	45	66	105	143	190	275
160	1500	9.4	7.4	9.5	14	20	27	39	59.5	75	117	175	252	335	490
	1000	6.3	5	6.3	9.7	14.5	18.5	26.2	40.5	51	78.5	118	169	225	328
	750	4.7	3.6	4.7	7.6	11	14	19.8	30	39.5	59.5	90	128	170	248
180	1500	8.3	6.5	8.4	12.7	19	25	35.1	50	66	101	158	223	303	435
	1000	5.6	4.2	5.5	8.5	13	17	24	34	45	68	106	150	204	291
	750	4.2	3.3	4.2	6.4	9.8	12.5	17.8	26.5	35	51.5	81	114	154	219
200	1500	7.5	5.5	7.5	11.5	15	22	31.5	48	62	91	138	200	270	385
	1000	5.0	3.7	5	8	10	14.8	21.2	33	42	61	93	134	182	258
	750	3.75	2.7	3.8	6	7.5	11.4	16.2	25	32	46.5	70	101	137	195
224	1500	6.7	4.8	6.7	10.1	14	20	28	43	55	79	121.5	184	235	350
	1000	4.5	3.1	4.4	6.9	9.4	14	18.9	29	37	53	82	123	158	235
	750	3.4	2.3	3.4	5.2	7.3	10.5	14.3	22.5	28	40.5	62	93	120	178
250	1500	6.0	4.5	6.0	9.5	12.4	17	24.9	38	49	70	110	161	215	315
	1000	4.0	3	4.0	6.4	8.4	11.5	17	26	33	47	74	108	145	210
	750	3.0	2.1	3.0	4.9	6.4	8.7	12.9	20.2	25	36	56	82	110	158
280	1500	5.4	3.9	5.2	8.2	11	15	22	35	43	64	97	142	185	278
	1000	3.6	2.7	3.5	5.5	7.4	10.4	14.8	23.8	29	43	65	95	125	186
	750	2.7	2	2.6	4.2	5.6	7.9	11.2	18.3	22	32.5	50	72	95	140
315	1500	4.8	3.5	4.5	7.5	9.3	13.8	19.5	29	38	55	92	128	167	250
	1000	3.2	2.2	3.0	5.0	6.2	9.2	13	20	26	37.5	62	86	112	167
	750	2.4	1.8	2.3	3.8	4.8	7	9.8	15.5	20	28.5	47	65	85	126
355	1500	4.2	2.9	4	6.6	8.5	11.5	17.3	26	35	49	80	112	147	223
	1000	2.8	1.5	2.6	4.5	5.7	7.8	11.7	18	23.5	33	54	75	99	150
	750	2.1	1.5	2	3.4	4.3	6	8.9	13.9	18	25.5	41	57	75	113
400	1500	3.75	2.5	3.5	6	8	11	15.6	24	32	43	68	100	128	190
	1000	2.5	1.5	2.3	4	5.5	7.5	10.5	16.3	21.5	29	46	67	86	128
	750	1.9	1.2	1.8	3	4	5.6	8	12.8	16.5	22	35	51	65	97
450	1500	3.3	2.3	3.2	5	7	9.7	13	20	27.3	38.5	64	88	121	176
	1000	2.2	1.5	2.0	3.4	4.8	6.5	8.7	13.7	18.5	26	43	59	82	118
	750	1.7	1.2	1.7	2.6	3.6	5	6.6	10.4	14.2	20	32.5	45	62	89
500	1500	3.0	2.1	2.8	4.3	6.1	8.7	11.5	18.5	24.5	35	55	80	104	152
	1000	2.0	1.3	1.85	2.9	4.1	5.9	7.8	12.5	16.5	23.5	37	54	70	102
	750	1.5	1.1	1.4	2.1	3.1	4.5	5.9	9.5	12.5	17.8	28	41	53	77

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Подбор продукта

2.3. Номинальная электрическая и тепловая мощность

Таблица А8. Теплоемкость ZFY P_{G1} , P_{G2}

Состояние охлаждения			Размер												
			180	200	224	250	280	315	355 кВт	400	450	500	560	630	710
Без системы охлаждения	Температура окружающей среды	Скорость ветра, м/с	P _{Г1} кВт												
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	30	37	45	56	69	86	110	135	165	208	258	322	400
	Большой дом и мастерская	≥1.4	42	52	64	80	98	116	155	190	235	300	365	450	570
	На открытом воздухе	≥3.7	57	69	87	108	132	162	205	250	310	400	475	600	760

Подбор продукта

2.3. Номинальная мощность и тепловая мощность

Таблица А9. Номинальная мощность DBY, DBYK P_{1N}

Номинальное передаточное число i _N	Номинальная скорость вращения, об/мин		Размер											
	Входная скорость n _{1N}	Частота вращения вала на выходе n _{2N}	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560
			Номинальная входная мощность P _{1N} кВт											
4	1500	375	162	227	289	462	642	868	1217	1496	2154	-	-	-
	1000	250	108	151	193	308	428	578	811	997	1436	-	-	-
	750	188	81	114	145	231	322	435	610	750	1080	-	-	-
4.5	1500	333	143	202	257	410	570	771	1081	1329	1912	-	-	-
	1000	222	96	134	171	273	380	514	720	886	1257	-	-	-
	750	167	72	101	123	206	286	386	542	666	959	-	-	-
5	1500	300	129	182	231	369	514	694	974	1197	1723	-	-	-
	1000	200	86	121	154	246	343	463	649	798	1149	-	-	-
	750	150	65	91	116	185	257	347	487	598	862	-	-	-
5.6	1500	268	115	162	207	330	490	620	870	1069	1540	-	-	-
	1000	179	77	108	138	220	307	414	581	714	1028	-	-	-
	750	134	58	81	103	165	230	310	435	535	770	-	-	-
6.3	1500	238	103	114	184	293	408	551	772	950	1367	-	-	-
	1000	159	68	96	123	196	272	368	516	634	913	-	-	-
	750	119	51	72	92	146	204	275	386	475	684	-	-	-
7	1500	214	92	129	165	263	367	495	694	854	1229	-	-	-
	1000	143	62	84	110	176	245	331	464	571	821	-	-	-
	750	107	46	65	83	132	183	248	347	427	615	-	-	-
8	1500	188	81	115	145	205	320	435	610	750	1080	1680	2100	-
	1000	125	56	86	110	155	245	325	465	560	810	1260	1700	2100
	750	94	42	55	88	125	185	250	340	465	660	950	1400	1800
10	1500	150	67	92	130	165	255	345	480	610	910	1370	1900	-
	1000	100	44	69	94	125	195	260	360	465	620	950	1270	1700
	750	75	34	46	73	105	155	210	295	380	510	710	950	1300
11.2	1500	134	59	81	115	150	235	325	450	560	840	1200	1550	-
	1000	89	40	61	84	130	175	245	340	430	630	810	1030	1380
	750	67	31	41	65	98	140	185	240	350	470	610	780	1040
12.5	1500	120	53	75	105	140	210	285	390	500	760	980	1260	1550
	1000	80	36	56	74	105	145	215	265	380	480	660	850	1110
	750	60	27	36	56	76	110	150	190	270	365	500	640	840
14	1500	107	48	66	81	125	190	260	345	465	580	780	1000	1150
	1000	71	31	42	54	84	110	165	205	310	415	520	680	900
	750	53	23	31	38	60	80	115	145	235	310	400	510	690

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Подбор продукта

2.3. Номинальная электрическая и тепловая мощность

Таблица А10. Теплоемкость DBY, DBYK P_{G1} , P_{G2}

Состояние охлаждения			Размер											
			160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560
Без системы охлаждения	Температура окружающей среды	Скорость ветра, м/с	P _{Г1} кВт											
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	32	40	50	61	76	95	118	146	180	225	279	355
	Большой дом и мастерская	≥1.4	45	57	71	85	106	133	165	201	252	316	391	497
	На открытом воздухе	≥3.7	62	77	96	116	144	181	224	272	342	429	531	675

Подбор продукта

2.3. Номинальная мощность и тепловая мощность

Таблица А11. Номинальная мощность DCY, DCYK P_{1N}

Номинальное передаточное число i _N	Номинальная скорость вращения, об/мин		Размер														
	Входная скорость n _{1N}	Частота вращения вала на выходе n _{2N}	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
			Номинальная входная мощность P _{1N} кВт														
16	1500 1000 750	94 63 47	45 30 24	61 43 35	80 60 45	120 85 70	160 115 85	230 170 140	305 230 185	440 330 270	600 440 360	830 630 510	1350 1010 830	1850 1420 1180	- 2200 1600	- 2500 2300	- 2850 2600
18	1500 1000 750	83 56 42	42 30 23	58 40 32	75 53 42	110 75 65	150 105 80	210 155 120	290 215 175	440 330 260	560 420 345	780 590 480	1350 1000 790	1850 1400 1120	- 1860 1460	- 2500 2180	- 2850 2500
20	1500 1000 750	75 50 38	39 27 20	53 36 28	68 48 38	100 70 55	135 95 75	195 140 110	270 200 160	430 315 245	550 380 310	780 550 445	1320 880 700	1800 1240 1000	- 1640 1290	- 2400 1920	- 2850 2500
22.4	1500 1000 750	67 45 33	34 23 17	50 34 25	65 48 36	94 65 49	130 90 70	175 130 95	250 185 140	400 290 220	510 360 275	730 520 400	1170 780 620	1540 1100 880	- 1450 1140	- 2120 1710	- 2600 2460
25	1500 1000 750	60 40 30	30 20 15	44 30 23	62 42 32	83 57 43	115 80 60	160 110 85	225 165 125	350 255 195	450 315 240	650 460 350	1030 730 550	1460 1040 780	- 1350 1010	- 2010 1510	- 2600 2180
28	1500 1000 750	54 36 27	22 15 12	37 25 19	48 34 26	75 52 39	92 66 50	140 94 71	215 150 115	320 225 170	405 285 215	590 420 315	910 640 490	1290 910 690	- 1190 890	- 1770 1330	- 2500 1920
31.5	1500 1000 750	48 32 24	20 14 10	33 22 17	44 31 23	69 46 34	85 59 44	120 83 62	195 130 100	290 200 150	385 255 190	550 370 280	820 580 440	1170 820 620	- 1070 800	- 1600 1200	- 2310 1740
35.5	1500 1000 750	42 28 21	18 12 9	30 20 15	40 28 21	62 42 31	77 53 40	110 75 56	180 120 90	260 180 135	345 230 175	500 340 250	770 510 385	1100 720 540	1430 950 710	2120 1410 1060	- 2030 1540
40	1500 1000 750	38 25 19	17 11 8.5	27 18 14	36 25 19	56 41 29	69 47 36	98 67 52	160 120 82	235 160 125	310 225 155	450 330 230	690 465 350	990 660 495	1290 860 640	1920 1280 960	- 1850 1390
45	1500 1000 750	33.5 22 16.6	15 10 7.5	24 16 12	33 22 17	50 33 26	64 42 32	90 60 46	145 95 74	215 145 110	275 180 140	400 265 205	620 455 320	880 640 455	1150 840 600	1720 1250 870	2100 1810 1260
50	1500 1000 750	30 20 15	13 9 7	21 14 11	30 20 15	44 31 23	57 38 29	80 54 41	130 87 65	195 130 99	245 165 120	360 240 180	550 365 290	780 520 410	1030 680 540	1540 1020 780	2050 1480 1130

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Подбор продукта

2.3. Номинальная электрическая и тепловая мощность

Таблица A12. Теплоемкость DCY, DCYK P_{G1}, P_{G2}

Состояние охлаждения			Размер														
			160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
Без системы охлаждения	Температура окружающей среды	Скорость ветра, м/с	P _{G1} кВт														
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	22	27	34	41	52	65	81	99	124	156	192	245	299	384	482
	Большой дом и мастерская	≥1.4	31	38	48	58	73	91	114	139	174	218	270	343	419	537	675
	На открытом воздухе	≥3.7	42	52	65	79	99	124	155	189	237	296	366	465	568	730	910

Подбор продукта

2.3. Номинальная мощность и тепловая мощность

Таблица A13. Номинальная мощность DFY, DFYK P_{1N}

Номинальное передаточное число i _N	Номинальная скорость вращения, об/мин		Размер														
	Входная скорость n _{1N}	Частота вращения вала на выходе n _{2N}	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
			Номинальная входная мощность P _{1N} кВт														
56	1500	27	12.9	17.2	20	34.0	41	65.2	85	125.7	167.6	234.1	337	524.6	-	-	-
	1000	18	8.6	12.1	14	24.1	28	48.2	59	94.3	122.9	177.7	234	402.7	446	628	808.2
	750	13.4	6.9	9.9	11	19.9	22	39.7	46	77.1	96	143.8	181	334.6	346	488	655
63	1500	24	12.0	16.3	20	31.2	41	59.6	81.2	125.7	156.5	220	337	524.6	-	-	-
	1000	16	8.6	11.2	14	21.3	28	44.0	59	94.3	117.4	166.4	234	351.6	446	628	808.2
	750	12	6.6	9.0	11	18.4	22	34.0	46	74.3	96	135.4	181	317.6	346	488	655
71	1500	21	11.2	14.9	19.6	28.4	37.8	55.3	75.6	122.9	153.7	220	337	510.5	-	-	-
	1000	14	7.7	10.1	13.8	19.9	26.6	39.7	56	90	106.2	155.1	234	351.6	446	628	808.2
	750	10.6	5.7	7.9	10.9	15.6	21.0	31.2	44.8	70	86.6	125.5	181	283.6	346	488	655
80	1500	19	9.7	14.1	18.7	26.7	36.4	49.6	70	114.3	142.5	205.9	327.6	436.7	-	-	-
	1000	12.5	6.6	9.6	13.8	18.4	25.2	36.7	51.8	82.9	100.6	146.7	218.4	311.9	406	605.7	737.3
	750	9.4	4.9	7.0	10.4	13.9	19.6	26.9	39.2	62.3	76.8	112.8	173.6	249.6	319.2	488	655
90	1500	16.7	8.6	12.4	17.9	23.5	32.2	45.4	63.0	100	125.7	183.3	288.8	414	-	-	-
	1000	11.1	5.7	8.5	12.1	16.2	22.4	31.2	46.2	72.9	88.0	129.7	204.4	294.9	378	577.4	737.3
	750	8.3	4.3	6.5	9.2	12.2	16.8	24.1	35.0	55.7	67.1	98.7	154	221.2	282.8	431.4	618.2
100	1500	15	6.3	10.4	13.8	21.3	25.8	39.7	60.2	91.4	113.2	166.4	254.8	365.8	-	-	-
	1000	10	4.3	7.0	9.8	14.7	18.5	26.7	42.0	64.3	79.6	118.5	179.2	258.1	333.2	505.7	709
	750	7.5	3.5	5.3	7.5	11.1	14.0	20.1	32.2	48.6	60.1	88.8	137.2	195.7	249.2	380	544.5
112	1500	13.2	5.7	9.3	12.7	19.6	23.8	34.0	54.6	82.9	107.6	155.1	229.6	331.8	-	-	-
	1000	8.8	4.0	6.2	8.9	13.0	16.5	23.5	36.4	57.1	71.2	104.4	162.4	232.5	299.6	457.1	709
	750	6.6	2.9	4.8	6.6	9.6	12.3	17.6	28	42.9	53.1	79	123.2	175.8	224	342.9	493.4
125	1500	12	5.2	8.5	11.5	17.6	21.6	31.2	50.4	74.3	96.4	141	215.6	311.9	400.4	605.7	-
	1000	8	3.4	5.6	8.1	11.9	14.8	21.3	33.6	51.4	64.3	95.9	142.8	204.2	266	402.9	575.7
	750	6	2.6	4.2	6.1	8.8	11.2	15.9	25.2	38.6	48.9	70.5	107.8	153.1	198.8	302.9	436.7
140	1500	10.6	4.9	7.6	10.4	15.9	19.3	27.8	44.8	67.1	86.6	126.9	193.2	280.7	361.2	548.6	-
	1000	7.1	3.1	5.1	7.2	11.6	13.2	19.0	33.6	45.7	62.9	93.1	130.2	187.2	240.8	365.7	524.6
	750	5.3	2.4	3.9	5.5	8.2	10.1	14.7	23.0	35.7	43.3	64.9	98	140.4	179.2	274.3	394.2
160	1500	9.4	4.3	6.8	9.5	14.2	18.0	25.5	40.6	61.4	76.8	112.8	190.5	249.6	322	491.4	595.5
	1000	6.2	2.9	4.5	6.3	9.4	11.8	17.0	26.6	41.4	50.3	74.7	127.4	181.5	235.2	357.1	513.3
	750	4.7	2.1	3.4	4.9	7.4	9.0	13.1	20.7	31.4	39.1	57.8	89.6	129	168	248.6	357.3
180	1500	8.3	3.7	5.9	8.6	12.5	16.0	22.7	36.4	55.7	68.5	101.5	154	221.2	288.4	440	581.3
	1000	5.6	2.6	3.9	5.8	8.8	10.6	15.3	24.4	37.1	46.1	67.7	102.2	147.5	190.4	291.4	419.7
	750	4.2	2.0	3.1	4.3	6.5	8.1	11.6	18.2	28.3	33.5	50.8	81.2	116.3	151.2	222.9	320.5
200	1500	7.5	3.4	5.4	7.5	11.1	13.8	20.5	31.2	48.3	62.2	88.9	141.3	197.8	262	386.5	480.7
	1000	5	2.2	3.6	4.9	7.3	9.0	13.7	20.4	32.6	40.7	58.9	103.7	143.8	191.4	280.9	414.3
	750	3.8	1.7	2.7	3.8	5.7	6.9	10.5	15.9	24.7	31.7	45.6	72.9	102.2	136.7	195.5	288.4
224	1500	6.7	2.9	4.8	6.8	9.7	12.3	18.2	28.0	43.8	55.4	80	125.3	175.3	234.7	346.1	469.3
	1000	4.5	2.0	3.2	4.5	6.9	8.2	12.3	18.7	29.2	37.3	53.3	83.1	116.9	154.9	229.2	338.8
	750	3.3	1.6	2.5	3.4	5.1	6.2	9.3	14.0	22.2	27.1	40	66.1	92.1	123	175.3	258.2
250	1500	6	2.6	4.3	6.0	8.5	10.8	15.7	24.6	38.4	50.0	70.7	107.8	162.9	206.6	311.5	413.1
	1000	4	1.7	2.9	4.0	6.0	7.2	10.6	16.5	25.9	33.7	47.2	71.6	108.6	136.4	206.3	298.2
	750	3	1.4	2.3	3.0	4.4	5.5	8.0	12.3	19.7	24.5	35.4	56.9	85.6	108.3	157.8	227.7

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Подбор продукта

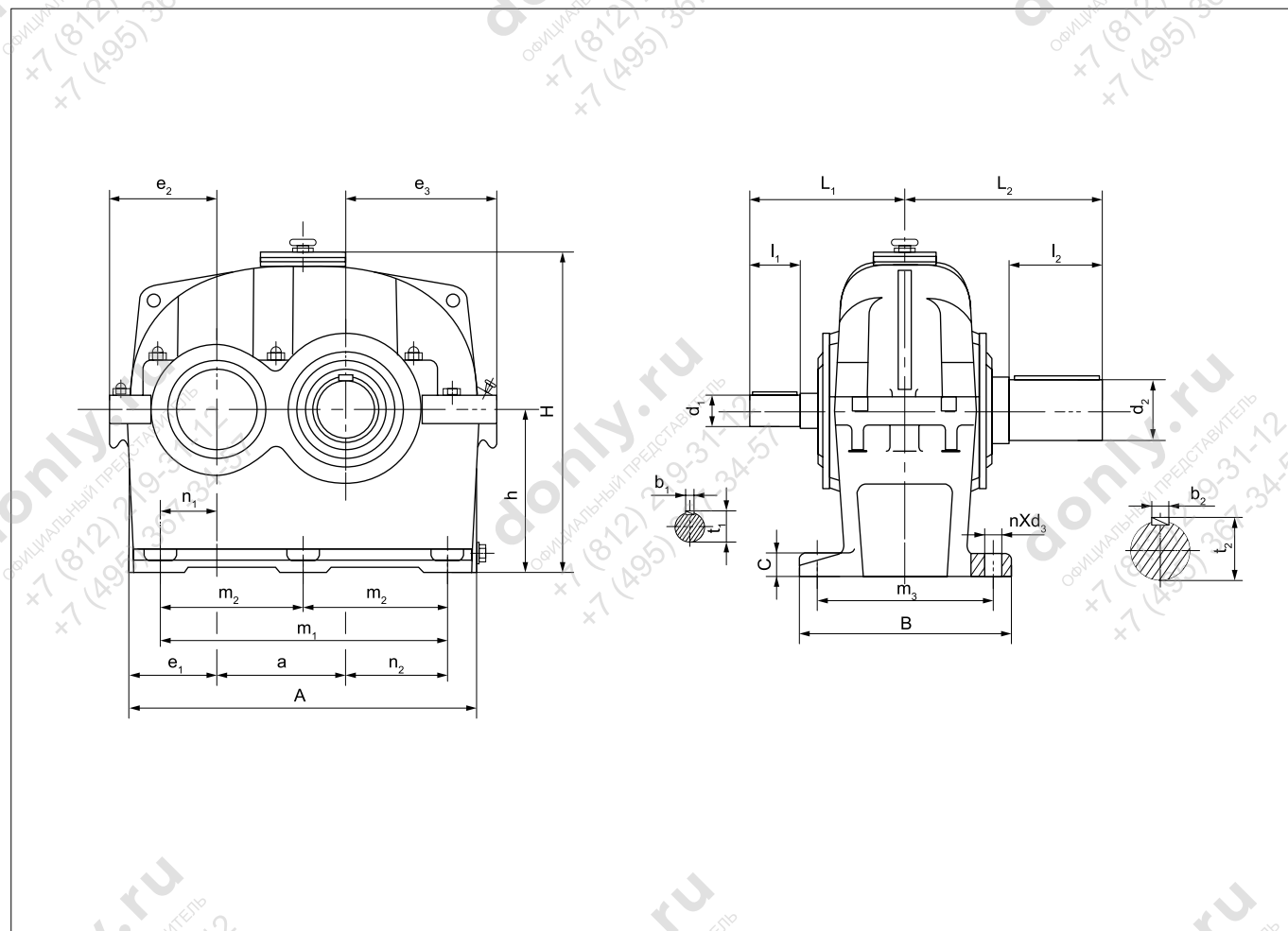
2.3. Номинальная электрическая и тепловая мощность

Таблица А14. Теплоемкость DFY, DFYK P_{G1} , P_{G2}

Состояние охлаждения			Размер														
			160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800
Без системы охлаждения	Температура окружающей среды	Скорость ветра, м/с	P _{G1} кВт														
	Небольшое пространство, небольшая мастерская	≥0.5	16	20	25	31	40	50	62	78	95	120	150	180	230	288	358
	Большой дом и мастерская	≥1.4	22	30	36	44	56	71	95	110	138	170	210	258	328	410	507
	На открытом воздухе	≥3.7	32	40	47	60	71	95	114	144	184	220	280	350	430	538	678

Размеры и тип сборки

3.1. Размеры и тип сборки ZDY



Тип сборки

I	III	V	VII	IX
II	IV	VI	VIII	

Размеры и тип сборки

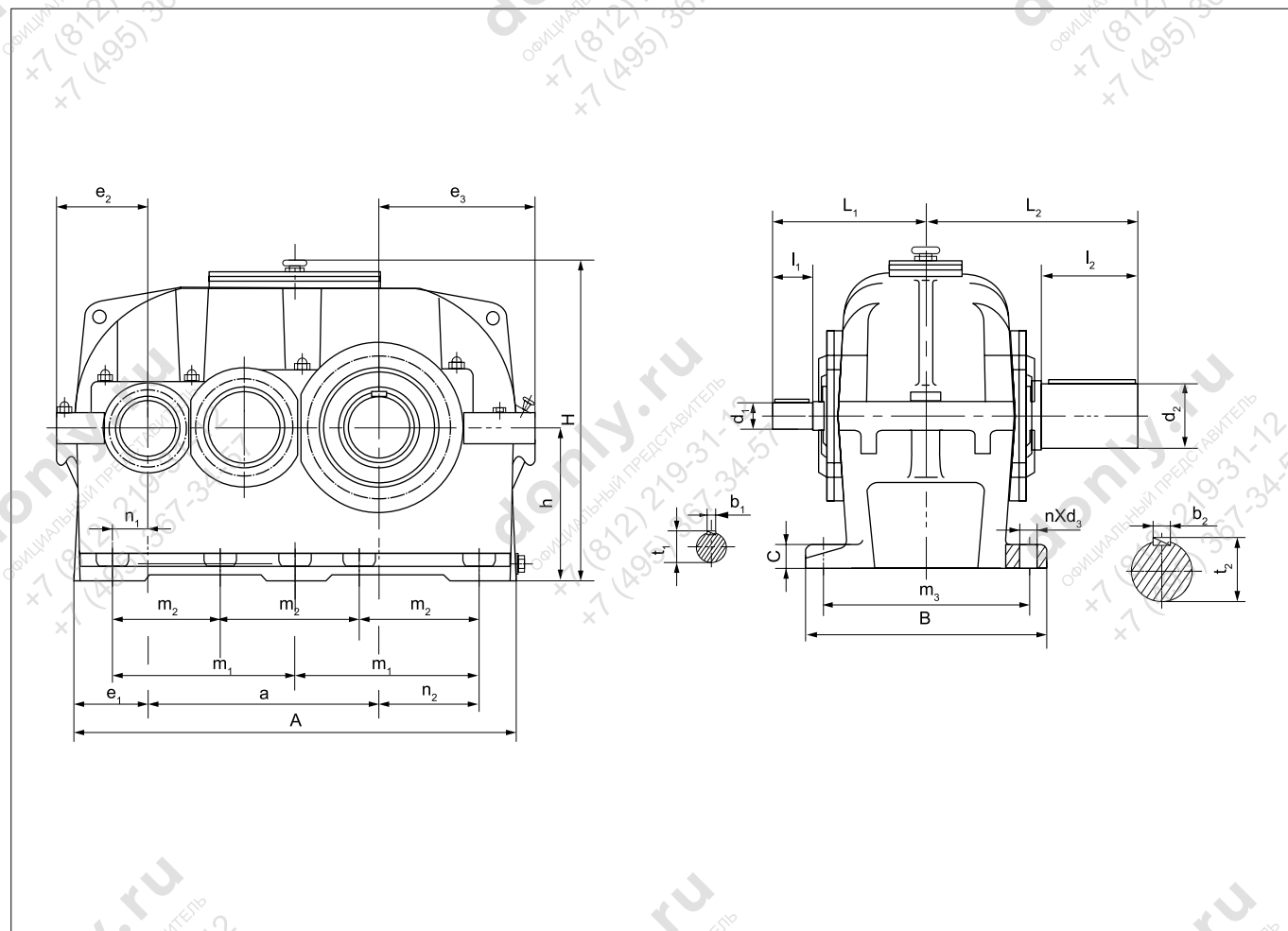
3.1. Размеры и тип сборки ZDY

Раз- мер	A	B	H≈	a	i _N =1.25~2.8					i _N =3.15~4.5					i _N =5~5.6				
					d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁	d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁	d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁
80	235	150	215	80	28	42	112	8	31	24	36	106	8	27	19	28	98	6	21.5
100	290	175	260	100	42	82	167	12	45	28	42	127	8	31	22	36	121	6	24.5
125	355	195	330	125	48	82	182	14	51.5	38	58	158	10	41	28	42	142	8	31
160	445	245	403	160	65	105	225	18	69	48	82	202	14	51.5	38	58	178	10	41
200	545	310	507	200	80	130	275	22	85	60	105	250	18	64	48	82	227	14	51.5
250	680	370	662	250	100	165	340	28	106	80	130	305	22	85	60	105	280	18	64
280	755	450	722	280	110	165	385	28	116	85	130	350	22	90	65	105	325	18	69
315	840	500	770	315	130	200	445	32	137	95	130	375	25	100	75	105	350	20	79.5
355	930	550	930	355	140	200	470	36	148	100	165	435	28	106	90	130	400	25	95
400	1040	605	982	400	150	200	485	36	158	110	165	450	28	116	95	130	415	25	100
450	1150	645	1090	450	160	240	545	40	169	120	165	470	32	127	100	165	470	28	106
500	1290	710	1270	500	180	240	580	45	190	130	200	540	32	137	120	165	505	32	127
560	1440	780	1360	560	200	280	660	45	210	150	200	580	36	158	130	200	580	32	137

Раз- мер	d ₂ (m6)	l ₂	L ₂	b ₂	t ₂	C	m ₁	m ₂	m ₃	n ₁	n ₂	e ₁	e ₂	e ₃	h	Отверстие для фунда- ментного болта		Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
																d ₃	n		
80 100 125	32 48 55	58 82 82	128 167 182	10 14 16	35 51.5 59	18 22 25	180 225 290	- - -	120 140 160	40 52.5 65	60 72.5 100	67.5 85 97.5	81 102 119	101 122 155	100 125 160	12 15 15	4	14 35 76	0.9 1.6 3.2
160 200 250	70 90 110	105 130 165	225 275 340	20 25 28	74.5 95 116	32 40 50	355 425 550	- - 275	200 255 305	73 80 110	122 145 190	118 140 175	141 169 214	190 235 295	200 250 315	18.5 24 28	4 4 6	115 228 400	6.5 12.5 23
280 315 355	130 140 150	200 200 200	420 445 470	32 36 36	137 148 158	50 63 63	620 700 770	310 350 385	380 420 470	120 137.5 142.5	220 247.5 272.5	187.5 207.5 222.5	228 254 269	328 364 397	355 400 450	28 35 35	6	540 800 870	36 45 70
400 450 500	160 170 190	240 240 280	525 545 620	40 40 45	169 179 200	80 80 100	850 950 1080	425 475 540	510 550 610	150 165 190	300 335 390	245 265 295	304 331 418	454 501 618	500 560 630	42 42 42	6	1640 2100 3100	90 125 180
560	240	330	790	56	252	100	1200	600	680	205	435	325	432	662	710	48	6	3730	250

Размеры и тип сборки

3.2. Размеры и тип сборки ZLY



Тип сборки

I	III	V	VII	IX
II	IV	VI	VIII	

Размеры и тип сборки

3.2. Размеры и тип сборки ZLY

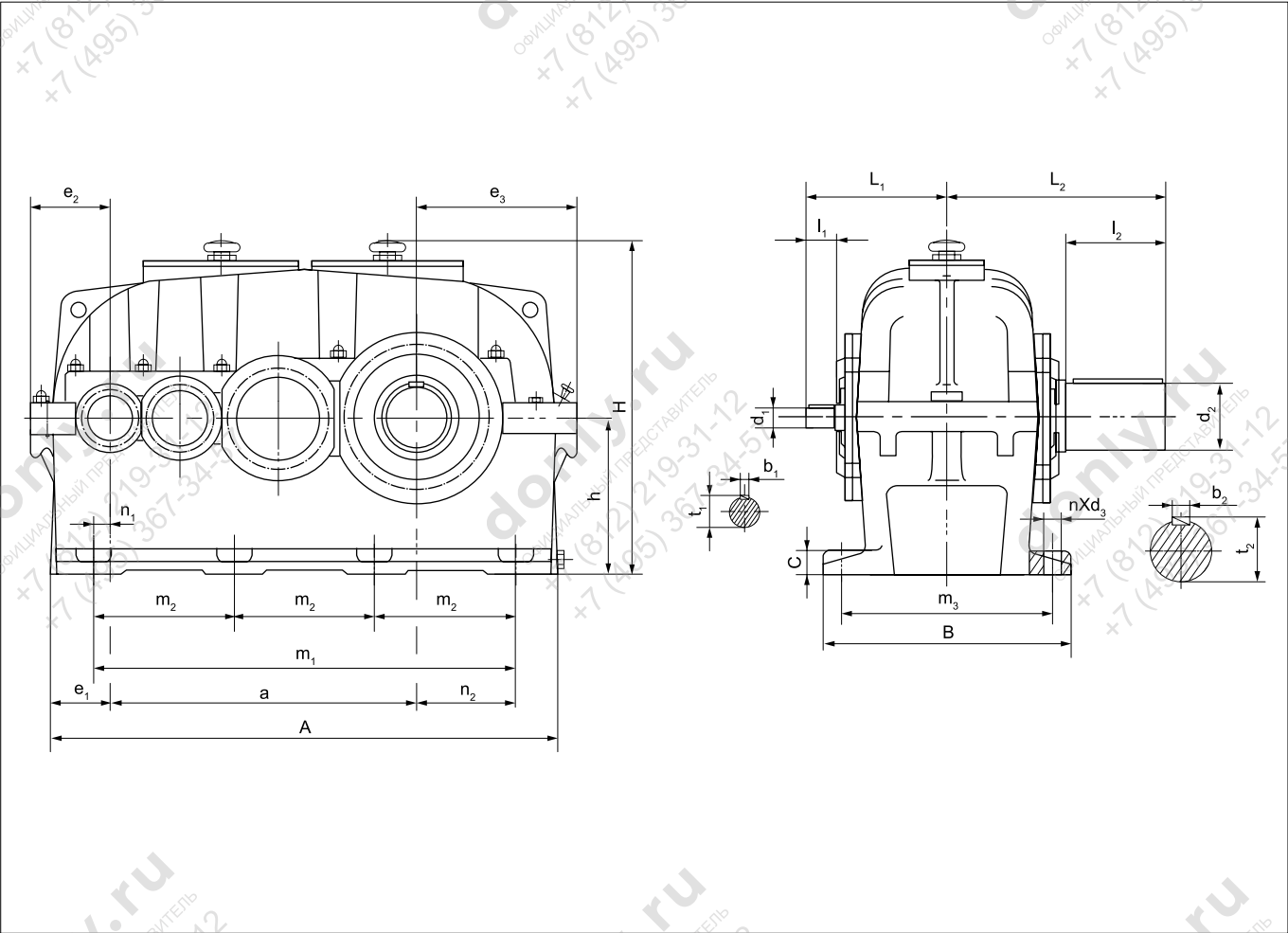
Раз-мер	A	B	H≈	a	i _N =6.3~11.2					i _N =12.5~20					d ₂ (m6)	l ₂	L ₂	b ₂	t ₂
					d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁	d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁					
112	385	215	265	192	24	36	141	8	27	22	36	141	6	24.5	48	82	192	14	51.5
125	425	235	309	215	28	42	157	8	31	24	36	151	8	27	55	82	197	16	59
140	475	245	335	240	32	58	183	10	35	28	42	167	8	31	65	105	230	18	69
160	540	290	375	272	38	58	198	10	41	32	58	198	10	35	75	105	245	20	79.5
180	600	320	435	305	42	82	232	12	45	32	58	208	10	35	85	130	285	22	90
200	665	355	489	340	48	82	247	14	51.5	38	58	223	10	41	95	130	300	25	100
224	755	390	515	384	48	82	267	14	51.5	42	82	267	12	45	100	165	355	28	106
250	830	450	594	430	60	105	315	18	64	48	82	292	14	51.5	110	165	380	28	116
280	920	500	670	480	65	105	340	18	69	55	82	317	16	59	130	200	440	32	137
315	1030	570	780	539	75	105	365	20	79.5	60	105	365	18	64	140	200	470	36	148
355	1150	600	870	605	85	130	410	22	90	70	105	385	20	74.5	170	240	530	40	179
400	1280	690	968	680	90	130	440	25	95	80	130	440	22	85	180	240	560	45	190
450	1450	750	1065	765	100	165	515	28	106	85	130	480	22	90	220	280	640	50	231
					i _N =6.3~12.5					i _N =14~20									
500	1600	830	1190	855	110	165	555	28	116	95	130	520	25	100	240	330	730	56	252
560	1760	910	1320	960	120	165	575	32	127	110	165	575	28	116	280	380	820	63	292
630	1980	1010	1480	1080	140	200	660	36	148	120	165	625	32	127	300	380	870	70	314
710	2220	1110	1653	1210	160	240	740	40	169	140	200	700	36	148	340	450	990	80	355

Раз-мер	C	m ₁	m ₂	m ₃	n ₁	n ₂	e ₁	e ₂	e ₃	h	Отверстие для фундаментного болта		Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
											d ₃	n		
112	22	160	-	180	43	85	75.5	92	134	125	15	6	60	3
125	25	180	-	200	45	100	77.5	98	153	140			69	4.3
140	25	200	-	210	47.5	112.5	85	106	171	160			105	6
160	32	225	-	245	58	120	103	126	188	180	18.5	6	155	8.5
180	32	250	-	275	60	135	110	134	209	200	18.5		185	11.5
200	40	280	-	300	65	155	117.5	148	238	225	24		260	16.5
224	40	310	-	335	70	165.5	137.5	168	263	250	24	6	370	23
250	50	350	-	380	80	190	145	184	293	280	28		527	32
280	50	380	-	430	75	205	155	195	325	315	28		700	46
315	63	420	-	490	78	223	173	219	364	355	35		845	65
355	63	475	-	520	92.5	252.5	192.5	238	398	400	35	6	1250	90
400	80	520	-	590	95	265	215	275	445	450	42	6	1750	125
450	80	-	400	650	117.5	317.5	242.5	305	505	500	42	8	2650	180
500	100	-	440	710	120	345	262.5	337	557	560	48	8	3400	250
560	100	-	490	790	120	390	265	354	624	630	48		4500	350
630	125	-	540	870	115	425	295	384	694	710	56		6800	350
710	125	-	610	950	140	480	335	440	780	800	56		8509	520

Вся информация в каталоге, в том числе в виде текстов, изображений, товарных знаков является интеллектуальной собственностью ООО «ФПС» и расположена на основании разрешения правообладателей. Любое воспроизведение, копирование, продажа, распространение или иное использование информации, расположенной в каталоге, разрешены только с письменного согласования с ООО «ФПС». Использование вышеуказанной интеллектуальной собственности без разрешения ООО «ФПС» влечет за собой административную, гражданскую, уголовную ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Размеры и тип сборки

3.3. Размеры и тип сборки ZSY



Тип сборки				
I	III	V	VII	IX
II	IV	VI	VIII	

Размеры и тип сборки

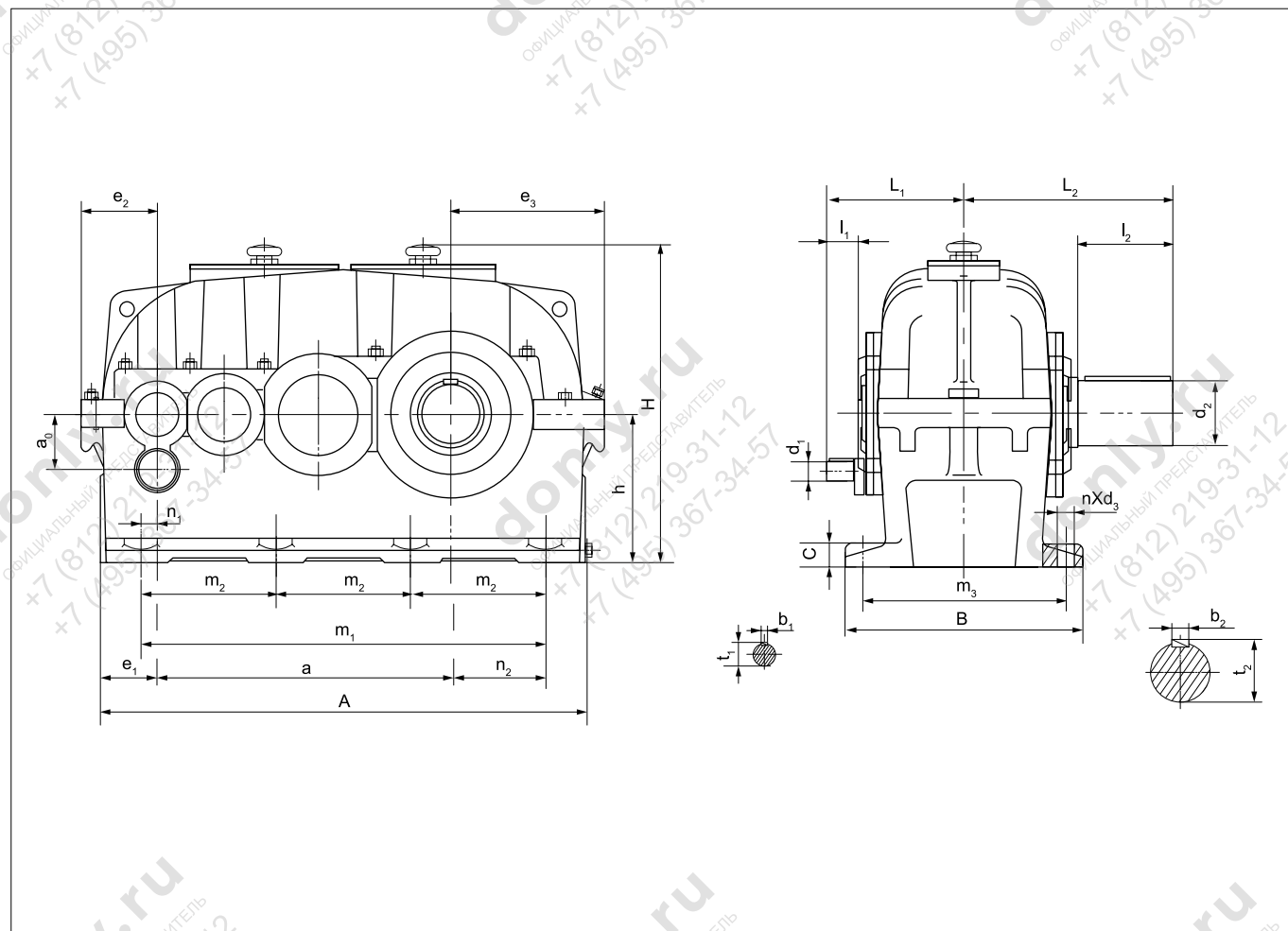
3.3. Размеры и тип сборки ZSY

Раз-мер	A	B	H≈	a	i _N =22.4~71					i _N =80~100					d ₂ (m6)	l ₂	L ₂	b ₂	t ₂
					d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁	d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁					
160	600	290	375	352	24	36	166	8	27	19	28	158	6	21.5	75	105	245	20	79.5
180	665	320	435	395	28	42	187	8	31	22	36	181	6	24.5	85	130	285	22	90
200	745	355	492	440	32	58	218	10	35	22	36	196	6	24.5	95	130	300	25	100
224	840	390	535	496	38	58	233	10	41	24	36	211	8	27	100	165	355	28	106
250	930	450	589	555	42	82	282	12	45	32	58	258	10	35	110	165	380	28	116
280	1025	500	662	620	48	82	307	14	51.5	38	58	283	10	41	130	200	440	32	137
315	1160	570	749	699	48	82	337	14	51.5	42	82	337	12	45	140	200	470	36	148
					i _N =22.4~35.5					i _N =40~90									
355	1280	600	870	785	60	105	380	18	64	48	82	357	14	51.5	170	240	530	40	179
400	1420	690	968	880	65	105	410	18	69	55	82	387	16	59	180	240	560	45	190
450	1610	750	1067	989	70	105	450	20	74.5	60	105	450	18	64	220	280	640	50	231
					i _N =22.4~45					i _N =50~90									
500	1790	830	1170	1105	80	130	515	22	85	65	105	490	18	69	240	330	730	56	252
560	2010	910	1320	1240	95	130	530	25	100	75	105	505	20	79.5	280	380	820	63	292
630	2260	1030	1480	1395	110	165	625	28	116	85	130	590	22	90	300	380	880	70	314
710	2540	1160	1655	1565	120	165	685	32	127	90	130	650	25	95	340	450	1010	80	355

Раз-мер	C	m ₁	m ₂	m ₃	n ₁	n ₂	e ₁	e ₂	e ₃	h	Отверстие для фундаментного болта		Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
											d ₃	n		
160	32	510	170	245	38	120	83	107	188	180	18.5	8	170	10
180	32	570	190	275	37.5	137.5	85	109	209	200	18.5		205	14
200	40	630	210	300	40	150	97.5	128	238	225	24		285	19
224	40	705	235	335	43.5	165.5	110.5	141	263	250	24	8	395	26
250	50	810	270	380	60	195	120	158	293	280	28		540	36
280	50	855	285	430	35	200	120	160	325	315	28		750	53
315	63	960	320	490	40	221	143	189	364	355	35		940	75
355	63	1080	360	520	42.5	252.5	143	188	398	400	35	8	1400	115
400	80	1200	400	590	45	275	155	215	445	450	42		1950	160
450	80	1350	450	650	48	313	178	240	505	500	42		2636	220
500	100	1500	500	710	59	336	200	277	557	560	48	8	3800	300
560	100	1680	560	790	70	370	235	324	624	630	48		5100	450
630	125	1890	630	890	72.5	422.5	255	344	694	710	56		7060	520
710	125	2130	710	1000	92.5	472.5	297.5	400	780	800	56		9205	820

Размеры и тип сборки

3.4. Размеры и тип сборки ZFY



Тип сборки

I	III	V	VII	IX
II	IV	VI	VIII	

Размеры и тип сборки

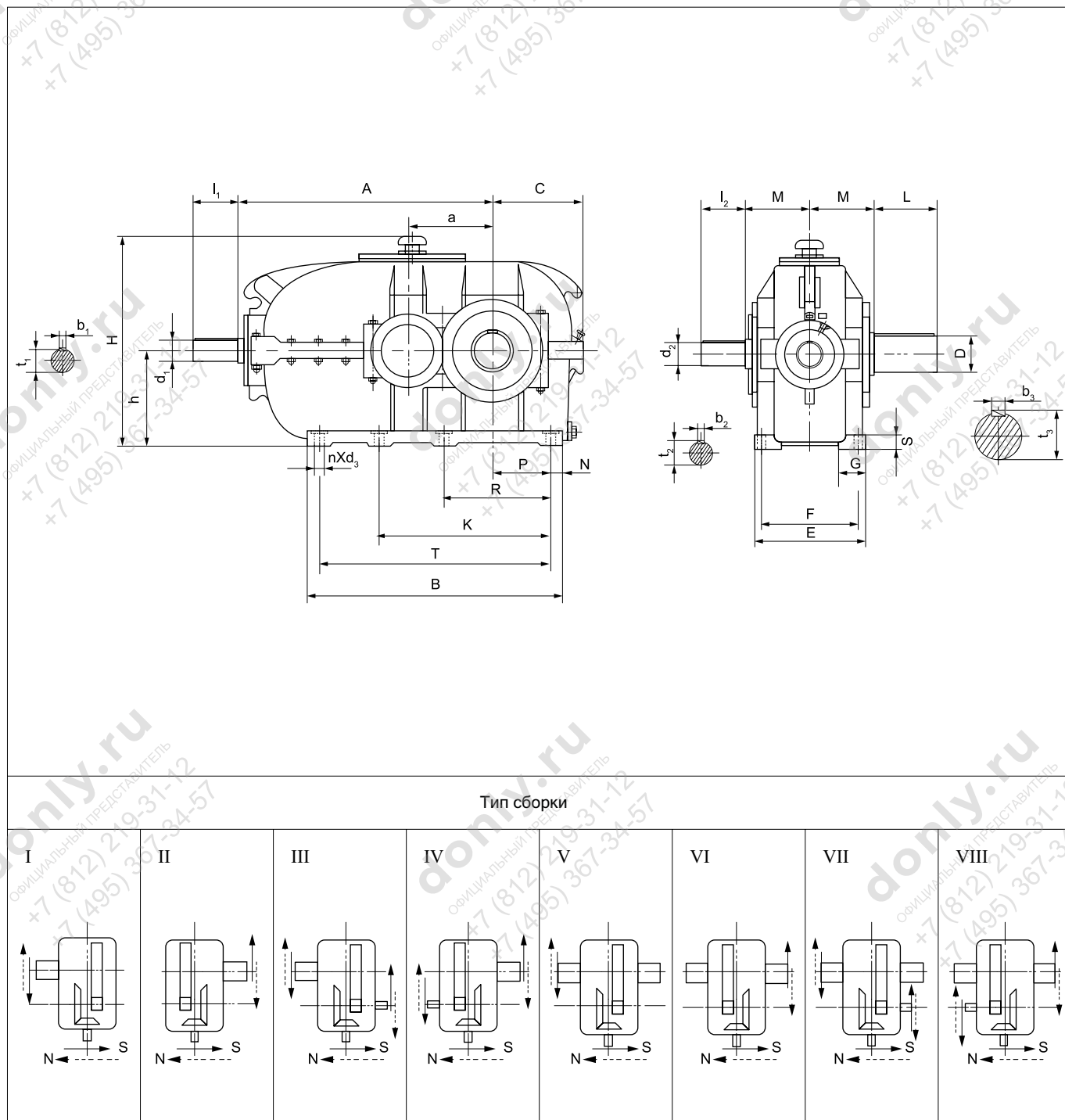
3.4. Размеры и тип сборки ZFY

Раз- мер	A	B	H≈	a ₀	a	i _N =112~280					i _N =315~500					d ₂ (m6)	l ₂	L ₂	b ₂	t ₂
						d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁	d ₁ (m6)	l ₁	L ₁	b ₁	t ₁					
180	665	320	435	63	395	19	28	173	6	21.5	16	28	173	5	17.5	85	130	285	22	90
200	745	355	492	71	440	22	36	196	6	24.5	19	28	188	6	21.5	95	130	300	25	100
224	840	390	535	80	496	24	36	211	8	27	22	36	211	6	24.5	100	165	355	28	106
250	930	450	589	90	555	28	42	242	8	31	24	36	236	8	27	110	165	380	28	116
280	1025	500	662	100	620	32	58	283	10	35	28	42	267	8	31	130	200	440	32	137
315	1160	570	749	112	699	38	58	313	10	41	32	58	313	10	35	140	200	470	36	148
						i _N =100~280					i _N =315~500									
355	1280	600	870	125	785	42	82	357	12	45	32	58	333	10	35	170	240	530	40	179
400	1420	690	968	140	880	48	82	387	14	51.5	38	58	363	10	41	180	240	560	45	190
450	1610	750	1067	160	989	48	82	427	14	51.5	42	82	427	12	45	220	280	640	50	231
500	1790	830	1170	180	1105	55	82	467	16	59	48	82	467	14	51.5	240	330	730	56	252
560	2010	910	1320	200	1240	60	105	505	18	64	55	82	482	16	59	280	380	820	63	292
630	2260	1030	1480	224	1395	70	105	565	20	74.5	55	82	542	16	59	300	380	880	70	314
710	2540	1160	1655	250	1565	75	105	625	20	79.5	60	105	625	18	64	340	450	1010	80	355

Раз- мер	C	m ₁	m ₂	m ₃	n ₁	n ₂	e ₁	e ₂	e ₃	h	Отверстие для фунда- ментного болта		Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
											d ₃	n		
180	32	570	190	275	37.5	137.5	85	109	209	200	18.5	8	205	16
200	40	630	210	300	40	150	97.5	128	238	225	24		295	19
224	40	705	235	335	43.5	165.5	110.5	141	263	250	24		400	26
250	50	810	270	380	60	195	120	158	293	280	28	8	550	36
280	50	855	285	430	35	200	120	160	325	315	28		765	53
315	63	960	320	490	40	221	143	189	364	355	35		970	75
355	63	1080	360	520	42.5	252.5	143	188	398	400	35	8	1450	120
400	80	1200	400	590	45	275	155	215	445	450	42		2000	170
450	80	1350	450	650	48	313	178	240	505	500	42		2685	240
500	100	1500	500	710	59	336	200	277	557	560	48	8	3855	320
560	100	1680	560	790	70	370	235	324	624	630	48		5200	500
630	125	1890	630	890	72.5	422.5	255	344	694	710	56		7220	550
710	125	2130	710	1000	92.5	472.5	297.5	400	780	800	56		9320	820

Размеры и тип сборки

3.5. Размеры и тип сборки DBY



Размеры и тип сборки

3.5. Размеры и тип сборки DBY

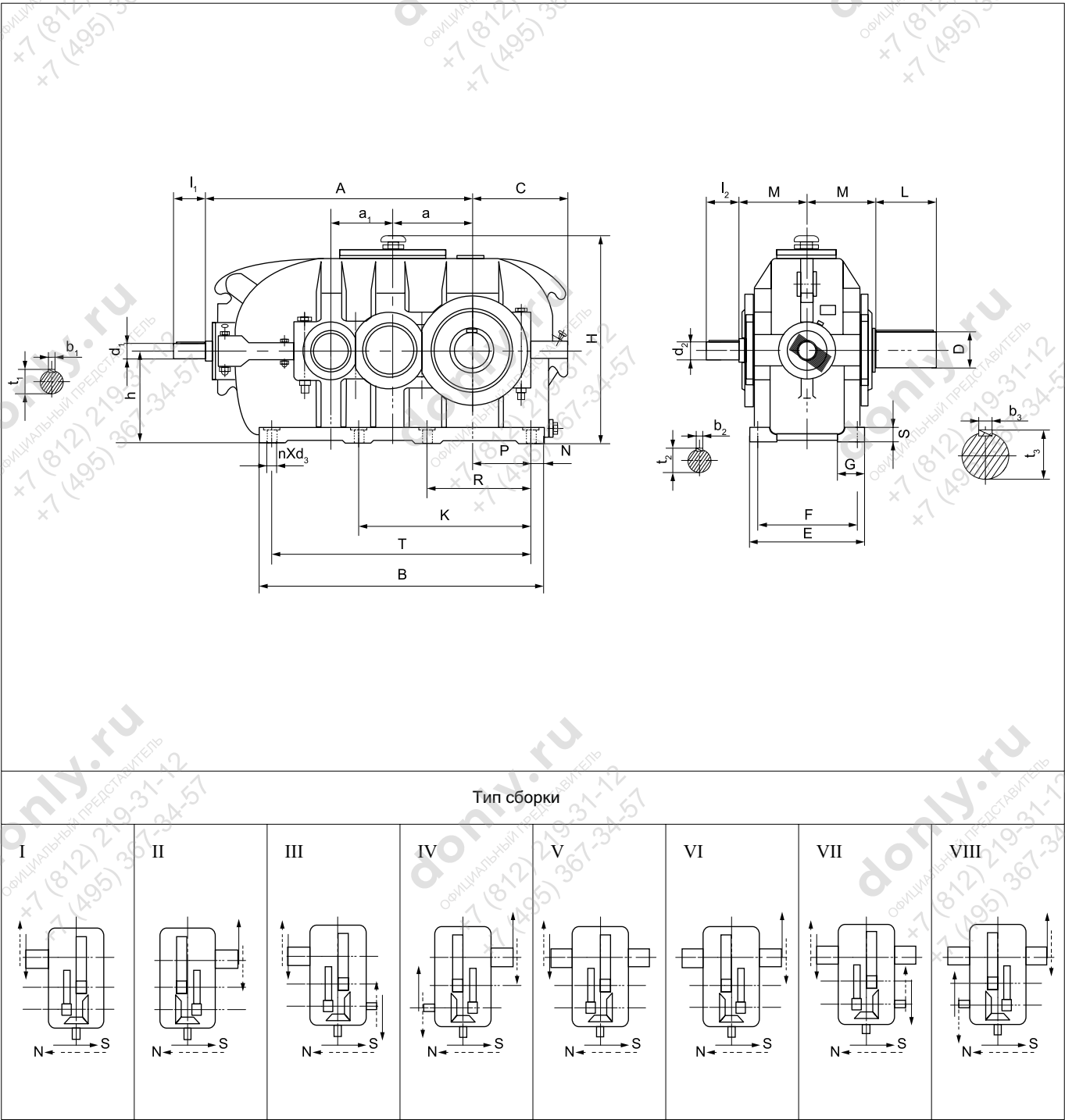
Раз- мер	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	D	L	A	B	C	E	F	G	S	h	H	M
160	40	110	48	110	70	140	500	500	190	250	210	65	35	180	430	145
180	42	110	50	110	80	170	565	565	215	270	230	70	35	200	475	160
200	50	110	55	110	90	170	625	625	240	300	250	75	40	225	520	175
224	55	110	65	140	100	210	705	705	260	320	270	80	45	250	570	190
250	60	140	75	140	110	210	785	785	290	370	310	90	50	280	626	210
280	65	140	85	170	120	210	875	875	325	400	340	100	55	315	702	230
315	75	140	95	170	140	250	975	975	355	450	380	110	60	355	809	260
355	90	170	100	210	160	300	1085	1085	390	480	410	120	65	400	900	285
400	100	210	110	210	170	300	1215	1215	440	530	460	130	70	450	970	305
450	110	210	130	250	190	350	1365	1365	490	600	510	140	80	500	1071	345
500	120	210	150	250	220	350	1525	1525	570	650	560	150	90	560	1210	435
560	130	250	160	300	250	410	1705	1705	610	750	640	160	100	630	1325	475

Раз- мер	nXd ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	b ₃	t ₃	Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
160	6x18	30	115	210	-	440	12	43	14	51.5	20	74.5	173	7
180	6x18	30	135	240	-	505	12	45	14	53.5	22	85	232	9
200	6x23	35	145	255	-	555	14	53.5	16	59	25	95	305	13
224	6x23	35	165	290	-	635	16	59	18	69	28	106	415	18
250	6x27	40	180	315	-	705	18	64	20	79.5	28	116	573	25
280	6x27	45	200	355	-	785	18	69	22	90	32	127	760	36
315	6x33	50	220	405	-	875	20	79.5	25	100	36	148	1020	51
355	6x33	55	245	450	-	975	25	95	28	106	40	169	1436	69
400	6x33	55	280	510	-	1105	28	106	28	116	40	179	1966	95
450	8x39	60	315	575	940	1245	28	116	32	137	45	200	2532	130
500	8x39	70	350	645	1050	1385	32	127	36	158	50	231	3633	185
560	8x45	80	390	715	1165	1545	32	137	40	169	56	262	5020	260

Примечание:
Размеры d₂, b₂ и t₂ могут быть скорректированы в соответствии с необходимостью. За подробной информацией обращайтесь к нам напрямую.

Размеры и тип сборки

3.6. Размеры и тип сборки DCY



Размеры и тип сборки

3.6. Размеры и тип сборки DCY

Раз- мер	a ₁	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	D	L	A	B	C	E	F	G	S	h	H
160	112	25	60	32	80	70	140	510	555	190	250	210	65	35	180	423
180	125	30	80	38	80	80	170	575	625	215	270	230	70	35	200	468
200	140	35	80	42	110	90	170	640	685	240	300	250	75	40	225	520
224	160	40	110	48	110	100	210	725	775	260	320	270	80	45	250	570
250	180	42	110	50	110	110	210	815	860	290	370	310	90	50	280	626
280	200	50	110	55	110	120	210	905	970	325	400	340	100	55	315	702
315	224	55	110	65	140	140	250	1020	1085	355	450	380	110	60	355	809
355	250	60	140	75	140	160	300	1140	1220	390	480	410	120	65	400	900
400	280	65	140	85	170	170	300	1275	1355	440	530	460	130	70	450	970
450	315	75	140	95	170	190	350	1425	1520	490	600	510	140	80	500	1065
500	355	90	170	100	210	220	350	1585	1690	570	650	560	150	90	560	1208
560	400	100	210	110	210	250	410	1775	1895	610	750	640	160	100	630	1325
630	450	110	210	130	250	300	470	1995	2145	675	800	690	170	110	710	1460
710	500	120	210	150	250	340	550	2235	2400	760	900	770	190	125	800	1665
800	560	130	250	160	300	400	650	2505	2700	840	1000	870	200	140	900	1870

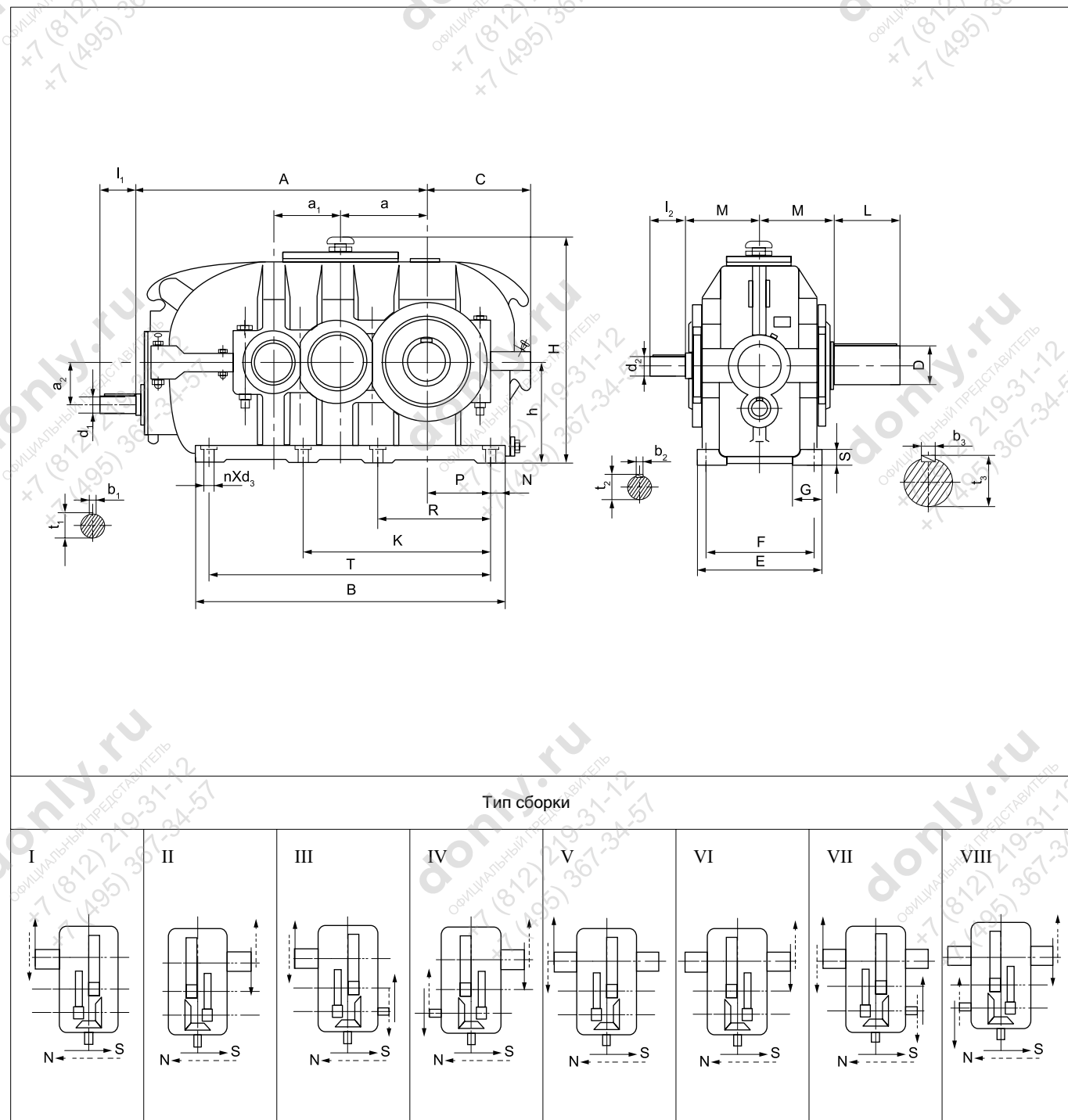
Раз- мер	M	nXd ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	b ₃	t ₃	Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
160	145	6x18	30	115	210	-	495	8	28	10	35	20	74.5	200	10
180	160	6x18	30	135	240	-	565	8	33	10	41	22	85	255	15
200	175	6x23	35	145	255	-	615	10	38	12	45	25	95	325	20
224	190	6x23	35	165	290	-	705	12	43	14	51.5	28	106	453	28
250	210	6x27	40	180	315	-	780	12	45	14	53.5	28	116	586	36
280	230	6x27	45	200	355	-	880	14	53.5	16	59	32	127	837	50
315	260	8x33	50	220	405	655	985	16	59	18	69	36	148	1100	70
355	285	8x33	55	245	450	740	1110	18	64	20	79.5	40	169	1550	96
400	305	8x33	55	280	510	840	1245	18	69	22	90	40	179	1967	132
450	345	8x39	60	315	575	940	1400	20	79.5	25	100	45	200	2675	188
500	435	8x39	70	350	645	1050	1550	25	95	28	106	50	231	4340	250
560	475	8x45	80	390	715	1165	1735	28	106	28	116	56	262	5320	350
630	525	8x45	80	445	800	1305	1985	28	116	32	137	70	314	7170	520
710	570	8x45	90	500	900	1490	2220	32	127	36	158	80	355	9600	730
800	625	8x45	90	560	1100	1680	2520	32	137	40	169	90	417	13340	990

Примечание:

Размеры d₂, b₂ и t₂ могут быть скорректированы в соответствии с необходимостью. За подробной информацией обращайтесь к нам напрямую.

Размеры и тип сборки

3.7. Размеры и тип сборки DFY



Размеры и тип сборки

3.7. Размеры и тип сборки DFY

Раз- мер	a ₁	d ₁	l ₁	a ₂	d ₂	l ₂	D	L	A	B	C	E	F	G	S	h	H
160	112	16	28	63	32	80	70	140	510	555	190	250	210	65	35	180	423
180	125	22	36	71	38	80	80	170	575	625	215	270	230	70	35	200	468
200	140	24	36	80	42	110	90	170	640	685	240	300	250	75	40	225	520
224	160	24	36	90	48	110	100	210	725	775	260	320	270	80	45	250	570
250	180	28	42	100	50	110	110	210	815	860	290	370	310	90	50	280	626
280	200	32	56	112	55	110	120	210	905	970	325	400	340	100	55	315	702
315	224	38	56	125	65	140	140	250	1020	1085	355	450	380	110	60	355	809
355	250	42	82	140	75	140	160	300	1140	1220	390	480	410	120	65	400	900
400	280	48	82	160	85	170	170	300	1275	1355	440	530	460	130	70	450	970
450	315	55	82	180	95	170	190	350	1425	1520	490	600	510	140	80	500	1065
500	355	60	105	200	100	210	220	350	1585	1690	570	650	560	150	90	560	1208
560	400	65	105	224	110	210	250	410	1775	1895	610	750	640	160	100	630	1325
630	450	80	130	250	130	250	300	470	1995	2145	675	800	690	170	110	710	1460
710	500	85	130	280	150	250	340	550	2235	2400	760	900	770	190	125	800	1665
800	560	95	130	315	160	300	400	650	2505	2700	840	1000	870	200	140	900	1870

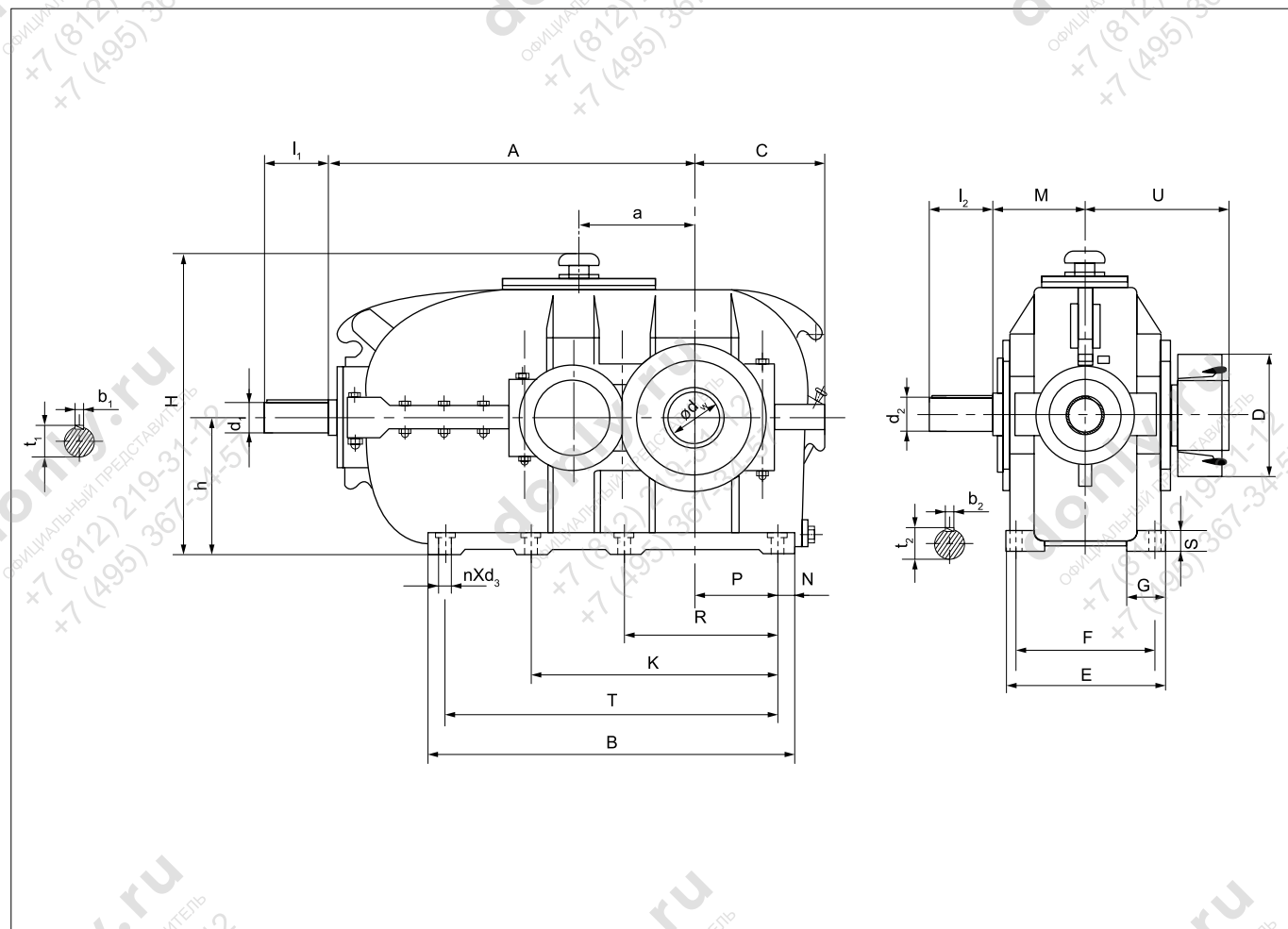
Раз- мер	M	nXd ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	b ₃	t ₃	Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
160	145	6x18	30	115	210	-	495	5	18	10	35	20	74.5	220	10
180	160	6x18	30	135	240	-	565	6	24.5	10	41	22	85	280	15
200	175	6x23	35	145	255	-	615	8	27	12	45	25	95	355	20
224	190	6x23	35	165	290	-	705	8	27	14	51.5	28	106	493	28
250	210	6x27	40	180	315	-	780	8	31	14	53.5	28	116	631	36
280	230	6x27	45	200	355	-	880	10	35	16	59	32	127	897	50
315	260	8x33	50	220	405	655	985	10	41	18	69	36	148	1165	70
355	285	8x33	55	245	450	740	1110	12	45	20	79.5	40	169	1625	96
400	305	8x33	55	280	510	840	1245	14	51.5	22	90	40	179	2047	132
450	345	8x39	60	315	575	940	1400	16	59	25	100	45	200	2775	188
500	435	8x39	70	350	645	1050	1550	18	64	28	106	50	231	4450	250
560	475	8x45	80	390	715	1165	1735	18	69	28	116	56	262	5440	350
630	525	8x45	80	445	800	1305	1985	22	85	32	137	70	314	7310	520
710	570	8x45	90	500	900	1490	2220	22	90	36	158	80	355	9760	730
800	625	8x45	90	560	1100	1680	2520	25	100	40	169	90	417	13620	990

Примечание:

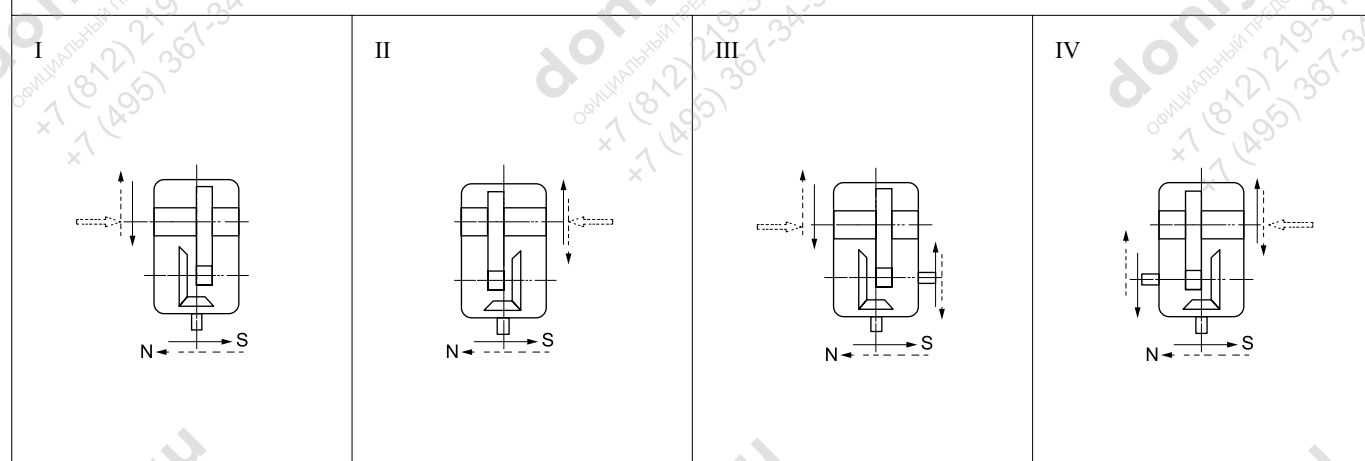
Размеры d₂, b₂ и t₂ могут быть скорректированы в соответствии с необходимостью. За подробной информацией обращайтесь к нам напрямую.

Размеры и тип сборки

3.8. Размеры и тип сборки DBYK



Тип сборки



Размеры и тип сборки

3.8. Размеры и тип сборки ДВУК

Раз- мер	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	d _w	U	A	B	C	E	F	G	S	h	H	M
160	40	110	48	110	80	225	500	500	190	250	210	65	35	180	430	145
180	42	110	50	110	90	250	565	565	215	270	230	70	35	200	475	160
200	50	110	55	110	100	275	625	625	240	300	250	75	40	225	520	175
224	55	110	65	140	110	295	705	705	260	320	270	80	45	250	570	190
250	60	140	75	140	120	325	785	785	290	370	310	90	50	280	626	210
280	65	140	85	170	135	360	875	875	325	400	340	100	55	315	702	230
315	75	140	95	170	160	420	975	975	355	450	380	110	60	355	809	260
355	90	170	100	210	180	450	1085	1085	390	480	410	120	65	400	900	285
400	100	210	110	210	200	490	1215	1215	440	530	460	130	70	450	970	305
450	110	210	130	250	220	550	1365	1365	490	600	510	140	80	500	1071	345
500	120	210	150	250	280	715	1525	1525	570	650	560	150	90	560	1210	435
560	130	250	160	300	310	760	1705	1705	610	750	640	160	100	630	1325	475

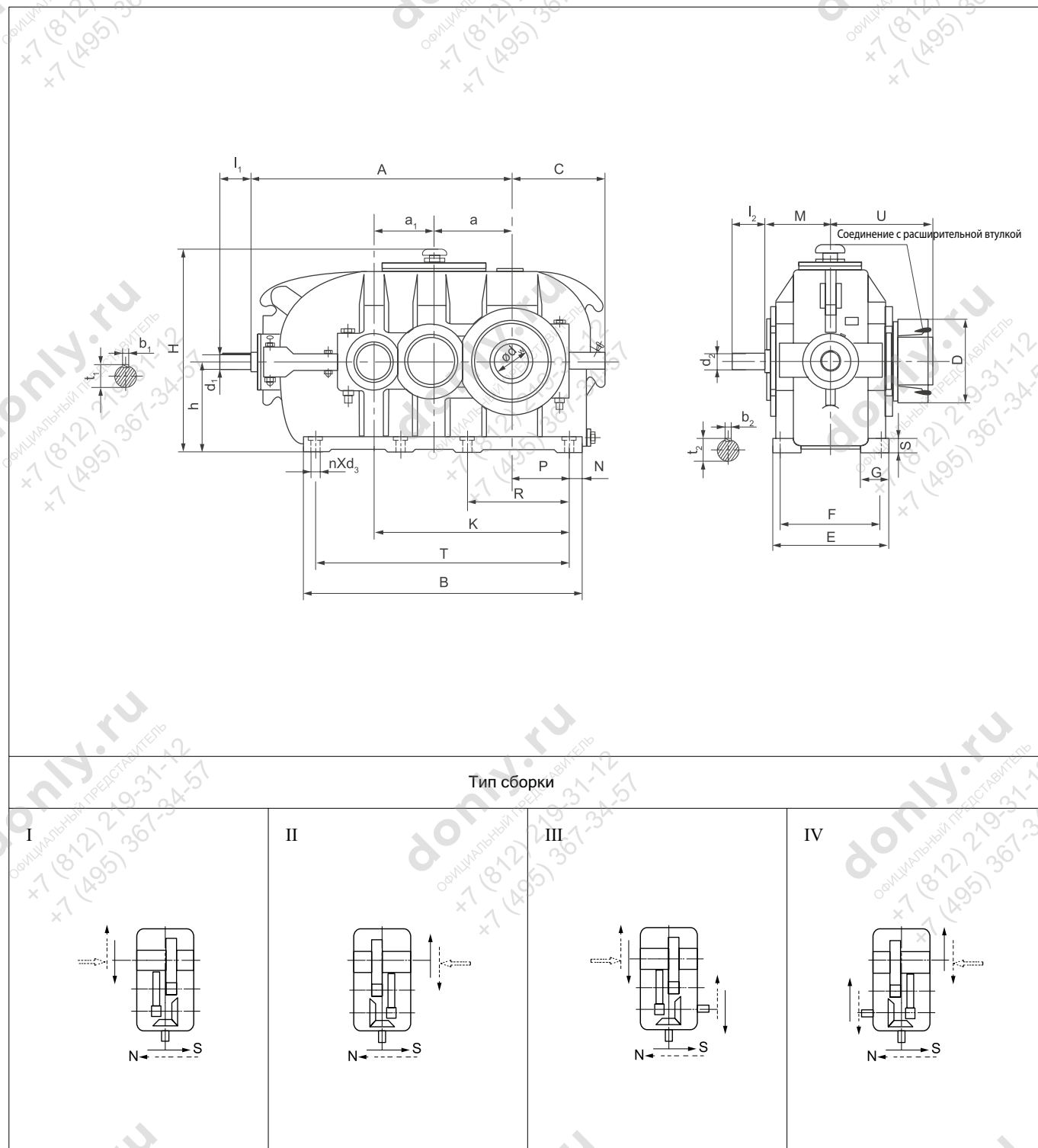
Раз- мер	nXd ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	D	Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
160	6x18	30	115	210	-	440	12	43	14	51.5	185	173	7
180	6x18	30	135	240	-	505	12	45	14	53.5	215	232	9
200	6x23	35	145	255	-	555	14	53.5	16	59	230	305	13
224	6x23	35	165	290	-	635	16	59	18	69	263	415	18
250	6x27	40	180	315	-	705	18	64	20	79.5	290	573	25
280	6x27	45	200	355	-	785	18	69	22	90	300	760	36
315	6x33	50	220	405	-	875	20	79.5	25	100	370	1020	51
355	6x33	55	245	450	-	975	25	95	28	106	405	1436	69
400	6x33	55	280	510	-	1105	28	106	28	116	430	1966	95
450	8x39	60	315	575	940	1245	28	116	32	137	460	2532	130
500	8x39	70	350	645	1050	1385	32	127	36	158	570	3633	185
560	8x45	80	390	715	1165	1545	32	137	40	169	660	5020	260

Примечание:

Размеры d₂, b₂ и t₂ могут быть скорректированы в соответствии с необходимостью. За подробной информацией обращайтесь к нам напрямую.

Размеры и тип сборки

3.9. Размеры и тип сборки DCYK



Размеры и тип сборки

3.9. Размеры и тип сборки DCYK

Раз- мер	a ₁	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	d _w	U	A	B	C	E	F	G	S	h	H	M
160	112	25	60	32	80	80	225	510	555	190	250	210	65	35	180	423	145
180	125	30	80	38	80	90	250	575	625	215	270	230	70	35	200	468	160
200	140	35	80	42	110	100	275	640	685	240	300	250	75	40	225	520	175
224	160	40	110	48	110	110	295	725	775	260	320	270	80	45	250	570	190
250	180	42	110	50	110	120	325	815	860	290	370	310	90	50	280	626	210
280	200	50	110	55	110	135	360	905	970	325	400	340	100	55	315	702	230
315	224	55	110	65	140	160	420	1020	1085	355	450	380	110	60	355	809	260
355	250	60	140	75	140	180	450	1140	1220	390	480	410	120	65	400	900	285
400	280	65	140	85	170	200	490	1275	1355	440	530	460	130	70	450	970	305
450	315	75	140	95	170	220	550	1425	1520	490	600	510	140	80	500	1065	345
500	355	90	170	100	210	280	715	1585	1690	570	650	560	150	90	560	1208	435
560	400	100	210	110	210	310	760	1775	1895	610	750	640	160	100	630	1325	475
630	450	110	210	130	250	340	840	1995	2145	675	800	690	170	110	710	1460	525
710	500	120	210	150	250	380	890	2235	2400	760	900	770	190	125	800	1665	570
800	560	130	250	160	300	420	955	2505	2700	840	1000	870	200	140	900	1870	625

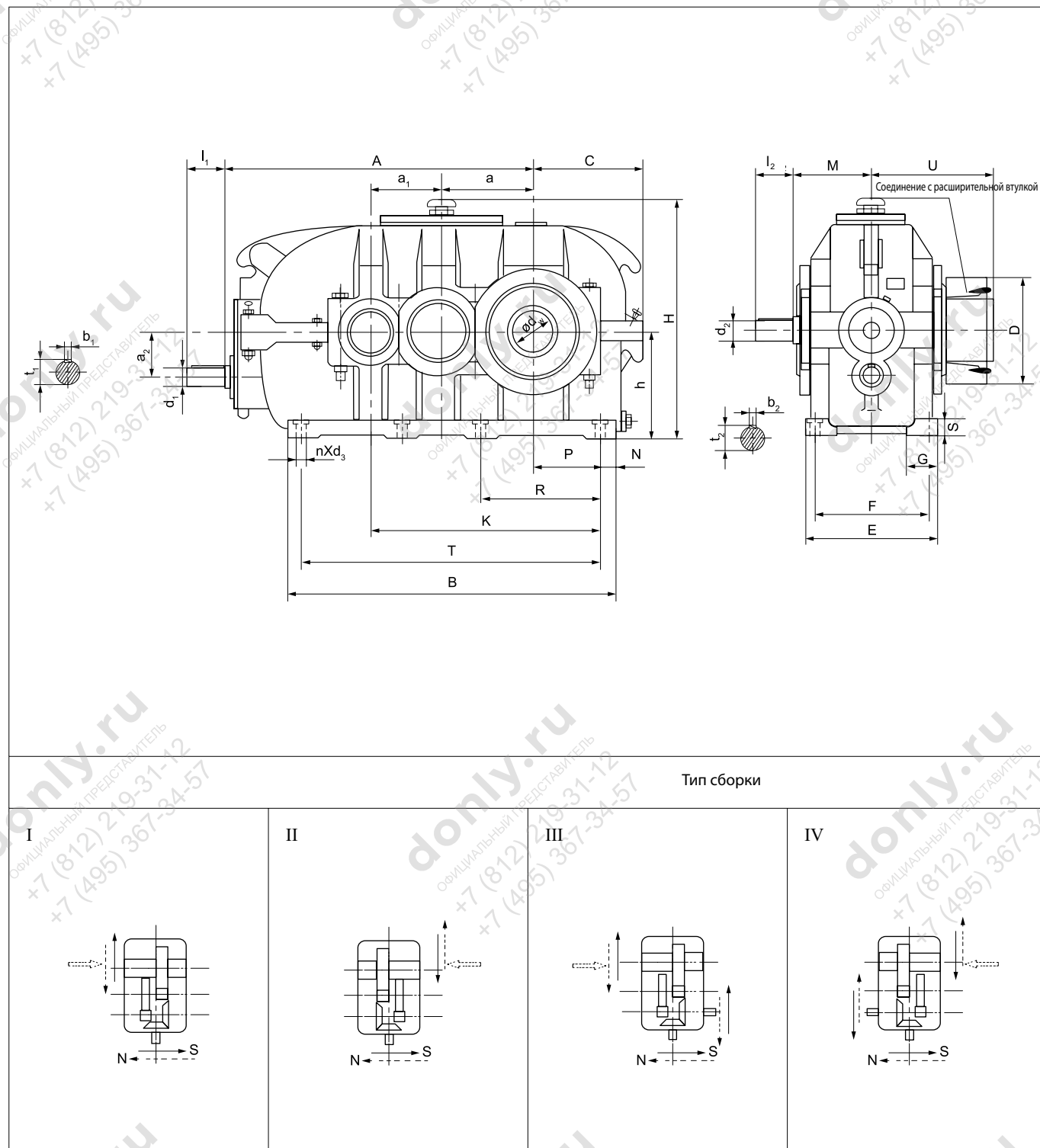
Раз- мер	nXd ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	D	Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
160	6x18	30	115	210	-	495	8	28	10	35	185	200	9
180	6x18	30	135	240	-	565	8	33	10	41	215	255	13
200	6x23	35	145	255	-	615	10	38	12	45	230	325	18
224	6x23	35	165	290	-	705	12	43	14	51.5	263	453	26
250	6x27	40	180	315	-	780	12	45	14	53.5	290	586	33
280	6x27	45	200	355	-	880	14	53.5	16	59	300	837	46
315	8x33	50	220	405	655	985	16	59	18	69	370	1100	65
355	8x33	55	245	450	740	1110	18	64	20	79.5	405	1550	90
400	8x33	55	280	510	840	1245	18	69	22	90	430	1967	125
450	8x39	60	315	575	940	1400	20	79.5	25	100	460	2657	180
500	8x39	70	350	645	1050	1550	25	95	28	106	570	4340	240
560	8x45	80	390	715	1165	1735	28	106	28	116	660	5320	335
630	8x45	80	445	800	1305	1985	28	116	32	137	690	7170	480
710	8x45	90	500	900	1490	2220	32	127	36	158	770	9600	690
800	8x45	90	560	1100	1680	2520	32	137	40	169	850	13340	940

Примечание:

Размеры d₂, b₂ и t₂ могут быть скорректированы в соответствии с необходимостью. За подробной информацией обращайтесь к нам напрямую.

Размеры и тип сборки

3.10. Размеры и тип сборки DFYK



Размеры и тип сборки

3.10. Размеры и тип сборки DFYK

Раз- мер	a ₁	d ₁	l ₁	a ₂	d ₂	l ₂	d _w	U	A	B	C	E	F	G	S	h	H
160	112	16	28	63	32	80	80	225	510	555	190	250	210	65	35	180	423
180	125	22	36	71	38	80	90	250	575	625	215	270	230	70	35	200	468
200	140	24	36	80	42	110	100	275	640	685	240	300	250	75	40	225	520
224	160	24	36	90	48	110	110	295	725	775	260	320	270	80	45	250	570
250	180	28	42	100	50	110	120	325	815	860	290	370	310	90	50	280	626
280	200	32	56	112	55	110	135	360	905	970	325	400	340	100	55	315	702
315	224	38	56	125	65	140	160	420	1020	1085	355	450	380	110	60	355	809
355	250	42	82	140	75	140	180	450	1140	1220	390	480	410	120	65	400	900
400	280	48	82	160	85	170	200	490	1275	1355	440	530	460	130	70	450	970
450	315	55	82	180	95	170	220	550	1425	1520	490	600	510	140	80	500	1065
500	355	60	105	200	100	210	280	715	1585	1690	570	650	560	150	90	560	1208
560	400	65	105	224	110	210	310	760	1775	1895	610	750	640	160	100	630	1325
630	450	80	130	250	130	250	340	840	1995	2145	675	800	690	170	110	710	1460
710	500	85	130	280	150	250	380	890	2235	2400	760	900	770	190	125	800	1665
800	560	95	130	315	160	300	420	955	2505	2700	840	1000	870	200	140	900	1870

Раз- мер	M	nXd ₃	N	P	R	K	T	b ₁	t ₁	b ₂	t ₂	D	Вес (кг)	Количество заливаемого смазочного материала (л)
160	145	6x18	30	115	210	-	495	5	18	10	35	185	220	10
180	160	6x18	30	135	240	-	565	6	24.5	10	41	215	280	15
200	175	6x23	35	145	255	-	615	8	27	12	45	230	355	20
224	190	6x23	35	165	290	-	705	8	27	14	51.5	263	493	28
250	210	6x27	40	180	315	-	780	8	31	14	53.5	290	631	36
280	230	6x27	45	200	355	-	880	10	35	16	59	300	897	50
315	260	8x33	50	220	405	655	985	10	41	18	69	370	1165	70
355	285	8x33	55	245	450	740	1110	12	45	20	79.5	405	1625	96
400	305	8x33	55	280	510	840	1245	14	51.5	22	90	430	2047	132
450	345	8x39	60	315	575	940	1400	16	59	25	100	460	2775	188
500	435	8x39	70	350	645	1050	1550	18	64	28	106	570	4450	250
560	475	8x45	80	390	715	1165	1735	18	69	28	116	660	5440	350
630	525	8x45	80	445	800	1305	1985	22	85	32	137	690	7310	520
710	570	8x45	90	500	900	1490	2220	22	90	36	158	770	9760	730
800	625	8x45	90	560	1100	1680	2520	25	100	40	169	850	13620	990

Примечание:

Размеры d₂, b₂ и t₂ могут быть скорректированы в соответствии с необходимостью. За подробной информацией обращайтесь к нам напрямую.

Для записей

Blank lined area for notes.

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

donly.ru
ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
+7 (812) 219-31-12
+7 (495) 367-34-57

DONLY

ООО «ФПС»

donly.ru

info@donly.ru

Санкт-Петербург:

+7 (812) 219-31-12

Москва:

+7 (495) 367-34-57